



ボンド

ボンド製品一覧表

Bond Products List

KONISHI

コニシ株式会社

つなぐ発想 つなげる技術 つながる信頼

ボンド

夢と可能性を大きく広げる。
それが接着の“力”です。

「素材と素材を結合させる。」接着剤の役割は非常にシンプルです。けれども、周りを見渡してください。私たちが毎日見たり使ったりしているものは、ほとんどすべてが何らかの形で素材を結合させたものです。目立たず、シンプルでありながら決して欠かせないもの。それが接着剤の役割なのです。

接着剤は、早くともエジプト時代には人間の生活の中に登場しています。日本でも、縄文時代頃から松ヤニなどを利用し槍や矢を作っていました。とはいえ、初めて日本に合成接着剤が輸入されたのが1917年(大正6年)、急速な進歩をはじめたのは1950年代以降のことです。その頃当社では、1952年(昭和27年)に日本初の「木工用酢酸ビニル樹脂エマルジョン形接着剤」の開発に成功し、『合成接着剤ボンド』の名称で市販を開始しました。当初は「木工用酢酸ビニル樹脂エマルジョン形接着剤」を主力に出発した『ボンド』の名は、短期間で各産業界に定着し、接着剤を代表するブランドとなったのです。それは、日本の合成接着剤発展の糸口になったと評価されています。

そして今、当社の接着剤『ボンド』は木工、合板、建築、包装、自動車、車輛、エレクトロニクス、プラスチック、ゴム関連など、あらゆる工業分野や一般家庭用途に広く浸透しています。私たちは「これから」のことを考え、“人と地球にやさしい”をキーワードに環境問題対応型の商品開発にも取り組んでいます。

このカタログは、数千種類におよぶ『ボンド』のアウトラインを知っていただくため、代表製品を一覧表にしたものです。皆様が『ボンド』をご使用いただく際に、少しでもお役に立つことを願っております。なお、内容についてご質問、ご意見がございましたら、ご遠慮なく当社あてにご照会いただきますようお願い申し上げます。また、個別の製品についての詳細説明書は別途ご用意しておりますので、併せてご利用ください。



接着剤を選ぶには

接着剤には、とてもたくさんの種類があり、それぞれの用途、特長が違います。接着剤が持つ接着性能を最大限に生かし、上手に使いこなすには、接着する材料とその作業、用途に適したものを選ぶことが大切です。接着剤の選定にあたっては、必ず下記の条件をご確認ください。

1 接着する材料は何か、その特性はどうか

まず、接着するものは何と何なのか、その特性はどうかを充分に確認してから適切な接着剤を選定してください。

2 接着効果だけを期待するのか、充てん効果も必要なのか。表面状態はどうか

接合部の形状に応じて、接着だけでよいのか、同時に充てんも必要となるのかを検討してください。また永久的な接着を期待するのか、後で取り外す必要があるのか、さらに接合部の表面状態なども併せて確認してください。

CHECK POINT

- 接合部は互いに密着しているか、スキ間があるか
- 接着する面は平滑か、凹凸があるか
- 接着する面は塗装されているか、サビは発生していないか
それらは除去できるのか
- 接着面積はどのくらいか

3 接着後どのような性能が必要か、用途はどうか

たとえ同じものを接着する場合でも、用途に応じて必要とされる性能が違ってきます。どのような性能が、どの程度求められているのかをよく検討する必要があります。

CHECK POINT

- 接着強さはどのくらい必要か
- 荷重方向はどの方向か
- 接着面積はどのくらいか
- 温度環境はどうか(耐熱、耐寒、冷熱繰り返しなど)
- 耐水性はどのくらい必要か(乾、湿、乾湿繰り返し、水中など)
- 耐薬品性はどのくらい必要か(溶剤、油、酸、アルカリなど)
- 屋内で使用するのか、屋外で使用するのか
(紫外線、雨、雪、凍結、オゾン、亜硫酸ガスなど)

4 作業環境はどうか

作業環境によって適する接着剤が変わってきます。どのような状態で接着作業を行うのかを考えて接着剤を選んでください。

CHECK POINT

- 手作業か、機械塗布か
- 工場内作業か、現場接着か
- ライン作業か、スポット作業か
- ライン速度、圧縮時間、圧縮圧力、乾燥時間、作業場の温度はどうか
- 1液型、2液型のどちらがよいか

5 作業場の設備や環境はどうか、健康面への影響はどうか

接着作業中および接着後の安全管理のために、下記のような点についても注意してください。

CHECK POINT

- 作業場に強制換気装置があるか、自然換気か
- 近くに火気、熱源はないか。接着剤は危険物か非危険物か
- 建築・土木用の場合、新築かリフォームか
- 作業者、製品使用者にアレルギー体質の人はいるか。体調はどうか
- 接着剤が飲物、食品と接するかどうか
(食品衛生法、日本水道協会基準他)

使用上のポイント

1 接着面は清浄にし、よく乾燥させる

接着する面に、油、サビ、ホコリ、水などの付着物があると接着強さが低くなります。材料により前処理の方法が違いますので、下記をご参照ください。

●木材

材質を均等によく乾燥させます。組み立て部材間の含水率が違う場合、接着後に反りやひずみを生じることがあります。材質の繊維方向によって伸縮、反りなどの影響があるので組み合わせにも注意してください。含水率は、8～15%が適当です。また木口面には吸い込みがあるので、多めに塗布するか両面塗布します。

●コンクリート

表面をワイヤーブラシなどで清浄にし、強度のある健全な素地を出します。養生の不十分なコンクリートや濡れた接着面では十分な接着強さが得られませんのでよく乾燥させてください。一般的には耐アルカリ性を必要とします。

●金属

サビをサンドペーパー、サンドブラストなどで落とし、その後溶剤で洗い落としてください。メッキ面や難接着金属への配慮も必要です。

●ガラス

温水、または石ケン水でよく洗います。落ちにくい油などは溶剤で洗い落としてください。耐紫外線性や透明性、熱膨張係数の違いに注意が必要です。

●ゴム

表面をサンドペーパーで処理し、溶剤でよく洗って表面に付いている離型剤を取り除いてください。

●皮

表面の油脂分、染料などを溶剤で洗い落とし、サンドペーパーで処理してください。

●プラスチック

静電気によるゴミ、成型時の離型剤の付着が多いので、サンドペーパー、布などで清浄にしてください。プラスチックは種類が非常に多く、特性もそれぞれ異なります。必ず種類を確認し、それに適したものを選択してください。接着不能なものも多いので要注意です。

●塗装面の場合

水性ペイント、ラッカー、サビ止塗料など一般の塗料はできる限り取り除いてください。塗料の上に接着剤を使用しても、塗料の下地への密着力以上の接着強さは期待できません。また含有する溶剤の成分により、塗装面が溶けて接着強さが低下することがあります。

2 作業に応じた道具を使用する、適切な塗布量を守る

被着体の材質や表面の粗さ、接着剤の粘度によって様々な塗布方法があります。各々の接着作業に応じた道具や塗布方法を採用してください。また塗布する量についても、材料・種類・表面の粗さによって異なりますが、平滑な面では1㎡あたり150～250gが標準です。厚く塗りすぎても、少なすぎても接着不良の原因となりますので、均一にムラなく塗布するよう注意してください。接着剤を塗布する面が多孔質の場合や不陸がある場合には、通常よりも多めに塗布してください。建築現場等では500～800g/㎡とすることがあります。

ご注意

- 使用前に接着剤をよく攪拌してください。
- 2液型の場合、主剤、硬化剤の量を正しく計量して必要量だけ取り出すようにし、充分混ぜ合わせます。混合不十分な場合、硬化不良の原因となります。また、接着作業は必ず可使時間内に終了してください。
- ゴム系接着剤は両面塗布が原則であり、また溶剤乾燥のためのオープンタイムも必要です。片面塗布のままや、オープンタイムをとらずにはり合わせたりすると本来の性能が得られません。
- 瞬間接着剤を使用する場合、塗布量が多いとすぐに硬化せず、また白化汚染の原因となります。塗布量は少なめにしてください。

3 圧縮(プレス)・養生時間とそれらの方法に注意する

高い接着性能を得るためには、初期硬化が完了するまでの圧縮と、最終的な接着強さに達するまでの静置養生が大切です。圧縮方法や時間、養生の方法は接着剤の種類によって異なりますので注意してください。

接着剤の取り扱い方法

1 取り扱い上のご注意

接着剤を使用する際には、溶剤形の場合は火災の危険性や含まれる溶剤の毒性、イソシアネートやエポキシ樹脂の場合は硬化剤などの毒性やかぶれが問題になります。これらの問題は接着剤の種類によって異なります。危険性情報、有害性情報、応急措置、火災時の措置、漏出時の措置、取り扱いおよび保管上の注意、廃棄上の注意、輸送上の注意などの詳細につきましては、各製品ごとの安全データシート(SDS)を必ずお読みください。

【衛生面】

- 密閉された作業場などで、有機溶剤の濃厚なガスを長期にわたって吸入すると、個人差はありますが貧血や酩酊状態、呼吸困難、食欲不振、頭痛などの症状が起これば人体に影響をおよぼします。作業場には必ず換気設備を設けるか、不可能な場合は換気をよくするよう処置した上で作業してください。また、有機溶剤を含まない接着剤についても、塗布・硬化過程で注意を要するガスを発生する場合もあります。
- アレルギー体質、過敏症の方は、かぶれたり発疹をおこすことがありますので、取り扱いを避けるか、または離れた場所に配置するなど十分に注意してください。溶剤形、イソシアネート系、エポキシ樹脂系は特に注意してください。
- 誤って接着剤を吸入したり飲んでしまった場合は、ただちに医師の診察を受けてください。
- 有害とされる溶剤や成分については、「労働安全衛生法」(労働安全衛生規則)(有害溶剤中毒予防規則)、「毒物および劇物取締法」などによる規制があります。外装容器に、このような規制による取り扱い上の注意事項を記載していますので、必ずお読みいただいた上でご使用ください。

【危険性】

- 危険物判定試験結果に従い、危険物に指定されている有機溶剤や液状樹脂があります。それらについては「消防法」「危険物の規制に関する政令」「危険物の規制に関する規則」「危険物の規制に関する告示」などによる規制があります。
 - 指定を受けている有機溶剤／液状樹脂例
トルエン、ノルマルヘキサン、アセトン、シクロヘキサン、酢酸エチル、メチルエチルケトン、メタノールなどの引火性溶剤類やエポキシ樹脂、ウレタン樹脂、ポリアミドなど
- 危険物の引火、発火、爆発などについては十分に予防し、消火設備についても常に管理してください。

2 保管上のご注意

① 塗布用具はきちんと後始末を

溶剤形接着剤を使用したハケ、コテ、ブラシ、ローラーコーター、フローコーター、スプレーガンなどは専用の溶剤でよく洗い落としてください。後始末が適切でないと、ノズルやパイプが詰まることがあります。また、ラテックス系や水性エマルジョン形接着剤の場合は、ハケやローラーについた接着剤が硬化する前に、水でよく洗い落としてください。硬化しますと水には溶けません。エポキシ樹脂系、ウレタン樹脂系、シリコン樹脂系、変成シリコン樹脂系は一度硬化すると溶剤などでも溶かせません。必ず硬化前に溶剤などで洗浄してください。

② 貯蔵時の先入れ、先出しの励行

接着剤は長期の貯蔵中に、変化を起こすことがあります。先に倉庫に入れたものから使用するよう心掛けてください。

③ 貯蔵は冷暗所で

極端な低温や高温多湿を避け、一定の温度、湿度で貯蔵してください。水性エマルジョン形、エポキシ樹脂系のものは、冬期(5℃以下の場合)には凍結し元に戻らない製品もありますので、凍結しない5℃以上の冷暗所で貯蔵してください。

④ 必ず密栓する

ラテックス系やエマルジョン形の接着剤は、缶の蓋を開放しておくことで表面に皮膜ができてしまいます。また、溶剤形接着剤は特に揮発しやすい溶剤を含みますので、溶剤が揮散して固くなります。使用後は必ず蓋をするようにしてください。

空気中の湿気で硬化するタイプの接着剤(1液型のウレタン樹脂、シリコン樹脂、変成シリコン樹脂など)は、一旦開封すると容器の中に湿気が混入して硬化してしまいます。全量を一度に使いきるか、もしくは窒素ガスで容器の中を置換後、密栓してください。

3 輸送上のご注意

- 容器に漏れないことを確かめてから、落下・損傷のないように積み込み、転倒・荷崩れを確実に防止するよう処置してください。
- 危険物の輸送につきましては、消防法などの規制を遵守してください。

4 廃棄上のご注意

- 産業廃棄物処理の認可を受けた業者に委託してください。
- 乾燥して固形状になったものは、廃プラスチック類として同様に処置してください。
- 空になった容器を廃棄するときは、内容物を完全に除去してください。

F★★★★★



JIS F★★★★★

改正建築基準法（2003年7月1日施行）を受けて、室内施工用接着剤のJISホルムアルデヒド放散等級区分が規格化されました。

JIS規格の認定を受けた接着剤はJISマークとともに放散等級表示が許されます。最高等級である4つ星等級の認定を受けた接着剤は建築基準法のもとで使用面積の制限を受けずに使用できます。

■建材の環境 JIS・等級区分

等級・記号	ホルムアルデヒド 放散速度 $\mu\text{g}/\text{m}^3 \cdot \text{h}$	内装仕上の制限
F★★★★★	5 以下	使用面積に制限なし
F★★★★	5 を超えて 20 以下	建物の構造 種類・換気設備・ 換気回数で面積制限
F★★★	20 を超えて 120 以下	
無等級	120 を超える	使用禁止

JAIA

JAIA F☆☆☆☆ 認定品

JIS表示をしていない接着剤については、自らホルムアルデヒド放散等級の証明・表示をすることが必要になります。

これにつき日本接着剤工業会では「室内空気質汚染対策のための自主管理規定」を作成し、自主表示制度（業界団体自主表示）を設けました。認定の対象は4つ星等級ランクのみで、JISと同等の等級であることを認めています。

■JAIA のホルムアルデヒド等級区分

等級・記号	ホルムアルデヒド 放散速度 $\mu\text{g}/\text{m}^3 \cdot \text{h}$	内装仕上の制限
F☆☆☆☆	5 以下	使用面積に制限なし

JSIA

JSIA F☆☆☆☆ 認定品

接着剤は面で使用されるのに対し、シーリング材は目地として線で使われますので、「ホルムアルデヒド放散建材」の規定品目ではなく、「告示対象外建材」となっています。

しかし、日本シーリング材工業会では「ホルムアルデヒド汚染対策のための自主管理規定」を作成し、自主表示制度（業界団体自主表示）を設けました。14種類のシーリング材について測定を行った結果、全て定量下限値以下となったので、認定の対象は4つ星等級ランクのみとなります。

■JSIA のホルムアルデヒド等級区分

等級・記号	ホルムアルデヒド 放散速度 $\mu\text{g}/\text{m}^3 \cdot \text{h}$	内装仕上の制限
F☆☆☆☆	5 以下	使用面積に制限なし

JAIA 4VOC基準適合

日本接着剤工業会自主管理規定

JAIA

日本接着剤工業会が、「室内空気質汚染対策のためのVOC（揮発性物質）自主管理規定」として制定した、自主管理制度です。

「JAIA 4VOC基準適合」の表示が、製造・販売者並びに使用・購入者が共通の認識で、材料を選択・判断できる共通の「ものさし」となります。この制度は、日本接着剤工業会会員が製造販売する『住宅内装関連の建築・建材・家具などに使用される接着剤関連商品』に適用されます。

■日本接着剤工業会の含有量管理値

物質	含有量管理値 (重量%)	備考
トルエン	0.1%未満	ただし、エチレン酢酸ビニル共重合樹脂系 エマルション形接着剤は、0.05%未満
キシレン	0.1%未満	酢酸ビニル樹脂系エマルション形 アクリル樹脂系エマルション形・ウレタン樹脂系 変成シリコン樹脂系・シリル化ウレタン樹脂系 ゴム系ラテックス形・ゴム系溶剤形 ホルムアルデヒド樹脂形の各接着剤
	0.03%未満	ビニル共重合樹脂系エマルション形 ビニル共重合樹脂系溶剤形・エポキシ樹脂系の各接着剤
	0.01%未満	酢酸ビニル樹脂系溶剤形・ α -オレフィン樹脂系 水性高分子イソシアネート系・ホットメルト型の各接着剤
エチルベンゼン	0.1%未満	
スチレン	0.015%未満	

GREEN SPIRIT®



グリーンスピリットとは、環境・安全に関するコニシの基本姿勢を表す言葉です。このマークは自然環境の象徴である植物の葉と、当社が携わる化学品をイメージするベンゼン環をモチーフに「地球環境と化学の共生」を表現しています。
このマークがついた商品は、厚生労働省省針値策定（2002年1月22日現在）の以下の13物質を使用していない水性形もしくは無溶剤形の商品です。

- | | | |
|-------------|------------------|-----------|
| ◎ホルムアルデヒド | ◎スチレン | ◎ダイアジノン |
| ◎トルエン | ◎クロルビリホス | ◎アセトアルデヒド |
| ◎キシレン | ◎フタル酸ジ-n-ブチル | ◎フェノフルカルブ |
| ◎パラジクロロベンゼン | ◎テトラデカン | |
| ◎エチルベンゼン | ◎フタル酸ジ-2-エチルヘキシル | |

酢酸ビニル樹脂エマルジョン形

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	pH
⑪ CH2N	JIS F★★★★	○	一般木工用。木材、紙、布、竹、相互または、それらとフェルト、皮革、ガラス、メラミン化粧板、各種ボード類などとの接着。	44.0~47.0	2000~7000	3.0~5.0
⑪ CH5N	JIS F★★★★	○		40.0~44.0	20000~60000	3.0~5.0
⑪ CH18	JIS F★★★★	○	建築内装工事。家具・建具の作製。 木・合板・紙・布・フェルト・パーティクルボード・ハードボード・インシュレーションボード・MDFの相互接着。上記材料とメラミン化粧板・せっこうボード・発泡スチロールなどとの接着。	40.0~44.0	20000~60000	3.0~5.0
⑪ 木工用アブリパック	JIS F★★★★	○		40.0~44.0	20000~60000	3.0~5.0
⑪ 木工用速乾	JIS F★★★★	○		53.0~57.0	15000~30000	4.0~5.5
⑪ CH7WN	JIS F★★★★	○	ツキ板の接着。	44.0~47.0	25000~55000	4.0~6.0
CH005N	JAIA F☆☆☆☆	○	木工・フラッシュ用。	33.0~37.0	40000~70000	4.0~6.0
CH006N	JAIA F☆☆☆☆	○		34.0~39.0	70000~110000	3.5~6.0
CH63N	JAIA F☆☆☆☆	○		34.0~39.0	70000~110000	4.0~5.5
CH007N	JAIA F☆☆☆☆	○		38.0~42.0	40000~90000	3.5~5.0
⑪ CH008N	JIS F★★★★	○		40.0~44.0	25000~50000	3.5~5.0
CH009N	JAIA F☆☆☆☆	○		43.0~48.0	45000~95000	3.5~5.5
CH1500N	JAIA F☆☆☆☆	○	ノークランプ方式。フラッシュ用。	52.5~57.0	20000~40000	2.5~4.5
CH71TB	JAIA F☆☆☆☆	○	化粧紙ラミネート用。	37.0~40.0	5000~10000	3.0~4.5
CH72TA	JAIA F☆☆☆☆	○		40.0~43.0	6000~12000	3.0~4.5
⑪ CX10	JIS F★★★★	○	木工・フラッシュ用。	60.0~65.0	24000~90000	5.6~6.8
⑪ CX50	JIS F★★★★	○	ノークランプ方式。フラッシュ用。	43.5~46.5	35000~65000	3.5~5.0
⑪ CX55	JIS F★★★★	○		53.0~57.0	15000~30000	4.0~5.5
CHR25	JAIA F☆☆☆☆	○	フィンガージョイント用。	38.0~43.0	5000~10000	6.0~8.0
CHR55	JAIA F☆☆☆☆	○	耐水性が必要なVカット用。	50.0~56.0	20000~50000	6.0~8.0
CHR65	JAIA F☆☆☆☆	○	練り合わせ用。	43.0~47.0	30000~70000	6.0~8.0
CHR70	JAIA F☆☆☆☆	○		45.0~55.0	15000~50000	6.0~8.0
CX70A	JAIA F☆☆☆☆	○	高周波木工用。	52.0~56.0	10000~20000	4.0~6.0
CX76	JAIA F☆☆☆☆	○		51.0~54.0	10000~35000	5.5~8.0
B1	—	—	無線綴製本用(一般紙手貼り)。	48.0~51.0	9000~19000	4.5~7.0
CF91NL	—	—	普通段ボールグルアーロール用、ショッピングバッグ用。	50.5~54.5	1500~3500	3.0~5.0
CF530N	JAIA F☆☆☆☆	○	普通段ボールグルアー用。	48.0~52.0	2000~4000	3.0~5.0
CF553N	—	—		49.0~54.0	15000~35000	3.0~4.5
CF530NL	—	—		48.0~52.0	900~2000	3.0~5.0
CF800	—	—	普通段ボールグルアーノズル用。	48.0~51.0	1500~2200	4.0~6.0

特 長	備 考	包装容量	注意
使いやすく速乾性。 皮膜は透明かつ強靱で刃物を傷めない。	JIS K 6804表示認定品、2℃以上で使用。	20kg段ボール	凍結
	JIS K 6804表示認定品。	20kg段ボール	
健康住宅対応、標準型、夏冬兼用型。	JIS A5538・JIS K 6804表示認定品。 2℃以上で使用。	500gボトル、1kgポリ缶、3kgポリ缶、 20kg段ボール、1tコンテナ	
		500gアルミパック	
健康住宅対応、速乾型。	JIS K 6804表示認定品。	500gボトル、750gボトル	
しみ出しが少ない。ユリア混和性に優れる。 耐水・耐熱性のある接着仕上げ可能。	通常はユリア樹脂と混和して、アイロン、ホットプレス などにより熱圧する。JIS K 6804表示認定品。	20kg段ボール	
健康住宅対応、中粘度、堆積時間長い。 フタル酸系可塑剤を使用していない。	—	20kg段ボール	
健康住宅対応、高粘度、堆積時間長い。	—	20kg段ボール	
健康住宅対応、ロール適性良好、堆積時間長い。 夏冬兼用。フタル酸系可塑剤を使用していない。	フラッシュ、一般木工用、安価高粘度品。	20kg段ボール、1tコンテナ	
健康住宅対応、中粘度。	—	20kg段ボール	
健康住宅対応、低粘度、 フタル酸系可塑剤を使用していない。	JIS K 6804表示認定品。	20kg段ボール	
健康住宅対応、高粘度、 フタル酸系可塑剤を使用していない。	—	20kg段ボール	
健康住宅対応、初期接着性良好、堆積時間がとれる。 ロール適性良好。	一般木工用としても使用可能。ノークランプ 方式では材料や作業管理に充分留意のこと。	20kg段ボール、1tコンテナ	
耐水性、ウェットタック良好。 隠蔽性付与。	乾燥皮膜は白色。	20kg段ボール、1tコンテナ	
耐水性、ウェットタック良好。 広範囲の接着性。隠蔽性付与。		20kg段ボール、1tコンテナ	
健康住宅対応、超速乾。	JIS K 6804表示認定品。	20kg段ボール	
健康住宅対応、初期接着性良好、 堆積時間がとれる。 ロール適性良好。ウェットタック良好。	一般木工用としても使用可能。 ノークランプ方式では材料や作業管理に 充分留意のこと。JIS K 6804表示認定品。	20kg段ボール、1tコンテナ	
		20kg段ボール、1tコンテナ	
1液で耐水性良好。 フィンガージョイントライン適正良好。	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
1液で耐水性良好。短時間接着可能。	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
1液で耐水性良好。	—	1tコンテナ	
	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
健康住宅対応、高周波適性良好。	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
高周波適性良好。ロール適性良好。	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
接着層強靱で柔軟性。	必要に応じ、水で希釈して使用。	3kgポリ缶	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性、塗布作業性良好。	—	20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。低温流動性、機械安定性良好。	ポンプ循環式塗布装置向け。	20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。	自然落下式塗布装置向け。	20kg段ボール	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。低温流動性、機械安定性良好。	ポンプ循環式塗布装置向け。	20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。低温流動性。ノズル適性良好。	—	20kgガゼットテナー	

水性エマルジョン形

酢酸ビニル樹脂エマルジョン形

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	pH
CF740	—	—	紙管用。	38.0~42.0	400~700	4.0~6.0
CF1051L	—	—	紙管用。合紙用。紙袋用。	43.0~47.0	4500~7500	4.5~7.0
CF1051W	JAIA F☆☆☆☆	○	紙管用。合紙用。	47.5~50.5	12000~20000	3.5~5.0
CF2140	—	—	紙管用。	41.0~45.0	500~1500	3.0~5.5
CF2150	—	—		37.0~41.0	1000~3000	3.0~6.0
CF2255	—	—		36.0~40.0	1000~3000	2.5~5.5
CN135	JAIA F☆☆☆☆	○	紙管用。合紙用。	37.0~42.0	500~1500	3.0~5.0
CN130M	JAIA F☆☆☆☆	○		29.0~32.0	1000~3000	4.0~6.0
CN130L	JAIA F☆☆☆☆	○		29.0~32.0	300~700	4.0~6.0
CN140	JAIA F☆☆☆☆	○		39.0~43.0	500~1500	4.0~6.0
CN150	JAIA F☆☆☆☆	○		37.0~41.0	1000~3000	4.0~6.0
CN165	JAIA F☆☆☆☆	○	紙管用。合紙用。製袋用。	40.0~44.0	2500~4500	3.0~5.0
CN170	JAIA F☆☆☆☆	○	紙管用。合紙用。	39.0~43.0	15000~30000	4.8~5.3
CN230	JAIA F☆☆☆☆	○		37.0~41.0	300~700	4.0~6.0
CN255	JAIA F☆☆☆☆	○		35.5~39.5	1000~3000	3.0~4.0
CN-S132	JAIA F☆☆☆☆	○	紙管用。製袋用。	30.0~34.0	800~1500	4.0~6.0
CN-S345	JAIA F☆☆☆☆	○	一般紙工用。合紙用。	43.0~47.0	2000~5000	3.0~4.0
CF28L	—	—	製袋用。合紙用。	28.0~32.0	2000~5000	4.0~6.0
CF58	—	—		33.0~37.0	5000~8000	4.0~6.0
CF91N	—	—	ショッピングバッグ用。	48.0~52.0	3500~5500	3.0~5.0
CF430	—	—		48.0~52.0	1500~4000	3.0~5.0
CM25	—	—	PV袋ボトマー用はく離糊。	27.0~31.0	4000~8000	4.0~6.0
CM50	—	—	PV袋ボトマー用はく離糊。	22.0~26.0	3000~7000	4.0~6.0
CF93N	—	—	ショッピングバッグ。製袋用。	53.0~57.0	7000~10000	3.0~5.0

水性エマルジョン形

α-オレフィン系

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	pH
SH5W	JAIA F☆☆☆☆	○	木質フラッシュ用。 フレキ合板用。	50.0~53.0	23000~35000	13.0~14.0
SH6	JAIA F☆☆☆☆	○		51.0~54.0	25000~45000	13.0~14.0
SH20L	JAIA F☆☆☆☆	○	一般木工用。木質フラッシュ用。 特殊紙管用。	59.0~63.0	11000~23000	6.0~8.0
SX5	JAIA F☆☆☆☆	○	高周波木工用。	58.0~61.0	22000~45000	6.0~7.0
HB2	JAIA F☆☆☆☆	○	木工全般、特に速硬化を要求する用途。 フラッシュパネル、組立、縁貼り、Vカットなど。	51.0~54.0	13000~40000	7.5~9.0
HB10	JAIA F☆☆☆☆	○	木工全般、特に速硬化を要求する用途。 はぎ接着、縁貼り、Vカットなど。	48.5~52.5	22000~45000	6.5~9.0

特 長	備 考	包装容量	注意
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。	—	20kg段ボール、1tコンテナ	凍結
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 高粘度品。	必要に応じ水で希釈して使用。	20kg段ボール、200kgドラム、 1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。耐水、耐圧、低温流動性良好。	—	20kgガゼットテナー、 1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。耐圧、低温流動性良好。	—	20kgガゼットテナー、 1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。耐水、耐圧、低温流動性良好。	—	1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性良好。	—	20kgガゼットテナー、200kg ドラム、1tコンテナ	
	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
	—	20kg段ボール、200kgドラム、 1tコンテナ	
可塑剤を使用していない。 耐水、耐圧、低温流動性良好。	作業条件により適当なグレードを選択。	20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
可塑剤を使用していない。 耐圧性良好。低温流動性良好。		20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
可塑剤を使用していない。 耐圧性良好。低温流動性良好。初期接着性良好。		20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
可塑剤を使用していない。 耐圧性良好。低温流動性良好。		20kg段ボール、1tコンテナ	
可塑剤を使用していない。 低粘度品。耐水、耐圧、低温流動性良好。		20kgガゼットテナー、 1tコンテナ、ローリー	
可塑剤を使用していない。 耐水、耐圧、低温流動性良好。		20kg段ボール、1tコンテナ	
可塑剤を使用していない。 機械適性、水洗性良好。	ロール、スプレー可。	20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
可塑剤を使用していない。 水洗性良好。初期接着性良好。	高速作業性を重視したタイプ。	20kg段ボール、1tコンテナ	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性、再乳化性、低温流動性良好。	作業性を重視したタイプ。	20kgガゼットテナー	
		20kgガゼットテナー	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性、塗布作業性良好。	—	1tコンテナ	
	—	20kgガゼットテナー、1tコンテナ	
毛羽立ちしにくい軽はく離タイプ。	—	20kgガゼットテナー	
はく離時に紙片が発生しにくいはく離タイプ。	—	20kgガゼットテナー	
フタル酸系可塑剤を使用していない。 初期接着性、機械適性、低温流動性良好。	作業性を重視したタイプ。	20kgガゼットテナー、1tコンテナ	

特 長	備 考	包装容量	注意
速乾、耐水、耐熱性。	「SH5W」(または「SH6」)を100部に対し、 「SH硬化剤C」(2.5部)併用するが要求性能により 単独使用も可。アルカリ性のため木材汚染、皮フ接触注意。	20kg段ボール	凍結
「SH5W」のエコノミータイプ。		20kg段ボール	
中性。耐熱、耐クリープ性良好。	「SH20L」(または「SH20L2」)を100部に対し、 「ニュー硬化剤S」(2.5部)併用が原則だが単独使用も可。	20kg段ボール	
高周波適性良好。	「架橋剤TX」併用。	20kg段ボール	
速硬化、耐熱、耐クリープ性。 プライマーを併用するハネムーン型。	「HBプライマー」併用。	主剤20kg段ボール、 プライマー18kg缶	
	「HB10プライマー」併用。	4kgセット	

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	pH
CVC360H	JAIA F☆☆☆☆	○	各種プラスチック化粧シートと 木質材料の接着。	49.0~54.0	10000~40000	5.0~9.0
CVC700	JAIA F☆☆☆☆	○	住宅用木質部材の プラスチックオーバーレイ用。	52.0~57.0	5000~15000	5.0~9.5
CV6205	JAIA F☆☆☆☆	○	プラスチックラミネート用。	50.0~55.0	5000~15000	5.0~9.0
内装化粧材用アブリバック	JAIA F☆☆☆☆	○	建築内装造作用。	49.0~53.0	30000~60000	4.0~6.0
SP95	—	—	樹脂加工紙・サックマシン用。	54.0~58.0	5000~9000	4.0~6.0
SP200	JAIA F☆☆☆☆	○	紙工用。	54.0~57.0	1100~2100	5.0~7.0
SP210N	JAIA F☆☆☆☆	○	各種加工紙、塩ビ、布、 ウレタンフォームなどの接着。	50.0~54.0	12000~32000	4.5~7.0
SP220N	JAIA F☆☆☆☆	○		52.0~58.0	2200~3200	6.5~8.5
SP250	—	—	中はっ水段ボールグルアール用。	49.0~53.0	2000~4000	3.5~5.5
SP550	—	—	一般段ボールグルアール用。	50.0~56.0	500~1300	4.0~6.0
SP650(S、W)	—	—	はっ水段ボールグルアール用。	㊟ 49.0~53.0 ㊞ 48.0~52.0	㊟ 900~1200 ㊞ 500~800	4.0~6.0
SP2850N	JAIA F☆☆☆☆	○	処理PPと紙のウェット貼り。	49.0~53.0	1000~3000	4.0~6.0
SP3055	—	—	各種フィルムラミネート。	47.0~52.0	1000以下	5.0~7.0
SP350	—	—	強はっ水段ボールグルアール用。	45.0~49.0	2000~5000	3.5~5.5
CE780	JAIA F☆☆☆☆	○	製袋用。フィルム点貼り用。	50.0~54.0	4500~6500	7.5~8.5
CE780 H	JAIA F☆☆☆☆	—		50.0~54.0	7000~11000	7.0~9.0
CE780 L	—	○		48.0~52.0	3000~4000	7.5~8.5
CE780 Z	—	—		48.0~52.0	4500~6500	6.5~8.5
ネダボンドM	JAIA F☆☆☆☆	○	発泡プラスチック系床パネルの接着。	55.0~57.0	3700~5000	4.5~6.0
ネダボンドA	JAIA F☆☆☆☆	○	床下地発泡スチロールの 木質フロア仕上げ材用。	77.0~81.0	120000~150000	7.5~9.0
㊞ ネダボンドアブリバック	JIS F★★★★	○	床板と根太の接着。 各種ボード類と胴縁面への接着。	68.0~75.0	90000~210000	7.5~9.0
㊞ CK51	JIS F★★★★	○	木質フロア床組用。	68.0~75.0	90000~210000	7.5~9.0
㊞ CK11	JIS F★★★★	○	住宅内装用。 木、コンクリート、スレートなどの接着。	74.0~76.0	250000~350000	7.5~8.5
FL200	JAIA F☆☆☆☆	○	床仕上材の接着。	66.0~70.0	40000~80000	7.5~9.5
ウッドパテ	JAIA F☆☆☆☆	○	節目、釘穴、ネジ穴、割れ目、あてキズ、 スキ間の充てん。	84.0~88.0	80000~250000	8.0~9.5
撥水コート RB-1	JAIA F☆☆☆☆	○	建築現場における木材保護用。	32.0~35.0	10~100	7.0~9.0
CC200	—	—	壁紙などのはっ水コート。	46.5~49.5	10~100	5.5~7.5

特 長	備 考	包装容量	注意
低温接着性良好。	「硬化剤NV」併用。	20kg段ボール	凍結
標準品。低温流動性・ロール塗布性良好、耐熱クリープの発現が速い。		20kg段ボール、1tコンテナ	
低温接着性良好。	—	20kg段ボール、1tコンテナ	
健康住宅対応。	省ゴミ対策品。	500gアルミパック	
初期接着性良好。広範囲の接着性。 トルエン、キシレン、フタル酸系可塑剤を使用していない。	低臭型EVA系。	20kgガゼットテナー	
初期接着性良好。機械適性良好。	無溶剤形EVA系。	20kgガゼットテナー	
初期接着性良好。広範囲の接着性。 機械適性良好。フタル酸系可塑剤を使用していない。 「SP210N」は高粘度品、「SP220N」は低粘度品。	耐熱性良好。低臭型EVA系。	3kg缶、20kg段ボール	
	機械適性良好。低臭型EVA系。	20kgガゼットテナー	
ロール塗布用。中はっ水段ボール用。	—	20kgガゼットテナー	
ノズル適性良好。一般段ボール用。	—	20kgガゼットテナー	
ノズル適性良好。中はっ水段ボール用。	—	20kgガゼットテナー	
初期接着性良好。広範囲の接着性良好。 フタル酸系可塑剤を使用していない。	カチオンタイプ。	20kgガゼットテナー	
特殊共重合樹脂80～100℃でヒートシール。	軟質塩ビフィルムには不適。	18kgガゼットテナー	
ロール塗布用。強はっ水段ボール用。 トルエン、キシレンを使用していない。	—	20kgガゼットテナー	
接着が困難な材質を粘着力を利用して接着できる。 皮膜透明。水洗性良好。フタル酸系可塑剤を使用していない。	アクリル樹脂系エマルジョン形接着剤。	20kgバッグインボックス	
高粘度品。水洗性良好。 フタル酸系可塑剤を使用していない。		20kgバッグインボックス	
低粘度品。水洗性良好。 フタル酸系可塑剤を使用していない。		20kgバッグインボックス	
フィルムへの接着性良好。水洗性良好。 フタル酸系可塑剤を使用していない。		20kgバッグインボックス	
モルタル混和用、プライマー用に使用。	EVA樹脂系エマルジョン形。	18kg缶	
作業性良好。	水性系の高粘度、高不揮発分型。	3kgポリ袋	
床鳴り防止性良好。作業性に優れる。	JIS A 5549表示認定品。	1kgアルミパック	
床鳴り防止性良好。 健康住宅対応。	特殊ノズルで塗布性良好。 JIS A 5549表示認定品。	1kgカートリッジ	
無溶剤形。作業性良好。健康住宅対応。	容器の廃棄が容易。 JIS A 5537表示認定品。	3kg缶（紙製）	
塩ビタイル用。健康住宅対応。	塩ビによく接着する。	1kgポリ缶、3kgポリ缶	
水性・油性塗料に対応。 肉やせが少ない。切削・研磨が容易。	色調はタモ白、ラワン。	1kg缶	
木材へのはっ水性・塗布性が良好。	「KU928C-X」「KU928R」「ネダボンド KU-X」 との併用時、接着性良好。	9kg段ボール	
防汚性・はっ水性が良好。	特殊アクリル樹脂系エマルジョン形コート剤。	18kg缶	

水性高分子—イソシアネート系(水性ビニルウレタン)

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	pH
⑩ CU11	JIS F★★★★	○	木工・集成材用(造作・構造用)。	58.0~61.0	7000~20000	6.0~8.0
CU19W	JAIA F☆☆☆☆	○		58.0~62.0	10000~17000	6.0~8.5
⑩ CU50	JIS F★★★★	○	木工・集成材用(造作用)。高周波用。	50.0~53.0	8000~12000	6.0~8.0
CU120NT	JAIA F☆☆☆☆	○	防音床裏打発泡材貼り用。	47.0~51.0	40000~60000	6.0~8.0

クロロプレンゴムラテックス系

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	pH
WG22	JAIA F☆☆☆☆	○	はり合わせ直後の接着強さが必要な 部位の接着。複合材料の接着。	50.0~60.0	5000~20000	6.0~9.0
WG300、WG300ブルー	JAIA F☆☆☆☆	—	ウレタンフォーム用。	35.0~45.0	50~200	8.0~9.0
WG320R	JAIA F☆☆☆☆	—		47.0~52.0	3000~5500	7.6~9.0
WG200ブルー	JAIA F☆☆☆☆	○		55.0~60.0	50~200	8.4~9.0
WG700(イエロー、ブルー)	JAIA F☆☆☆☆	○		42.5~46.5	4000~9000	8.0~8.7
WG736	JAIA F☆☆☆☆	○		40.0~50.0	3000~8000	7.6~9.0

でんぶん系

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	主 用 途	不揮発分(%)	pH
⑩ カベクロス DP30V	JIS F★★★★	一般ビニル・オレフィン系壁紙対応。	18以上	4.0~7.0
⑩ カベクロス DP50α	JIS F★★★★			4.0~7.0
⑩ カベクロス DP100	JIS F★★★★	一般ビニル・オレフィン系壁紙対応。エコ壁紙対応。	12以上	4.0~7.0

特 長	備 考	包装容量	注意
汎用タイプ。	JIS K 6806表示認定品。「CU硬化剤」併用。	20kg段ボール、1tコンテナ	凍結(主剤)、 湿気(硬化剤)
難樹種対応。高性能タイプ。	「CUS硬化剤」併用。	20kg段ボール、1tコンテナ	
増粘、発泡ともに少。	JIS K 6806表示認定品。	20kg段ボール、1tコンテナ	
高粘度。ウェットタック良好。	耐水性良好。「CUS硬化剤」併用。	1tコンテナ	

特 長	備 考	包装容量	注意
1液水性コンタクト型。	中粘度品。	18kg段ボール	凍結
スプレータイプ。初期接着性にきわめて優れる。 硬化皮膜が柔軟。	低粘度品。	20kg段ボール	
ロールタイプ。初期接着性に優れる。	中粘度品。	20kg段ボール	
スプレータイプ。初期接着性にきわめて優れる。 ホウ酸不使用。	低粘度品。	20kg段ボール	
スプレータイプ。低スプレーミスト。	スプレー用中粘度。初期接着性良好。	20kg段ボール	
スプレー/ロール兼用タイプ。 低スプレーミスト。ホウ酸不使用。	スプレー用中粘度。初期接着性良好。	20kg段ボール	

特 長	備 考	包装容量	注意
希釈使用タイプ。	JIS A 6922 2種1号適合品。 防火壁装施工用接着剤登録商品。	16kg段ボール	凍結
		18kg段ボール	
原液使用タイプ。	JIS A 6922 2種2号適合品。 防火壁装施工用接着剤登録商品。	18kg段ボール (6kgポリ袋×3入)	

溶剤形 樹脂系溶剤形

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	主溶剤
KE60	—	—	木材、紙、発泡スチロールなどの接着。	47.0～50.0	1500～2500	アルコール
KS2000	—	—	ABS成型品用。	31.0～35.0	3500～5500	トルエン メチルエチルケトン
VP2000	—	—	汎用プラスチック同士の接着。	13.5～15.5	1500～2500	メチルエチルケトン
KV610	—	—	プリスターパック用。	29.0～32.0	20～40	トルエン 酢酸エチル
VL30	—	—	塩化ビニルフィルム同士の接着。	29.1～31.6	1200～2300	酢酸エチル メチルエチルケトン
VR2	—	—	硬質塩ビ管、板の接着。	15.0～17.0	100～250	メチルエチルケトン シクロヘキサノン テトラヒドロフラン
プライマー80	—	—	塩ビ、アクリル、ABS への下塗り用。	4.0～6.0	3.0～10.0	メチルエチルケトン
⑩ K10	JIS F★★★★	○	木れんが、スレート、 ボード類のコンクリートへの造作工事用。	65.0～75.0	250000～350000	アルコール
⑩ K120	JIS F★★★★	○	金属用。ノンスリップ、ボード類用。	68.0～78.0	700000～1500000	アセトン 酢酸エチル
⑩ K17	JIS F★★★★	○	床タイル類の接着用。	60.0～65.0	20000～45000	アルコール

溶剤形 溶剤形粘着剤

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	主溶剤
KH54	—	—	粘着加工用、両面テープ用。	43.0～45.0	3500～5500	トルエン 酢酸エチル

溶剤形 ニトリルゴム系溶剤形

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	主溶剤
G103	—	○	各種塩ビ製品の他、 金属、ゴム、皮革などの接着。	26.0～29.0	2500～3500	メチルエチルケトン

特 長	備 考	包装容量	注意
発泡スチロールを侵しにくい。無色透明。	ヒートシールも可。インクベース。 紙のコートニングなどにも応用できる。	1kg缶、15kg缶	火気 換気
速乾。	ABS系ドーブセメント。	1kg缶	
硬質塩ビ、ABS、アクリル、スチロール、AS、 ポリカーボネート、同土、相互に適す。	PE、PP、軟質塩ビ、熱硬化性プラスチック には不適。	1kg缶	
ブロッキングしにくい。	プリスターパック、スキンパックどちらにも 使用可。	15kg缶	
透明、可撓性、耐水性。	耐可塑性良好。	3kg缶、15kg缶	
低粘度、速乾。	—	15kg缶	
特にエポキシ樹脂系接着剤で、プラスチックを 接着する際のプライマーとして効果的。	ハケまたはスプレー塗布後常温乾燥。	1kg缶、14kg缶	
速乾、初期粘着力大、発泡スチロール を侵しにくい。	酢ビ溶剤形。 JIS A 5537・5538表示認定品。	170ml チューブ、 1kg缶、3kg缶、20kg缶	
速乾、初期粘着力大、耐衝撃良好。	変性酢ビ溶剤形。JIS A 5537表示認定品。 (チューブ品は別規格)	170ml チューブ、 1kg缶、3kg缶	
初期粘着力大、接着性良好。	高級ビニルタイル用、JIS A 5536表示認定品。	1kg缶、3kg缶	

特 長	備 考	包装容量	注意
凝集力が強い。	アクリル樹脂系 1.0kg/25mm ボールタック NO.5	15kg缶	火気 換気

特 長	備 考	包装容量	注意
耐油、耐可塑性、耐熱、耐水性良好。	ニトリルゴム系の代表的製品。 (チューブ品は別規格)	170mlチューブ、3kg缶、15kg缶	火気 換気

クロロプレングム系溶剤形

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	主溶剤
⑩ G10Z	JIS F★★★★	○	各種化粧板類の接着。 各種建築内装工事。家具、木工。	22.0～24.0	3000～6000	シクロヘキサン 酢酸エチル、アセトン
⑩ G11Z	JIS F★★★★	○		23.5～27.0	5000～8000	シクロヘキサン、酢酸 エチル、アセトン、MEK
⑩ G17Z	JIS F★★★★	○	ゴムと金属の接着をはじめ、 一般工業用多用途型高性能品。	28.5～31.0	2000～3000	シクロヘキサン n-ヘキサン、アセトン 酢酸イソプロピル
⑩ GS1Z	JIS F★★★★	○	家具、木工、建材、化粧板、 ボード類のスプレー接着。	17.5～21.0	200～280	シクロヘキサン 酢酸エチル、アセトン
⑩ スーパーG スプレーZ	JIS F★★★★	○	木工、建具用でメラミン化粧板と パーティクルボードの スプレー接着に適する。	17.0～20.0	160～260	シクロヘキサン 酢酸エチル、アセトン
⑩ G99Z	JIS F★★★★	○		17.0～20.0	220～300	シクロヘキサン 酢酸エチル、アセトン
⑩ GU38ブルー	JIS F★★★★	○	ウレタンフォームの接着。	13.5～16.5	70～110	シクロヘキサン アセトン
⑩ G77Z	JIS F★★★★	○	各種無機質板・化粧板類の接着。	40.5～46.0	60000～200000	シクロヘキサン 酢酸エチル、アセトン
⑩ 耐熱ハケ塗り HG	JIS F★★★★	○	各種化粧合板・メラミン化粧板・ ボード類の接着。	21.0～25.0	2500～3500	酢酸エチル メチルシクロヘキサン シクロヘキサン、アセトン
⑩ 折板屋根用 NO.1	JIS F★★★★	—	折板屋根用鋼板、断熱材接着用。 ロール塗布。	23.0～27.0	3000～5000	トルエン ヘキサン
⑩ 折板屋根用 NO.2	JIS F★★★★	—		22.0～26.0	5000～10000	トルエン ヘキサン

スチレンブタジエンゴム系溶剤形

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	主溶剤
⑩ G2002	JIS F★★★★	—	コンクリート下地壁面への発泡ポリスチレン ボード裏打ちパネルの内装直貼り用。	34.0～38.0	80000～170000	ノルマルヘキサン
⑩ G700X7	JIS F★★★★	○	ゴム、皮革など広い用途で透明型。	39.5～42.5	2500～4000	シクロヘキサン アセトン ノルマルヘプタン
⑩ GZM	JIS F★★★★	○	断熱材類と金属。	30.5～38.0	1500～5500	ノルマルヘキサン
⑩ GS707	JIS F★★★★	○	断熱材類（グラスウール、PEF）と金属。	26.0～29.0	180～280	シクロヘキサン 酢酸エチル
⑩ GP100	JIS F★★★★	○	PP基材用。	42.0～46.5	1200～1600	シクロヘキサン
⑩ GP200	JIS F★★★★	○		21.5～22.5	50～150	シクロヘキサン
⑩ 断熱材用 G756	JIS F★★★★	○	断熱材用スプレータイプ。	24.0～29.0	150～230	シクロヘキサン アセトン

特 長	備 考	包装容量	注意
初期粘着力大で仮押え不要。速乾でかつ粘着保持時間長い。吸い込み少なく塗り易い。	標準型。JIS A 5538表示認定品。	500g缶、1kg缶、1.5kg缶、3kg缶、15kg缶	火気 換気
	「G10Z」の高性能型、初期接着性、耐熱性良好。JIS A 5538表示認定品。	3kg缶、15kg缶	
速乾、耐熱、接着強さ大。作業性良好。	ゴム系多用途型として最も標準的。JIS A 5549表示認定品。	1kg缶、3kg缶、15kg缶	
高耐熱型。初期接着性良好。スプレー型。	家具木口面への縁貼り。家具木工、パーティション。JIS A 5549表示認定品。	14kg缶	
高耐熱型。スプレー型。	家具木工、ポストフォーム。JIS A 5549表示認定品。	15kg缶	
速乾、はり合わせ可能時間長い。スプレー型。	一般用。JIS A 5549表示認定品。	14kg缶	
スプレー型。作業性良好。	標準型。JIS A 5549表示認定品。	14kg缶	
高粘度、高不揮発分で吸い込みが少ない。カートリッジガンにて片面塗布後に転着し、はり合わせる。	カートリッジガンにて塗布。JIS A 5538表示認定品。	330mlカートリッジ	
速乾、耐熱、刷毛さばきが良好。	JIS A 5538表示認定品。	1.5kg缶、3kg缶、15kg缶	
はり合わせ可能時間が長い。ロール塗布性良好。	JIS A 5549表示認定品。	14kg缶	
はり合わせ可能時間が長い。ロール塗布性良好。高粘度タイプ。		14kg缶	

特 長	備 考	包装容量	注意
初期接着性良好。クシ目ヘラで塗布。	旧S1工法用。JIS A 5549表示認定品。	3kg缶、13kg缶	火気 換気
接着層の皮膜が透明ではみ出しが気にならない。	JIS A 5549表示認定品。	15kg缶	
糸ひきなく、エアレススプレー適性良好。	用途、使用作業により「GZ3」あり。JIS A 5549表示認定品。	13kg缶	
スプレー塗布性良好。初期接着性良好。	JIS A 5549表示認定品。	14kg缶	
無処理のPP基材に接着可能。		1kg缶、14kg缶	
「GP100」のスプレー型。		14kg缶	
初期接着性良好。片面塗布による接着性良好。		13kg缶	

溶剤形・無溶剤形 ウレタン樹脂系

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度(mPa・s[23℃])	主溶剤
KU10 (A/B)*	—	—	各種プラスチックフィルム・金属フィルム・ ゴム同士、相互のラミネート用。	㉔ 24.0~27.0 ㉕ 100	㉔ 5000~8000 ㉕ 100~250	ケトン
KU663	JAIA F☆☆☆☆	○	無機質板シーラー用。	—	150~250	—
KU521/ KU硬化剤NO.5	JAIA F☆☆☆☆	○	金属、プラスチック、無機板、木材などの 複合パネル接着用。	—	混合4000~10000	—
KU522/ KU硬化剤NO.5	JAIA F☆☆☆☆	○		—	混合4000~10000	—
KU550/ KU硬化剤NO.2	JAIA F☆☆☆☆	○		—	混合4000~10000	—
KU554/ KU硬化剤NO.2	JAIA F☆☆☆☆	○		—	混合4000~10000	—
KU570/ KU硬化剤NO.10	JAIA F☆☆☆☆	○		—	混合5000~15000	—
KU580/ KU硬化剤NO.11	JAIA F☆☆☆☆	○		—	混合15000~25000	—
㉕ KU928R (S、W)	JIS F★★★★	○	木質系床材直貼り施工。各種床暖房パネルの施工。	—	㉔ 20000~40000 ㉕ 16000~30000	—
㉕ KU928C-X	JIS F★★★★	○	木質フロア床組用。 各種床暖房パネルの施工。	98以上	70000~140000	—
㉕ KU928C-X 2wayバック	JIS F★★★★	○	乾式遮音二重床フローリング仕上げ用。	98以上	70000~140000	—
㉕ KU960 (S、W)	JIS F★★★★	○	体育館用フロア施工用。	—	㉔ 4500~12000 ㉕ 4500~12000	—
㉕ KU803M	JIS F★★★★	○	木質パネルのジョイント部の接着。 窯業系サイディングのコーナー役物の接着。	—	140000~200000	—
KU809K	JAIA F☆☆☆☆	○	窯業系サイディングのコーナー役物の 接着用。	—	100000~200000	—
KU851 (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	複合パネル接着用。	—	㉔ 9000~19000 ㉕ 6000~15000	—
㉕ KU920	JIS F★★★★	○	無機質化粧板、キッチンパネルの接着。 「ボンドTM工法」の二次接着。	—	70000~140000	—
KU822S	JAIA F☆☆☆☆	○	複合パネル接着用。	—	2000~6000	—
KU836S	JAIA F☆☆☆☆	○		—	2500~3300	—
KU888	JAIA F☆☆☆☆	○	化学床・人工芝施工用。	70以上	10000~30000	炭酸ジメチル
㉕ ネダボンド KU-X	JIS F★★★★	○	ツーバイフォー床組工法。 各種床暖房パネルの施工。	98以上	70000~140000	—
パネルボンドKU	JAIA F☆☆☆☆	○	木質構造用、木材、金属、無機質板などの 複合建材用。	97以上	90000~190000	—
㉕ 床職人 KU928C-X アプリバック	JIS F★★★★	○	木質フローア床組用。各種床暖房パネルの施工。 乾式遮音二重床フローリング仕上げ。	98以上	70000~140000	—
束職人	JAIA F☆☆☆☆	○	鋼製束およびプラスチック束の施工。	90以上	100000~180000	—
直貼り職人	JAIA F☆☆☆☆	○	木質系床材直貼り施工。 各種床暖房パネルの施工。	—	18000~35000	—

(注) ※印の製品は特注扱いのため常備しているとは限りませんのでご留意ください。

特 長	備 考	包装容量	注意
ドライラミ、または両面塗布→オープンタイム →常温はり合わせの方法もとれる。 適用被着材範囲が広い。	混合比A:B = 100:5、皮膜淡褐色。 ゴムへの接着性良好。	15.75kgセット	火気 湿気 換気 カブレ
1液型で浸透性が良い。	使用時は酢酸エチルで2～5倍希釈。	20kg缶	換気 湿気 カブレ
幅広い接着性を示す。 加熱により硬化時間が短縮できる。	可使時間16分（23℃）。 硬化条件60℃：9分、80℃：3分。 混合比、主剤：硬化剤=3：1	主剤：20kg缶、250kgドラム 硬化剤：20kg缶、250kgドラム	
	可使時間7分（23℃）。 硬化条件60℃：4分、80℃：1分30秒。 混合比、主剤：硬化剤=3：1	主剤：20kg缶、250kgドラム 硬化剤：20kg缶、250kgドラム	
	可使時間21分（23℃）。 硬化条件50℃：22分、80℃：2分。 混合比、主剤：硬化剤=4：1	主剤：20kg缶、250kgドラム 硬化剤：20kg缶、250kgドラム	
	可使時間38分（23℃）。 硬化条件50℃：47分、80℃：7分。 混合比、主剤：硬化剤=4：1	主剤：20kg缶、250kgドラム 硬化剤：20kg缶、250kgドラム	
幅広い接着性を示す。 ロール安定性が良好。冬用。	可使時間30分（23℃）。 硬化条件23℃：8時間、5℃：16時間。 混合比、主剤：硬化剤=1：1	主剤：20kg缶、250kgドラム 硬化剤：20kg缶、250kgドラム	湿気 カブレ
幅広い接着性を示す。 ロール安定性が良好。夏用。	可使時間20分（35℃）。 硬化条件23℃：16時間、35℃：8時間。 混合比、主剤：硬化剤=1：1	主剤：20kg缶、250kgドラム 硬化剤：20kg缶、250kgドラム	
作業性良好。非危険物。 床鳴り防止効果あり。	付属のクシ目ヘラで全面塗布。 JIS A 5536表示認定品。	4Lアルミパック、10kg缶、 15kg缶、15kg段ボール	
作業性良好。非危険物。VOC対策品。 床鳴り防止効果あり。 省ゴミ対策品（「KU928C-X 2way/パック」のみ）。	カートリッジガンにてビード状に塗布。 JIS A 5536・5550表示認定品。	760mlジャンボカートリッジ	
	手絞り、ガン打ち、2通りの使用が可能。 JIS A 5536・5550表示認定品。	760mlアルミパック	
作業性良好。 床鳴り防止効果あり。	付属のクシ目ヘラで全面塗布。 JIS A 5536表示認定品。	15kg缶	換気 湿気 カブレ
作業性良好。 耐水、耐熱性良好。	カートリッジガンにてビード状に塗布。 JIS A 5549表示認定品。	480gカートリッジ	
高周波加熱により数十秒で硬化。	1液型（湿気硬化）。	333mlカートリッジ、 25kgペール缶、270kgドラム	換気 湿気 カブレ
ロール塗布用。 幅広い接着性を示す。		25kgペール缶	
弾力性があり、各種被着剤への接着性に優れる。	カートリッジガンにてビード状に塗布。 JIS A 5538表示認定品。	333mlカートリッジ	湿気 カブレ
幅広い接着性を示す。 低温硬化性に優れる。無溶剤。	ロール塗布用。冬用。	18kg缶	換気 湿気 カブレ
幅広い接着性を示す。 ロール安定性に優れる。無溶剤。	ロール塗布用。夏用。	18kg缶	
化学床に対して良好な接着性を示す。初期タック 強くおさまり性良好。耐水・耐熱・耐油性に優れる。	付属のクシ目ヘラで全面塗布。	6kg缶、16kg缶	湿気 カブレ
作業性良好。非危険物。 床鳴り防止効果あり。	1液型（湿気硬化）。 JIS A 5550表示認定品。	760mlジャンボカートリッジ	
幅広い接着性を示す。耐久性良好。	1液型（湿気硬化）。	510gカートリッジ	
作業性良好。非危険物。 床鳴り防止効果あり。VOC対策品。省ゴミ対策品。	アルミパックにてビード状に塗布。 JIS A 5536・5550表示認定品。	600mlアルミパック	
湿潤面接着性に優れる。非危険物。	アルミパックにてだんご状に塗布。	500mlアルミパック	
作業性良好。床鳴り防止効果あり。 VOC対策品。省ゴミ対策品。	リフォーム用途に最適の容量。	2kgアルミパック	

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	混合粘度 (mPa・s[23℃])	混合比
E200	JAIA F☆☆☆☆	○	新旧コンクリートの打継ぎ、かさ上げ。	2000~7000	主剤：硬化剤=4：1
E2000 (SS、S、W)	—	—	新旧コンクリートの打継ぎ。	㊟ 8000~16000 ㊟ 8000~16000 ㊟ 6000~12000	主剤：硬化剤=5：1
マイクロクラック補修用プライマー	—	—	はつり処理を施した箇所の表面強化。	200以下	主剤：硬化剤=5：1
E205	JAIA F☆☆☆☆	○	ひび割れ注入用。樹脂モルタル用。	50~150	主剤：硬化剤=3：1
㊟ E206 (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○		㊟ 100~1000 ㊟ 100~1000	主剤：硬化剤=2：1
㊟ E207D (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	ひび割れ、浮き注入用。	㊟ 5000~20000 ㊟ 5000~20000	主剤：硬化剤=2：1
㊟ E208 (SS、S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	モルタル・タイル浮き部注入用。ピンニング工法用。 樹脂モルタル用。	マヨネーズ状	主剤：硬化剤=2：1
㊟ E209 (SS、S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	モルタル・タイル浮き部注入用。ピンニング工法用。	グリース状	主剤：硬化剤=2：1
E230G	JAIA F☆☆☆☆	○	アンカーボルト、差筋の定着。	マヨネーズ状	主剤：硬化剤=2：1 (容量比)
㊟ E2420	JAIA F☆☆☆☆	○	動きのあるひび割れ注入用。	100~1000	主剤：硬化剤=2：1
㊟ E2420D	JAIA F☆☆☆☆	—		5000~20000	主剤：硬化剤=2：1
E2300 (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	鋼板補強用、鋼板巻上補強用、増桁補強用の注入材。	㊟ 1000~3000 ㊟ 1000~3000	主剤：硬化剤=2：1
E2300J (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	—	湿潤ひび割れ注入用。アンカーボルト、差筋の定着。	㊟ 1000~3000 ㊟ 1000~3000	主剤：硬化剤=2：1
E2601 (S、W)	—	○	ひび割れ注入用。樹脂モルタル用。	㊟ 100~1000 ㊟ 100~1000	主剤：硬化剤=2：1
E2900J (S、W)	—	—	アンカーボルト、差筋の定着。	グリース状	主剤：硬化剤=2：1
E2370M (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	鋼板接着工法のシール。	パテ状	主剤：硬化剤=2：1
E250	JAIA F☆☆☆☆	○	コンクリート、金属などの接着。	100000~200000	主剤：硬化剤=1：1
E258R (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	鋼板同士の接着。鋼板／CFRP板の接着。	ペースト状	主剤：硬化剤=2：1
E2500 (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	コンクリート構造物の連続繊維シート補強用。	㊟ 17000~27000 ㊟ 5000~10000	主剤：硬化剤=2：1
EK270 (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	各種石材の接着。	パテ状	主剤：硬化剤=1：1
EK270ソフト (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	石材・タイルの接着。	パテ状	主剤：硬化剤=1：1
㊟ EK370 (S、W)	JIS F★★★★	○	陶磁器質タイル接着用 (浴室まわり)。	パテ状	主剤：硬化剤=1：1
㊟ E350R*	JIS F★★★★	○	床タイル、パーケット、木質床材などの接着。	ペースト状	主剤：硬化剤=1：1
E380	JAIA F☆☆☆☆	—	湿潤面・水中接着。	パテ状	主剤：硬化剤=1：1
E380W	JAIA F☆☆☆☆	—		パテ状	主剤：硬化剤=1：1
E380F	JAIA F☆☆☆☆	—	各種地下構造物目地シール。	パテ状	主剤：硬化剤=1：1
㊟ E390	JAIA F☆☆☆☆	○	エポキシ樹脂系パテ材。	パテ状	主剤：硬化剤=2：1
㊟ E600	JAIA F☆☆☆☆	—	Uカットシール工法用。	パテ状	主剤：硬化剤=1：1
E395 (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	補修補強工事下地調整材。	パテ状	主剤：硬化剤=2：1
E810L (S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	コンクリート構造物の補強・保護工法のプライマー。	㊟ 400~600 ㊟ 300~500	主剤：硬化剤=5：2

(注) ※印の製品は溶剤形です。

(備考) エポキシ樹脂系接着剤取り扱い上の注意

- 1) エポキシ樹脂系接着剤は硬化前において直接皮フにふれると、カブレを起すことがありますので、ゴム手袋や保護クリームを用いて作業してください。
皮フに付着した時は、石ケン水で十分に洗い落してください。
- 2) 本来の性能を発揮させるには、主剤と硬化剤とを規定の混合比で正確に計量し、かつ十分に混合することが必要です。

特 長	可使時間(分[20℃])	硬化条件	包装容量	注意
湿潤面接着性、耐水性良好。	40±10	打継ぎ可能時間 塗布後3時間以内	1kg、5kg、20kgセット缶	備考参照
高強度、速硬化。 接着耐久性に優れる。	◎約60(23℃) ◎約30(23℃) ◎約10(23℃)	打継ぎ可能時間 塗布後2時間以内	900g、12kgセット缶	
微細なひび割れへの浸透性に優れる。	30以上	23℃、7日	600gセット	
超低粘度、高強度。	40±10(20℃、500g)	20℃、7日	4kgセット缶	
硬質形注入材(低粘度)。高強度。 JIS A 6024表示認定品。	◎55±10 ◎30±10	23℃、7日	3kgセット缶	
硬質形注入材(中粘度)。揺変性。高強度。 JIS A 6024表示認定品。	◎約40(30℃) ◎約40(15℃)	23℃、7日	3kgセット缶	
硬質形注入材(高粘度)。 ダレない。 JIS A 6024表示認定品。	◎約40(23℃) ◎約40(23℃) ◎約40(15℃)	23℃、7日	3kgセット缶	
	◎約40(23℃) ◎約40(23℃) ◎約40(15℃)	23℃、7日	3kg、6kgセット缶	
2連式カートリッジ入りのため、計量・混合が不要。	20±10	20℃、7日	400ml 2連式カートリッジ 900ml 2連式カートリッジ	
柔軟形注入材(低粘度)。JIS A 6024表示認定品。 国交省—NEXCO3種。	40±10	20℃、7日	3kgセット缶	
柔軟形注入材(中粘度)。JIS A 6024表示認定品。 国交省—NEXCO2種。	35±10	20℃、7日	3kgセット缶	
高強度、高耐久性、低粘度。	30以上	20℃、7日	15kgセット缶	
高強度、高耐久性、低粘度、湿潤面接着性良好。	30以上	20℃、7日	15kgセット缶	
低粘度、高強度。 国交省—NEXCO1種。	30以上	20℃、7日	3kgセット缶	
高強度、高耐久性。 高粘度形でダレない。	30以上	20℃、7日	6kgセット缶	
高強度、高耐久性、高粘度。	60以上	20℃、7日	15kgセット缶	
高強度、耐衝撃性良好。湿潤面接着可能。	50±10	20℃、7日	100g セットチューブ、 2kg、6kgセット缶	
耐熱性、高強度。	◎約85 ◎約50	20℃、7日	6kgセット缶	
連続繊維シートとの組み合わせで優れた補強効果。	◎55以上 ◎20以上	20℃、7日	15kgセット缶	
揺変性に富み、作業性良好。	◎60±10 ◎55±10	20℃、7日	20kgセット缶	
低粘度、作業性良好。	◎50以内(23℃) ◎45以内(10℃)	20℃、7日	20kgセット缶	
耐水性、接着強さ良好。湿潤面接着可能。 JIS A 5548 表示認定品。	◎70±10 ◎60±10	20℃、7日	20kgセット缶	
耐水性良好、作業性良好。 JIS A 5536表示認定品。	約60	20℃、7日	20kgセット缶	
湿潤面、水中接着性良好。	50±10	20℃、7日	6kg、10kg、20kgセット缶	
冬季の作業性良好。湿潤面・水中接着性良好。	50±10	20℃、7日	10kgセット缶	
湿潤面接着性、伸縮性良好。	60±10	20℃、7日	8kgセット缶	
ヘラしごき、厚付け可能パテ材。 JIS A 6024 表示認定品。	75±15	20℃、7日	6kgセット缶	
可とう性。密着性、防水性良好。 JIS A 6024 表示認定品。	60±10	20℃、7日	10kgセット缶	
ピンホールの目詰め性に優れる。ヘラしごき性良好。	◎60±10 ◎60±10	塗り重ね可能時間 塗布後3日以内	15kgセット缶	
無溶剤形、湿潤面接着性、塗り継ぎ性良好。	30以上	塗り重ね可能時間 塗布後3日以内	7kgセット缶	

- 3) 可使時間を延ばしたい時は、冷却するか、放熱し易いように口の広い容器を使うのが効果的です。
 4) 常温硬化型の場合、5℃未満の温度では硬化が著しく遅くなりますので、冬季の使用には充分注意してください。
 5) 作業時には硬化剤の蒸気になるべくふれないよう、とくに加熱工程などでは換気に充分配慮してください。

無溶剤形

エポキシ樹脂系 (土木建築工用)

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	粘度(mPa・s[23℃])	混合比
⑬Eモルタル	JAIA F☆☆☆☆	○	コンクリート構造物の欠損・露筋補修。	パテ状	主剤：硬化剤＝2：1
⑬Kモルタル	JAIA F☆☆☆☆	○		パテ状	主剤：硬化剤＝2：1
Pモルタル (S、W)	—	—		パテ状	主剤：硬化剤：骨材 ＝2：1：9
⑬UカットONE	JAIA F☆☆☆☆	○	Uカットシール工法用。	450000～650000	1液型
ユニエボ補修用プライマー	JAIA F☆☆☆☆	○	断面修復用樹脂モルタル・ポリマーセメント モルタル用タックコート。	5000～20000	1液型
ユニエボO1	JAIA F☆☆☆☆	○	コンクリート、モルタルの含浸補強材。 微細なひび割れの補修材。	50～250	1液型
クラック注入補修用キット	—	—	コンクリート・モルタルなどの ひび割れ部補修。	—	—

無溶剤形

エポキシ樹脂系 (一般工業用)

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	粘度(mPa・s[23℃])	混合比
EセットL	JAIA F☆☆☆☆	○	金属、ガラス、陶磁器、石材、 硬質プラスチック、FRP、 木材など広範囲の材料への強力接着。	㊦3700～4700 ㊦4100～5100	主剤：硬化剤＝1：1
EセットM	JAIA F☆☆☆☆	○		㊦23000～43000 ㊦25000～45000	主剤：硬化剤＝1：1
EセットH	JAIA F☆☆☆☆	○		㊦100000～400000 ㊦30000～70000	主剤：硬化剤＝1：1
EセットR	JAIA F☆☆☆☆	○		㊦12000～18000 ㊦20000～25000	主剤：硬化剤＝1：1
クイックセット	JAIA F☆☆☆☆	○		㊦40000～80000 ㊦40000～80000	主剤：硬化剤＝1：1
クイックメンダー	JAIA F☆☆☆☆	○	各種硬質材の接着・充てん補修。	㊦170000～270000 ㊦150000～250000	主剤：硬化剤＝1：1
クイックメンダー30	JAIA F☆☆☆☆	○		㊦170000～270000 ㊦180000～280000	主剤：硬化剤＝1：1
E36L	—	—	電材部品接着・封止・注型用。	500000～900000	1液型
E50L	—	—	各種溶剤、油にさらされる接着用途、 シール用途。	㊦55000～75000 ㊦55000～75000	主剤：硬化剤＝2：1
E520(S、W)	JAIA F☆☆☆☆	○	複合パネル接着用。	㊦㊦10000～40000 ㊦㊦25000～55000 ㊦㊦8000～25000 ㊦㊦15000～35000	主剤：硬化剤＝1：1

(備考) エポキシ樹脂系接着剤取り扱い上の注意

- 1) エポキシ樹脂系接着剤は硬化前において直接皮膚にふれると、カブレを起すことがありますので、ゴム手袋や保護クリームを用いて作業してください。
皮膚に付着した時は、石ケン水で十分に洗い落してください。
- 2) 本来の性能を発揮させるには、主剤と硬化剤とを規定の混合比で正確に計量し、かつ充分に混合することが必要です。
- 3) 可使時間を延ばしたい時は、冷却するか、放熱し易いように口の広い容器を使うのが効果的です。

特 長	可使時間(分[20℃])	硬化条件	包装容量	注意
軽量エポキシ樹脂モルタル、成形性良好。比重約1.1。JIS A 6024表示認定品。	90±15	20℃、7日	9kgセット缶	備考参照
軽量エポキシ樹脂モルタル、成形性良好。比重約0.75。JIS A 6024表示認定品。	45±10	20℃、7日	8Lセット缶	
高強度エポキシ樹脂モルタル。比重約1.6。	◎80±10 ㊦25±10	20℃、7日	12kgセット	
計量・混合不要。可とう性。密着性、防水性良好。JIS A 6024表示認定品。	—	23℃、7日	333mlカートリッジ	湿気
計量・混合不要。可使時間の制約を受けない。防錆機能を有する。	—	20℃、7日	500g缶	
計量・混合不要。可使時間の制約を受けない。低粘度。	—	20℃、7日	4kg缶	
エポキシ樹脂を低圧・低速で確実に注入できる。	—	—	1.2kgセット シール材：クイックメンダー 注入材：E207DS 注入器具：シリンダーセット	備考参照

特 長	可使時間(分[20℃])	硬化条件	包装容量	注意
一般用低粘度型。	60	20℃、1～3日	2kgセット缶	備考参照
一般用中粘度型。	90	20℃、1～3日	2kgセット缶	
一般用高粘度型。	90	20℃、1～3日	2kgセット缶	
一般用。接着性能、電気特性にバランスのとれた「Eセットシリーズ」の代表。	120	20℃、1～3日	2kgセット缶	
速硬化型、低温硬化性良好。	4	20℃、6時間	1kgセットチューブ	
速硬化型、充てん接着。	4	20℃、6時間	100g、500g、1kgセットチューブ	
30分硬化型、充てん接着。	25	20℃、6時間	1kgセットチューブ	
1液加熱硬化型。	—	120℃、60分	5kg缶	5℃以下保存
耐溶剤性。	60	20℃、1～3日	1.5kg	備考参照
ロール安定性に優れる。	◎約80 ㊦約50 (23℃)	20℃、1～7日	40kgセット缶	

- 4) 常温硬化型の場合、5℃以下の温度では硬化が著しく遅くなりますので、冬季の使用には充分注意してください。
5) 作業時には硬化剤の蒸気になるべくふれないよう、とくに加熱工程などでは換気に充分配慮してください。

無溶剤形 特殊樹脂系

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	混合粘度 (mPa・s[23℃])	混合比
EMS20	JAIA F☆☆☆☆	○	タイル、石材用。	パテ状	A剤：B剤＝1：1
エフレックスタイルワン 石材用 アプリバック	JAIA F☆☆☆☆	○	タイル、石材用。	600000～1000000 (10rpm)	1液型
多用途屋外用	JAIA F☆☆☆☆	○	各種パネル、タイル、石材の接着。 コンクリートのひび割れ補修。目地充てん。	300000～500000 (10rpm)	1液型
エフレックス	JAIA F☆☆☆☆	○	各種パネル、石材の接着。 コンクリートのひび割れ補修。目地充てん。	900000～1400000 (2rpm)	1液型
エフレックスZ	JAIA F☆☆☆☆	○	内外装タイル及び石材の接着。TM 工法用。 駐車ブロックの接着。ウッドデッキの支持脚固定用。	300000～500000 (10rpm)	1液型
⑩ エフレックス タイルワン アプリバック	JIS F★★★★	○	内外装タイルの接着。	500000～1000000 (10rpm)	1液型
⑩ エフレックスタイルワンソフトC3 アプリバック	JIS F★★★★	○	内外装モザイクタイル施工用。	350000～550000 (10rpm)	1液型
レベルワン アプリバック	JAIA F☆☆☆☆	○	外壁タイル張り下地調整塗材。	200000～500000 (10rpm)	1液型
エフレックスF1	JAIA F☆☆☆☆	○	「ボンド カーボピンネット工法」用プライマー。	3000～7000	1液型
はくりシールONE	JAIA F☆☆☆☆	○	ひび割れ注入用シール材(はく離型)。	ペースト状	1液型
はくりシールクイック	JAIA F☆☆☆☆	○		ペースト状	1液型
はくりプライマー	—	—	「ボンド シリンダー工法」のシール材用プライマー (はく離しにくい下地用はく離助材)。	低粘度液体	1液型
EMSセグメントシール	JAIA F☆☆☆☆	—	シールドセグメント。目地用目地材。	ペースト状	主剤：硬化剤＝1：1
OGグラウト	JAIA F☆☆☆☆	○	「ボンド OGS 工法」用注入材(ひび割れの防水目的用)。	10000～20000	1液型

無溶剤形 変成シリコン樹脂系

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度 (mPa・s[23℃])
MOS8	—	—	工業用製品の組み立て接着兼シール用。	—	A剤：15000～30000 B剤：8000～25000
MOS10	JAIA F☆☆☆☆	○		—	A剤：17000～27000 B剤：11000～17000
MOS1008	JAIA F☆☆☆☆	○	建材・車両のパネル組み立て用。	A剤：92 以上 B剤：95 以上	A剤：30000～70000 B剤：25000～85000
⑩ MPX-1	JIS F★★★★	○	化粧ボード・石材・タイル・装飾ガラス。	—	800000～1200000 (2rpm)
⑩ MPX-7	JIS F★★★★	○	TM工法専用。	—	900000～1300000 (2rpm)
⑩ KMP10 (S、W)	JIS F★★★★	○	S1工法用。	—	⑤ 500000～850000 (10rpm) ⑧ 400000～750000 (10rpm)
キッチンパネル用	JAIA F☆☆☆☆	○	キッチンパネルの接着用。	—	200000～400000 (10rpm)
サイレックス 200	JAIA F☆☆☆☆	○	工業用製品の組み立て接着兼シール用。	—	300000～500000 (10rpm)
⑩ PX280C-X 2way パック	JIS F★★★★	○	木質フロア仕上げ材、床暖房用木質床材、束の接着用。	—	75000～170000
⑩ 床美人PX280C-X アプリバック	JIS F★★★★	○		—	75000～170000
PX2000	JAIA F☆☆☆☆	○	各種内装材の接着用。	—	900000～1400000 (2rpm)
スーパーステン	JAIA F☆☆☆☆	○	ステンレス板接着用。	—	200000～400000 (10rpm)
PX8000 アプリバック	JAIA F☆☆☆☆	○	プラ木レンガ用。	—	150000～220000 (10rpm)
パーキングボンドPX250 アプリバック	—	—	車止めブロックの接着。	—	85000～180000 (20r/min)

特 長	可使時間(分[20℃])	硬化条件	包装容量	注意
弾力性接着。幅広い下地に対応。	60±10	20℃、7日	20kgセット缶	湿気
1液型、弾力性。	—	23℃、7日	2kgアルミパック	
1液型、弾力性。	—	23℃、7日	125mlチューブ 333mlカートリッジ	
1液型、弾力性。	—	23℃、7日	333mlカートリッジ	
1液型、弾力性、耐水性。	—	23℃、7日	333mlカートリッジ	
Q-CAT C1型。 JIS A 5548・5557表示認定品。	—	23℃、7日	2kgアルミパック	
Q-CAT C3型。 JIS A 5548・5557表示認定品。	—	23℃、7日	2kgアルミパック	
1液型、弾力性、作業性良好。	—	23℃、7日	2kgアルミパック	
湿気透過性、各種仕上材への接着性良好。	—	23℃、7日	10kg缶	
はく離可能、注入用シール材。	—	20℃、12時間	333mlカートリッジ	
はく離可能、注入用シール材。 「はくりシールONE」と比べて速硬化。	—	20℃、4時間（モルタル下地）	333mlカートリッジ	
「はくりシールONE」の除去が容易、濡れ色の軽減。	—	20℃、30分	100gポリ容器	凍結
弾性目地材。耐水圧性。	120分以内	20℃、7日	8kgセット 主 剤4kg 硬化剤4kg	湿気
計量・混合不要、可使時間の制約を受けない、 弾力性を有しひび割れ追従性が期待できる。	—	23℃、7日	330mlカートリッジ	

特 長	備 考	包装容量	注意
弾力性。エンブラを含む硬質プラスチック、シリコーンゴム、金属など 広範な被着材への接着性に優れる。	混合比A:B=1:1（容量比）	200gセットチューブ	湿気 カブレ
	混合比A:B=2:1（質量比）	1.5kg セット缶	
弾力性、耐振動性、耐衝撃性に優れる。幅広い接着性。	混合比A:B=1:1（質量比） 標準塗布量：300～1000g/m ²	36kg セット（ペール缶）	
弾力性。広範な被着材への接着性に優れる。JIS A 5538表示認定品。	湿気硬化型。色調：ホワイト、グレー	333ml カートリッジ	湿気
柔らかい皮膜物性を有する。JIS A 5538表示認定品。	湿気硬化型。色調：ホワイト	333ml カートリッジ	
ハイセッティングタイプ。パテ状。JIS A 5547表示認定品。	湿気硬化型。色調：ホワイト	2kgアルミパック、 14kg段ボール	
弾力性。各種下地材、化粧材への接着性に優れる。 「キッチンパネルテープS」と併用。	湿気硬化型。色調：ホワイト	333ml カートリッジ	
弾力性・速硬化型。たれ止めタイプ。広範な被着材への接着性に優れる。	湿気硬化型。色調：ライトグレー	333ml カートリッジ	
床鳴り防止効果あり。手絞り、ガン打ち、2通りの使用が可能。省ゴミ対策品。 JIS A 5536表示認定品。	湿気硬化型。色調：ホワイト	760ml アルミパック	
フローリング表面材に付着しても除去可能。省ゴミ対策品。 JIS A 5536表示認定品。	湿気硬化型。色調：ホワイト	600ml アルミパック	
弾力性・速硬化型。広範な被着材への接着性に優れる。	湿気硬化型。色調：ホワイト	333ml カートリッジ	
弾力性。ステンレス板・各種金属板・無機質板への接着性に優れる。	湿気硬化型。色調：ホワイト	333ml カートリッジ	
弾力性・速硬化型。手絞り性に優れる。省ゴミ対策品。	湿気硬化型。色調：ホワイト	650ml アルミパック	
1液型、弾力性。耐水性・初期硬化性に優れる。	湿気硬化型。	760ml アルミパック	

無溶剤形

シリル基末端ポリマー系

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度 (mPa・s[23℃])
サイレックス100	JAIA F☆☆☆☆	○	工業用製品の組み立て接着兼シール用。	—	70000~150000

無溶剤形

シリル化ウレタン樹脂系

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	不揮発分(%)	粘度 (mPa・s[23℃])
SU200	JAIA F☆☆☆☆	○	工業用製品の組み立て接着用。	—	900000~1500000 (2rpm)
ウルトラ多用途S・U	JAIA F☆☆☆☆	○		—	20000~60000(ｸﾘｰﾌ) 50000~100000(ﾎｯﾄﾞ・ﾌﾞﾗｯｸ)
ウルトラ多用途S・Uプレミアム[ソフト]	JAIA F☆☆☆☆	○		—	40000~100000(ｸﾘｰﾌ)
ウルトラ多用途S・Uプレミアム[ハード]	JAIA F☆☆☆☆	○		—	20000~60000(ｸﾘｰﾌ)

無溶剤形

ホットメルト型

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途		軟化点(℃)R&B (JIS K 6863に準ずる)	最適使用温度(℃)
MH158	JAIA F☆☆☆☆	○	木工用 (縁貼り)	塩ビ、DAP、ツキ板用、メラミン、単板用 マルチタイプ。	102	190 ~210
MP1301F	—	—	包装用	低粘度品、糸ひき低減品。	112	180
MP1600	—	—		低粘度型、低温塗布可能。	106	150
MP431	—	—	緩衝材用	一般用。	95	130 ~180
MP435	JAIA F☆☆☆☆	—		オープンタイムが長い。	97	130 ~180
MP450M	JAIA F☆☆☆☆	○		汎用型。白色型。	101	130 ~180
MU90	—	—	アッセンブリー用	粘着型。透明。	96	150 ~180
メルターボールNO.48	—	—		段ボール、カートン、紙加工品用。	105	180

(注) 軟化点と熔融粘度の数値は代表値であり、規定値ではありません。

無溶剤形

天然樹脂系 (ニカワ)

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	粘度(mPa・s) [※]
CM1000	—	—	木工、製本、紙器、紙管。	70以上
CM2000	—	—	紙器、紙管、ガムテープ。	50以上

※JIS K 6503による

特 長	備 考	包装容量	注意
弾力性・速硬化型。フロータイプ。広範な被着材への接着性に優れる。	湿気硬化型。色調：ホワイト	333ml カートリッジ	湿気

特 長	備 考	包装容量	注意
弾力性・速硬化型。広範な被着材への接着性に優れる。	湿気硬化型。色調：グレー	333ml カートリッジ	湿気
	湿気硬化型。色調：クリアー、ホワイト、ブラック	120ml チューブ	
PP接着可・速硬化型。広範な被着材への接着性に優れる。	湿気硬化型。色調：クリアー	120ml チューブ	
高強度・速硬化型。広範な被着材への接着性に優れる。	湿気硬化型。色調：クリアー	120ml チューブ	

熔融粘度 (mPa・s)		色相	形状	アブリケーター（メーカー例）	包装容量
180℃	160℃				
71000(200℃)		淡黄色	ドロップ	ロール式 (ステファニー)(オクマック) (ライマン)(ホマック) (ホンブルグ)(ホルツヘル)	15kg段ボール
1050	—	淡黄色	ドロップ	ノズル式	20kg段ボール
1300(150℃)		淡黄色	ドロップ		20kg紙袋
1000	—	淡黄色	たんざく	ボンド コーター（コニシ）	20kg段ボール
850	—	淡黄色	たんざく		20kg段ボール
—	1500	白色	たんざく		20kg段ボール
4000	—	白色半透明	ピロー	ノズル式、ロール式、スプレー式	20kg段ボール
2250	—	淡黄色	スティック	ハッコーメルター804-1	5kg段ボール

ゼリー強度(g) [※]	特 長	包装容量
240以上	接着強さ大。	25kg紙袋
150以上	ロングオープンタイムタイプ。	25kg紙袋

工業用粘着テープ

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	テープ規格/ ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	特 長	色
WF003P	—	—	家具・建具などの大手貼りの 一次接着用。	穴あきテープ。接着剤と併用する。	半透明
WF004N	—	—	銘板・金属板の接合に。 電機部品の固定に。	高強度の不織布両面テープ。	半透明
WF005N	—	—		耐熱用不織布両面テープ。	半透明
WF015	—	—	オレフィンコート紙の貼り合わせ。	薄手の不織布両面テープ。 オレフィン密着良好。	半透明
WF016	—	—	段ボール原紙コア、終端止め用。	耐熱用不織布両面テープ。	黒色
WF017N	—	—	銘板・金属板の接合に。 電機部品の固定に。	汎用の不織布両面テープ。	半透明
WF041A	—	—		薄手の不織布両面テープ。 汎用グレード。	半透明
WF099	—	—	物流容器緩衝材組立用途。 発泡体の貼り合わせ用途。	発泡体等の粗面に対する接着性良好。	半透明
WF023	—	—	合板などの粗面への接合。	高タックの不織布両面テープ。	半透明
WF070	—	—	電気機器などプラスチック成形品の 接着、サイン・ディスプレイ・看板用。	ポリエチレン・ポリプロピレン への接着性良好。	半透明
WF5014	—	—	銘板・金属板の接合に。 ディスプレイ等の固定に。		半透明
WF101R	—	—	金属・プラスチック・木材の接合。 金属家具・建具・車両・電気機器・ 看板などの接合に。	高強度両面テープ。耐候性、 耐水性良好。 使用温度範囲、-20℃～80℃。	白
WF101RF	—	—			白
WF103R	—	—			白
WF107	—	—	軟質塩ビ・金属・プラスチックの固定に。	耐可塑剤制性に優れる。	白
WF109	—	—	金属・プラスチック・木材の接合。金属家具・ 建具・車両・電気機器・看板などの接合に。	高強度両面テープ。耐候性、耐水性良好。 使用温度範囲、-20℃～80℃。	白
WF108F	—	—	トラック架装用。	高強度両面テープ。耐候性、耐水性良好。 使用温度範囲、-20℃～80℃。	白
WF123	—	—	軟質塩ビ・金属・プラスチックの固定に。	耐可塑剤制性に優れる。	白
WF170R	—	—	金属・プラスチック・木材の接合。	ポリエチレン・ポリプロピレン への接着性良好。	白
WF171	—	—			白
WF175	—	—			白
WF181	—	—	フック、配線止めに。	異種材料の接着性良好。 接着性強力。	白
WF182	—	—		異種材料の接着性良好。	白
WF183	—	—	POP 用。	ポリエチレン・ポリプロピレン への接着性良好。	白
WF209	—	—		強粘着/再はく離のディファレンシャルテープ。	透明
WF211	—	—	発泡体のはり合わせに。	初期接着性、耐熱性に優れる。	半透明
WF270	—	—	電気機器などプラスチック成形品の接着。 サイン・ディスプレイ・看板の接着。	ポリエチレン・ポリプロピレン への接着性良好。	透明
WF430F	—	—	住宅内装材の固定。 階段滑り止めマット固定。	PETフィルムセパレーター採用でセパレーター 切れがない。低温接着性、粗面接着性良好。	半透明
WF435	—	—	住宅内装材の固定。 モルタル・合板など粗面への接合。	高タック、低温接着性、 粗面接着性良好。	半透明
WF469	—	—	二重床支持脚 / 下地合板の仮固定。	高タック、低温接着性、 粗面接着性良好。	黒
WF706	JIS Z 1541 1種1号 相等品※1	—	金属家具・建具・車両用に。 接着後焼き付け塗装工程可能。	耐熱型高性能両面テープ。 低温接着性に優れる。	灰
WF720	—	—	金属家具・建具・車両・電気機器・ 看板などの接合に。	高性能両面テープ。低温特性、 耐熱性、耐候性、耐水性良好。 使用温度範囲、-20℃～110℃。	白
WF721	—	—			白
WF722	—	—			白

※品名「VF」は片面粘着タイプ、「WF」は両面粘着タイプ、末尾「F」はフィルムセパタイプです。 ※1 JIS Z 1541に準拠した社内試験にて確認。

主成分(支持体 / 粘着剤)	使 用 法	厚み	スリット対応サイズ	規格品サイズ
不織布／アクリル樹脂系	テープをはり、その上から接着剤を塗布する。 離型紙をはがし、材料を合わせ圧着する。	0.14mm	—	(15、18、21) mm幅×20m巻
不織布／アクリル樹脂系	接着面をきれいにし、適正な長さに切ってはる。 ローラーなどで圧着する。	0.14mm	5～1,200mm幅×50m巻	—
不織布／アクリル樹脂系		0.14mm	10～1,200mm幅×50m巻	
不織布／アクリル樹脂系		0.10mm	10～1,200mm幅×50m巻 10～1,200mm幅×100m巻	
不織布／アクリル樹脂系		0.13mm	10～1,200mm幅×50m巻 10～1,200mm幅×300m巻	
不織布／アクリル樹脂系		0.13mm	5～1,200mm幅×50m巻 5～1,200mm幅×300m巻 5～1,200mm幅×500m巻	
不織布／アクリル樹脂系		0.11mm	5～1,200mm幅×500m巻	
薄葉紙／アクリル樹脂系		0.13mm	5～1,200mm幅×50m巻	
不織布／アクリル樹脂系		0.28mm	5～1,200mm幅×25m巻	
不織布／特殊ゴム系		0.16mm	5～1,050mm幅×50m巻	
不織布／特殊合成樹脂系		0.13mm	5～1,200mm幅×50m巻	
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		0.75mm	10～1,050mm幅×10m巻 10～1,050mm幅×30m巻	25mm幅×30m巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		0.75mm	10～1,050mm幅×30m巻	—
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		0.45mm	10～1,050mm幅×10m巻 10～1,050mm幅×30m巻	
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		1.15mm	応相談	
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		1.15mm	10～1,200mm幅×10m巻	
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		0.75mm	10～1,050mm幅×30m巻	
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		2.1mm	10～950mm幅×10m巻 10～950mm幅×50m巻	
ポリエチレンフォーム／ 特殊ゴム系		0.75mm	10～1,050mm幅×10m巻 10～1,050mm幅×30m巻	
ポリエチレンフォーム／ 特殊ゴム系		0.45mm	10～1,050mm幅×10m巻 10～1,050mm幅×30m巻	
ポリエチレンフォーム／ 特殊ゴム系		1.15mm	10～1,050mm幅×10m巻 10～1,050mm幅×30m巻	
ポリオレフィン発泡体/ 特殊ゴム系		1.1mm	10～1,020mm幅×30m巻	
ポリオレフィン発泡体/ 特殊ゴム系		1.1mm	10～1,020mm幅×30m巻	
ポリエチレンフォーム／ 特殊ゴム系		1.15mm	10～1,200mm幅×10m巻	
PETフィルム／ アクリル樹脂系		0.09mm	10～1,200mm幅×50m巻	
PETフィルム／ アクリル樹脂系		0.11mm	10～1,050mm幅×50m巻	
ポリエステルフィルム／ 特殊ゴム系		0.14mm	10～1,050mm幅×50m巻	
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.28mm	10～1,200mm幅×50m巻	
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.40mm	10～1,050mm幅×30m巻	
ポリエチレン／ アクリル樹脂系		0.23mm	応相談	
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.60mm	10～1,200mm幅×30m巻	
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.65mm	10～1,200mm幅×10m巻 10～1,200mm幅×30m巻	
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.45mm	10～1,200mm幅×10m巻 10～1,200mm幅×30m巻	
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.25mm	10～1,200mm幅×10m巻 10～1,200mm幅×30m巻 10～1,200mm幅×50m巻	

工業用粘着テープ

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	テープ規格/ ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	特 長	色
WF750	JIS Z 1541 1種1号 相等品※1	—	金属家具・建具・車両用に。 接着後焼き付け塗装工程可能。	耐熱型高性能両面テープ。	灰
WF770	JIS Z 1541 1種1号 相等品※1	—		耐熱型高性能両面テープ。 低温接着性に優れる。	灰
WF770F	JIS Z 1541 1種1号 相等品※1	—			灰
WF771	JIS Z 1541 1種1号 相等品※1	—			灰
WF911	—	—	金属・プラスチックの接合、表札・ 点字タイルの固定。	凹凸面に対する接着性良好。	黒
WF941	—	—	上質紙・コート紙などの紙管止め、 終端止め、スプライス用。	水解性。	薄青
WF031	—	—			薄青
TMテープ R1	F☆☆☆☆相等品※2	—	「ボンド TM 工法」の一次接着用。 無機質化粒板・装飾ガラス・ 大型ガラス・石材などの 壁面への施工。	接着剤と併用。	白
TMテープ R2	F☆☆☆☆相等品※2	—			白
TMテープ W1	F☆☆☆☆相等品※2	—			白
WF118	F☆☆☆☆相等品※2	—			白
WF116	F☆☆☆☆相等品※2	—			白
WF414Z	—	—	合板目地やサイディングの ジョイント部の防水や窓枠部の 防水など建築防水・気密用。	ブチルゴム系防水テープ。	黒
VF414Z	—	—			黒
WF415R	—	—			黒
VF415R	—	—			黒
WF420A	F☆☆☆☆相等品※2	—	透湿防水シートのはり合わせなど。	低温接着性、粗面接着性良好。	茶
VF420A	F☆☆☆☆相等品※2	—	住宅気密防水用。	手切れ性良好。	茶
VF420A白	F☆☆☆☆相等品※2	—			白
WF422	—	—		低温接着性、粗面接着性良好。 手切れ性良好。	黒
VF422	—	—			黒
VF422ホワイト	—	—			白
VF450	—	—	防草シート等の継ぎ部・ピンの固定。	低温接着性・耐候性良好。	深緑
WF460	—	—	カーペットの固定。	片面強粘着（ゴム系）、片面弱粘着 （アクリル系）のディファレンシャル。	黒
VF600	—	—	養生シート等の固定用。	手切れ性良好。	黄緑
VF608	—	—			黄緑
VF611	—	—	床養生用。	2×4床養生シート。	半透明
VF620	—	—			青半透明
VF840	—	—	ウレタン断熱材保護及び防湿。	ドライエッジ加工を施しているため 離型紙が剥がし易い。アルミ・PET 複合基材を支持体とする。	アルミ
VF200	—	—	摺動用。	すべり補助や保護。	白
ストームガードクリヤー	—	—	金属・電気機器など工業用分野での シール用途。	屋外における使用にも耐えうる 耐候性、耐熱性。	クリヤー
ストームガードつや消し	—	—	金属・電気機器など工業用分野での シール用途。	屋外における使用にも耐えうる 耐候性、耐熱性。	クリヤー (つや消し)

※品名「VF」は片面粘着タイプ、「WF」は両面粘着タイプ、末尾「F」はフィルムセパタイプです。 ※1 JIS Z 1541に準拠した社内試験にて確認。

主成分(支持体 / 粘着剤)	使 用 法	厚み	スリット対応サイズ	規格品サイズ
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系	接着面をきれいにし、適正な長さに切ってはる。 ローラーなどで圧着する。	0.85mm	10～1,200mm幅×10m巻 10～1,200mm幅×30m巻	—
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.65mm	10～1,200mm幅×10m巻 10～1,200mm幅×30m巻	
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.65mm	10～1,200mm幅×10m巻 10～1,200mm幅×30m巻	
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.45mm	10～1,200mm幅×30m巻	
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.85mm	10～1,200mm幅×10m巻	
アクリル樹脂系 (支持体なし)		0.05mm	—	38mm幅(離型紙)-32mm幅(粘着面)×200m巻
紙／アクリル樹脂系		0.08mm	10～1,200mm幅×50m巻	—
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系	接着面をきれいにし、適正な長さに切って壁面にはる。接着剤を塗布後、離型紙をはがし、材料を合わせ圧着する。ローラーなどで圧着する。	1mm	10～1,200mm幅×10m巻	25mm 幅 × 10m 巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		2mm	10～1,200mm幅×10m巻	25mm 幅 × 10m 巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		1mm	10～1,200mm幅×10m巻	20mm 幅 × 10m 巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		1.1mm	10～1,200mm幅×10m巻	20mm 幅 × 10m 巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		1.1mm	—	20mm 幅 × 10m 巻
ポリエチレン不織布／ ブチルゴム	接着面をきれいにし、適正な長さに切ってはる。 ローラーなどで圧着する。	0.4mm	—	50、75、100mm 幅 × 20m 巻
不織布／ブチルゴム		0.4mm	—	50、75、100mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレン不織布／ ブチルゴム		0.5mm	—	50、75、100mm 幅 × 20m 巻
不織布／ブチルゴム系		0.5mm	—	50、75、100mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.26mm	10～1,200mm幅×20m巻	50、75mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.19mm	10～1,200mm幅×20m巻	50、75mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.19mm	10～1,200mm幅×20m巻	50mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.2mm	—	50、75mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.165mm	—	50、75mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.165mm	—	50mm 幅 × 20m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.45mm	応相談	—
合成ゴム系／ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.19mm	応相談	—
ポリエチレン／ アクリル樹脂系		0.115mm	—	50mm 幅 × 25m 巻
ポリエチレンクロス／ アクリル樹脂系		0.13mm	—	50mm 幅 × 25m 巻
ポリオレフィン／ アクリル樹脂系		0.08mm	—	1,000mm 幅 × 30m 巻
ポリオレフィン／ アクリル樹脂系		0.10mm	—	1,000mm 幅 × 30m 巻
アルミ・PET複合基材／ アクリル樹脂系		0.175mm	応相談	—
ポリエステル／ アクリル樹脂系		0.09mm	応相談	—
特殊ポリオレフィン／ アクリル樹脂系		0.25mm	応相談	30、50mm 幅 × 2m 巻
特殊ポリオレフィン／ アクリル樹脂系		0.25mm	応相談	30、50mm 幅 × 2m 巻

※2 JIS A 5538に準拠した測定試験により、放散速度 $5\mu\text{g}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ 以下であることを確認。

汎用粘着テープ

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	特 長	色
極うすテープ	F☆☆☆☆ ^{※1} 相等品	—	家具の縁貼り、銘板の固定に。	低VOC、初期接着性、低温接着性良好。	半透明
WF102	F☆☆☆☆ ^{※1} 相等品	—	金属・硬質プラスチック・ 木材の接着に。	高強度両面テープ。使用範囲 －20℃～80℃。	白
WF172	F☆☆☆☆ ^{※1} 相等品	—		ポリエチレン・ポリプロピレン への接着性良好。	白
WF702	F☆☆☆☆ ^{※1} 相等品	—		高強度両面テープ。使用範囲－20℃～ 110℃。薄型・耐熱タイプ。	白
WF902	F☆☆☆☆ ^{※1} 相等品	—	コンクリート・ブロック等の屋外 凹凸面の接着に。	凹凸面に対する接着性良好。	黒
TMテープ WF110S	F☆☆☆☆ ^{※1} 相等品	—	無機質化粧板・石材などの壁面 への施工用（接着剤と併用）。	有機溶剤を含まない粘着剤使用のため、 低臭気。低温時の接着性に優れる。	白
キッチンパネルテープS	F☆☆☆☆ ^{※1} 相等品	—	キッチンパネルの接着用 （「キッチンパネル用」との併用）。		白

※品名「VF」は片面粘着タイプ、「WF」は両面粘着タイプ、末尾「F」はフィルムセパタイプです。

主成分（支持体/粘着剤）	使 用 法	厚み	スリット対応サイズ	規格品サイズ
不織布／アクリル樹脂系	接着面をきれいにし、適正な長さに切ってはる。 ローラーなどで圧着する。	0.09mm	—	10、15、20、25、30、50mm 幅×20m 巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		0.75mm	—	20mm幅×10m巻
ポリエチレンフォーム／ 特殊ゴム系		0.75mm	—	20mm幅×10m巻
発泡ポリマー／ 特殊アクリル樹脂系		0.45mm	—	20mm幅×8m巻
発泡ポリマー／ アクリル樹脂系		0.85mm	—	20mm幅×5m巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		1.1mm	—	20mm幅×10m巻
ポリエチレンフォーム／ アクリル樹脂系		1.1mm	—	20mm幅×10m巻、同5巻パック

※1 JIS A 5538に準拠した測定試験により、放散速度 $5\mu\text{g}/\text{m}^2 \cdot \text{h}$ 以下であることを確認。

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のもを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	体積損失(%) ^{※1}	性 状	比 重
⑬ シリコンコーク	JSIA F☆☆☆☆	—	耐水、耐熱、耐寒を要する箇所の目地。 ガラスまわり。	5以下	ペースト状	約1.04
変成シリコンコーク	JSIA F☆☆☆☆	—	一般建築物外装目地。 各種充てんシール。	5以下	ペースト状	約1.39
変成シリコンコーク クリヤー	JSIA F☆☆☆☆	—	一般建築物外装目地、 フード・ガラリー回りのシール。	5以下	ペースト状	約1.07
変成シリコンコークQ	JSIA F☆☆☆☆	—	一般建築物外装の各種目地・スキ間シール、 車輻、船舶の継ぎ目シール。	10以下	ペースト状	約1.35
変成シリコンコークNBクイック	JSIA F☆☆☆☆	—	一般建築物外装目地。各種充てんシール。	5以下	ペースト状	約1.37
⑬ 変成シリコンコーク ノンブリードLM	JSIA F☆☆☆☆	—	窯業系サイディングの塗装仕上目地。	10以下	ペースト状	約1.30
⑬ SRシール S70 ノンブリード	JSIA F☆☆☆☆	—	窯業系サイディング、ALCの目地。	10以下	ペースト状	約1.38
⑬ SRシール NB50	JSIA F☆☆☆☆	—	窯業系サイディングの塗装仕上目地。	10以下	ペースト状	約1.40
⑬ SRシール H100	JSIA F☆☆☆☆	—	サイディング目地や 各種外装建材目地用シーリング材。	—	ペースト状	約1.31
MSコーク	JSIA F☆☆☆☆	—	一般建築物外装の各種目地。	5以下	ペースト状	約1.39
TADコーク	JSIA F☆☆☆☆	—	一般建築物外装目地。 各種充てんシール。	5以下	ペースト状	約1.42
耐火目地用シーラント	JSIA F☆☆☆☆	—	PC板、セメント押出し成形板、ALCの目地、 耐火・遮音間仕切りパネルの目地、一般建築物の外装目地。	5以下	ペースト状	約1.40
防蟻シール	JAIA F☆☆☆☆ JSIA F☆☆☆☆	○	各種充てんシール。	5以下	ペースト状	約1.31
コークホワイト	JAIA F☆☆☆☆	○	ALC、モルタルのクラック補修、 塗装下地処理。	20以下 ^{※2}	ペースト状	約1.60
塗装下地コーク ノンブリード	JAIA F☆☆☆☆	○	ALC、モルタルのクラック補修、 塗装下地処理。	20以下 ^{※2}	ペースト状	約1.60
スーパージョイントX	JAIA F☆☆☆☆	○	クロス、壁面、まわり縁などの補修。	—	ペースト状	約1.5
油性コーク	JSIA F☆☆☆☆	—	コンクリート、スレートなど各種目地や ひび割れへの充てん。	—	ペースト状	約1.44
ブチルコーク	JSIA F☆☆☆☆	—	金属接合部のシール。	25±2	ペースト状	約1.29
⑬ ウレタンコーク	JSIA F☆☆☆☆	—	サッシまわりおよびコンクリートの目地。	22以下	ペースト状	約1.24
AUクイック	JSIA F☆☆☆☆	—	コンクリートなどのひび割れ補修、 Uカットシール防水下地処理。	10以下	ペースト状	約1.38
マルチコーク	JSIA F☆☆☆☆	—	フッ素鋼板、各種カラー鋼板などの谷どいや 屋根役物、折板の接合シール部の接着。	5以下	ペースト状	約1.37
塗装コークNB	JSIA F☆☆☆☆	—	ALC・コンクリート・モルタルなどの 塗装前の目地シールおよびクラック補修。	—	ペースト状	約1.54
アクリルコークNB	JSIA F☆☆☆☆	—		—	ペースト状	約1.09
防水下地コークQ	JSIA F☆☆☆☆	—	ウレタン防水の下地処理。 屋上シート防水端末処理。	10以下	ペースト状	約1.38

※1 体積損失の測定条件はJIS A 1439(2016年版)に準拠しています。 ※2 加熱減量(wt)を表示しています。

特 長	備 考	包装容量	注意
1成分形高性能弾性シーリング材（高モジュラス型）。JIS A 5758表示認定品。JIS区分 G-20LM、G-30SLM（9030G）。	シリコン樹脂系。湿気硬化。各色あり。（※防カビ剤入りもあります）	330mlカートリッジ	湿気
1成分形高性能弾性シーリング材（高モジュラス型）。	変成シリコン樹脂系。塗装可。各色あり。	333mlカートリッジ	
1成分形。透明タイプ。	変成シリコン樹脂系。透明タイプ。	120mlチューブ、333mlカートリッジ	
1成分形。速硬化、低温作業性良好（高モジュラス型）。	変成シリコン樹脂系。各色あり。	120mlチューブ、333mlカートリッジ	
1成分形高性能弾性シーリング材（中モジュラス型）。非塗装汚染タイプ。	変成シリコン樹脂系。塗装可。各色あり。	333mlカートリッジ	
1成分形高性能弾性シーリング材（低モジュラス型）。非塗装汚染タイプ。JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-12.5E（8020）。速硬化。		333mlカートリッジ	
1成分形高性能弾性シーリング材（低モジュラス型）。JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-12.5E（8020）。	変成シリコン樹脂系。各色あり。	320mlカートリッジ、6L缶	
1成分形高性能弾性シーリング材（低モジュラス型）。非塗装汚染タイプ。JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-12.5E（8020）。	変成シリコン樹脂系。塗装可。シロ、ライトグレー。	320mlカートリッジ、6L缶	
1成分形高性能弾性シーリング材（低モジュラス型）。超耐候型。JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-12.5E（8020）。	変成シリコン樹脂系。各色あり。	333mlカートリッジ、6L缶	
1成分形高性能弾性シーリング材（高モジュラス型）。		333mlカートリッジ	
1成分形高性能弾性シーリング材（中モジュラス型）。卓越した耐候性。	シリル化アクリレート樹脂系。チャコールブラック。	333mlカートリッジ	凍結
火災時に燃焼、セラミック化し、火災の貫通を防ぐ耐火構造用シーリング材。	変成シリコン樹脂系。ホワイ、グレー。	333mlカートリッジ	
優れた防錆性能を発揮。	変性シリコン樹脂系。エトフェンブックス配合。	320mlカートリッジ	
水性のため作業性良好。非塗装汚染タイプ。	水性アクリル樹脂系。	500gチューブ	凍結
	水性アクリル樹脂系。クリア、ホワイ。	クリア：340gアルミパック ホワイ：500gアルミパック	
水性のため作業性良好。可塑剤を配合していない。	水性アクリル樹脂系。各色あり。	500gアルミパック（クリア：340gアルミパック）	
表面皮膜形成、内部は粘粘性継続。	汎用、安価、グレー。	330mlカートリッジ	—
1成分形乾燥硬化型。ゴム弾性。	ブチルゴム系。溶液形。灰色、新茶色。	330mlカートリッジ	—
1成分形湿気硬化型弾性シーリング材（低モジュラス型）。JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-12.5E（9030）。ノンブリードタイプ。	ポリウレタン系。ハウジング用に適す。各色あり。	320mlカートリッジ	湿気
1成分形湿気硬化型弾性シーリング材（高モジュラス型）。速硬化。非塗装汚染タイプ。	アクリルウレタン樹脂系。ホワイ、グレー。	333mlカートリッジ	
1成分形湿気硬化型弾性シーリング材（高モジュラス型）。プライマーなしでフッ素塗装鋼板に接着可能。	変成シリコン樹脂系。各色あり。	333mlカートリッジ	
ノンブリードタイプ、塗装可。	水性ハイブリッドウレタン系。ホワイ。	333mlカートリッジ	凍結
ノンブリードタイプ、塗装可、軽量タイプ。	水性アクリル樹脂系。ホワイ。	333mlカートリッジ	
1成分形湿気硬化型弾性シーリング材（高モジュラス型）。速硬化。各種ウレタン防水材の塗装可。	ポリウレタン系。グレー。	320mlカートリッジ	湿気

シーリング材

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	ホルムアルデヒド 放散等級	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	体積損失(%) ^{※1}	性 状	比 重
⑪ ビルドシールSR	JSIA F☆☆☆☆	—	金属パネルおよび各種ガラスまわり目地。 防火用指定シーリング材。	1.5	ペースト状	約1.27
SAシール	JSIA F☆☆☆☆	—	ガラスまわり目地。金属およびPCaカーテンウ ールの各種目地。各種パネル・ボード塗装目地。	5以下	ペースト状	約1.34
⑪ MSシール	JSIA F☆☆☆☆	—	金属およびPCaカーテンウールの 各種目地。各種パネル・ボード塗装目地。	6.6	ペースト状	約1.17
⑪ MSシール超耐久	JSIA F☆☆☆☆	—	金属およびPCaカーテンウールの 各種目地。各種パネル・ボード塗装目地。	6.5	ペースト状	約1.17
⑪ PSシール	JSIA F☆☆☆☆	—	PCaカーテンウール、RC造各種目地、 石目地、ガラスまわり。	7.2	ペースト状	約1.34
⑪ AUシール	JSIA F☆☆☆☆	—	PCaカーテンウール、RC造各種塗装 目地。	4.4	ペースト状	約1.27
⑪ ビューシール6909	JSIA F☆☆☆☆	—	コンクリート打継ぎ目地、 コンクリート、モルタルの各種塗装目地。	6.4	ペースト状	約1.09
⑪ サイディングシール	JSIA F☆☆☆☆	—	サイディング目地。	3.0	ペースト状	約1.34
⑪ 土木用シール極	JSIA F☆☆☆☆	—	農業用水路の目地。 ひび割れUカット充てん補修。	8.8	ペースト状	約1.35
UPシール グレー	JSIA F☆☆☆☆	—	土木用目地。	2.4	ペースト状	約1.41
UP シール#700 グレー	JSIA F☆☆☆☆	—		0.2	ペースト状	約1.41
シールプライマー #1、#2、#3、#7、#9、#38、 シリコン用C、シリコン用F	JSIA F☆☆☆☆	—	建築用、土木用各種プライマー。	4.8±1.5~50±5 ^{※2}	液体	—
シールプライマー極用	JSIA F☆☆☆☆	—	土木用シール極用プライマー。	27.0 ^{※2}	液体	約0.97
シールカラーマスター	JSIA F☆☆☆☆	—	各種2成分形シーリング材用 カラーマスター。	—	ペースト状	—
ビルドシール SR 用 カラーマスター	JSIA F☆☆☆☆	—	ビルドシールSR専用 カラーマスター。	—	ペースト状	—
サイディングシール用 カラーマスター	JSIA F☆☆☆☆	—	サイディングシール専用 カラーマスター。	—	ペースト状	—

※1 体積損失の測定条件はJIS A 1439(2016年版)に準拠しています。 ※2 シールプライマーのみ不揮発分(%)を表示しています。

特 長	備 考	包装容量	注意
2成分形、低モジュラス。耐久・耐候・動的追従性良好。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-25LM・G-25LM (10030)。	シリコン樹脂系。	4Lセット	シーリング材 カタログに記載
2成分形、低モジュラス。動的追従性良好。高耐候型。 ガラスまわり施工可（専用プライマー使用時）。	シリル化アクリレート樹脂系。	4Lセット	—
2成分形、低モジュラス。動的追従性良好。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-25LM (9030)。非塗装汚染タイプ。	変成シリコン樹脂系。	4Lセット	シーリング材 カタログに記載
2成分形、低モジュラス。動的追従性良好。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-25LM (10030相当、9030)。非塗装汚染タイプ。	変成シリコン樹脂系。	4Lセット	
2成分形、低モジュラス。各種化粧目地用。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 G-25LM F-20LM (9030)。	ポリサルファイド系。	4Lセット	
2成分形、低モジュラス。被塗装性良好。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-25LM (9030)。	アクリルウレタン樹脂系。	4Lセット	
2成分形、低モジュラス。非塗装汚染タイプ。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-25LM (8020)。	ポリウレタン系。混合確認用トナー同梱。	6Lセット	
2成分形、低モジュラス。応力緩和型。サイディング用。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-12.5E (8020)。	変成シリコン樹脂系。各種サイディング色有。	4Lセット	湿気
1成分形、中モジュラス。土木用。 JIS A 5758表示認定品。JIS区分 F-25HM (PU1-8020)。	ポリウレタン系。グレー。	6L、320mlカートリッジ、 850ml カートリッジ	
2成分形、中モジュラス。 各種土木目地用。	ポリウレタン系。	8kg (6L) セット	
2成分形、高モジュラス。 各種土木目地用。耐水圧用。		8kg (6L) セット	シーリング材 カタログに記載
各種シーリング材専用プライマー。	ウレタン樹脂系（#1、#7、#9）。 アクリル樹脂系（#38）。 アクリルシリコン樹脂系（#2）。 シリコン変性ウレタン樹脂系（シリコン用C）。 シラン系（シリコン用F、#3）。	1kg（#1） 500g（#2、#7、#9、#38） 300g（#3） 300ml（シリコン用C、F）	
土木用シール極用プライマー。	ウレタン樹脂系。	500g	PRODUCT GUIDE & TECHNICAL DATAに記載
各種2成分形シーリング材統一カラーマスター。	色見本帳を参照。	160g	シーリング材 カタログに記載
ビルドシールSR専用カラーマスター。		0.27L	
サイディングシール専用カラーマスター。		160g	

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名		JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	特 長
①⑨ 木工用	①⑨ 木工用速乾	—	木の接着。	水性で使いやすく、安全。乾燥すると透明。 JIS S 6040表示認定品。
	木工用多用途	—		水性で使いやすく、安全。木材への初期接着性・速乾性に優れる。 JIS S 6040表示認定品。
①⑨ 木工用 プレミアム		—	木・革・布・紙同士、また片方が塩ビ・金属の接着。	水性で使いやすく、安全。木材等の多孔質材と各種プラスチック、金属が接着できる。
①⑨ ウルトラ多用途S・U		○ (120mlのみ)	屋内外・凹凸面・水まわりでの接着・補修。	速硬化。強力。耐水性。透明（クリヤーのみ）。
①⑨ ウルトラ多用途S・Uプレミアム [クイック]		○ (120mlのみ)		超速硬化。強力。耐水性。透明。
①⑨ ウルトラ多用途S・Uプレミアム [ソフト]		○ (120mlのみ)		速硬化。強力。耐水性。PP接着可。透明。
①⑨ ウルトラ多用途S・Uプレミアム [ハード]		○ (120mlのみ)		速硬化。強力。耐水性。高強度。透明。
①⑨ G17		○ (170mlのみ)	ゴム・金属・皮革・硬質プラスチックなどの接着。	多用途速乾性。広範囲接着性。強力型。 JIS S 6040表示認定品。170mlのみ：JIS A 5549表示認定品。
①⑨ Gクリヤー		○ (170mlのみ)	皮革・ゴム・布・ウレタンフォームなど風合を生かした接着。	多用途透明・速乾性。皮膜が柔軟。 170mlのみ：JIS A 5549表示認定品。
①⑨ GPクリヤー		○ (170mlのみ)	ポリプロピレン、ポリエチレンシートなど各種プラスチック製品の接着・補修に。	ポリプロピレンにもプライマー不要。速乾・透明タイプ。 170mlのみ：JIS A 5549表示認定品。
MOS8		—	エンジニアリングプラスチック・シリコンゴムの接着。	弾力性接着剤。耐熱・耐寒・耐久性に優れる。
ハイスピードエポ		—	金属・ガラス・石材・硬質プラスチックなどの接着。	高強度・耐薬品性。1分で硬化開始。
クイック5		—		高強度・耐薬品性。5分で硬化開始。
クイック30		—		高強度・耐薬品性。30分で硬化開始。
クイックメンダー		—		壁面でもタレの少ないペースト状。5分で硬化開始。
Eセット		—		高強度・耐水・耐熱・耐薬品性。90分で硬化開始。
エポクリヤー		—	手工芸、ガラス細工に。 金属・石材・硬質プラスチックなどの接着。	透明度にすぐれ、変色しにくい。耐水・耐候性。速硬化型。
高性能石材用		—	石材・墓石など各種石材の接着・補修。	高耐水性。高耐候性。低汚染性。湿潤面接着。
ボンド アロンアルファ	一般用	—	金属・ゴム・硬質プラスチックなどの接着。	1液で使いやすく、数秒から数分で接着。
	カラーチェンジ液状	—		色つきだから塗ったところがわかりやすい。
	ゼリー状	—	硬質プラスチック・ゴム・陶磁器・金属・木などの接着。	壁面でたれず、吸い込みのある面でも使えるゼリー状。
	木工用	—	木製模型の製作、家具や額縁などの接着。	吸い込みの多い木材に適した中粘度液体型。
	ハイスピードEX	—	金属・ゴム・硬質プラスチック・軟質塩化ビニルの接着。	プッシュボトル容器で使いやすい。速硬化型。
	EXTRA速効多用途	—	金属・ゴム・プラスチック・軟質塩化ビニル・木材・陶磁器の接着。	用途が幅広い。接着が速い。
	EXTRA耐衝撃	—	金属・ゴム・プラスチック・木材・陶磁器の接着。	衝撃や振動をうけるものの接着に。
	EXTRAミニ×4	—	金属・陶磁器・木質・硬質プラスチック・合成ゴムなどの接着。	1回使いきりタイプ。4本入。
	EXTRAスティック	—		スティックで細かい部分の塗布が可能。
	EXTRAゼリー状	—	木材・陶器・皮革・金属・プラスチックの接着。	多少のスキ間や凹凸面、吸い込みのある面でも使えるゼリー状。
	タフパワー	—	プラスチック、合成ゴム、金属、木材、陶器、軟質ビニールの接着。	ラバー素材採用で液量コントロールしやすい。水・熱に強い。
	プロ用No.1	—	プラスチック・金属・合成ゴムの接着。	低粘度で液が広がりやすい。キャップを開けてすぐ使える。
	プロ用No.3	—	木材・陶磁器・プラスチック・金属・合成ゴムの接着。	キャップを開けてすぐ使える。
	プロ用No.5	—	プラスチック・金属・合成ゴム・木材・陶磁器の接着。	ゼリー状で壁面でもタレにくく、木材や多孔質材にもしみこまない。
	プロ用速効ゼリー状	—	木材・陶器・皮革・金属・プラスチックの接着。	多少のスキ間や凹凸面、吸い込みのある面でも使えるゼリー状。 多用途、高速接着で革にも使用可能。大容量20g。
	プロ用速効多用途	—	金属・ゴム・プラスチック・軟質塩化ビニル・木材・陶磁器の接着。	用途が幅広い。接着が速い。
	プロ用耐衝撃	—	金属・陶磁器・硬質プラスチック・合成ゴムの接着。	衝撃や振動を受けるものの接着。キャップを開けてすぐ使える。
	専用硬化促進剤	—	「アロンアルファ」の硬化促進に。	硬化促進、白化防止、充填接着、盛上げ接着。
	はがし隊	—	「アロンアルファ」のはがしに。	「アロンアルファ」が手についたときや、こびりついたとき、こぼしたときに「アロンアルファ」が除去できる。

主成分	主溶媒	使用法	包装容量	注意
酢酸ビニル樹脂	水	均一に塗布、圧縮して1～4時間静置する。	50g、180g	凍結
酢酸ビニル樹脂	水	均一に塗布、1時間ぐらい圧縮、静置する。	50g、180g	
エチレン・酢酸ビニル樹脂	水	均一に塗布、圧縮して1～4時間静置する。	50g、180g	
酢酸ビニル樹脂	水	均一に塗布、すぐにはり合わせる。	30ml	
シリル化ウレタン樹脂	—	均一に塗布し、はり合わせる。 接着面積、被着材により硬化時間は異なる。	10ml(クリアー)、 25ml、120ml(クリアー、ホワイト、ブラック)	湿気
シリル化ウレタン樹脂	—		10ml、25ml、120ml (クリアー)	
シリル化ウレタン樹脂	—		10ml、25ml、120ml (クリアー)	
シリル化ウレタン樹脂	—		10ml、25ml、120ml (クリアー)	
クロロブレンゴム	シクロヘキサン	両面に均一に塗布、ベタツキがなくなるまで 乾かしてからよく密着させる。	20ml、50ml、170ml	火気
スチレンブタジエンゴム	シクロヘキサン、ノルマルヘ プタン、アセトン		20ml、50ml、170ml	
スチレンブタジエンゴム	シクロヘキサン、アセトン		20ml、50ml、170ml	
エポキシ・変成シリコン樹脂	—	2液混合10分以内（23℃）に塗布し、はり合わせる。	15g、200g	混合不良、湿気
エポキシ樹脂	—	2液混合1分以内に塗布。5～10分静置する。	6g セット	混合不良 カブレ
エポキシ樹脂	—	2液混合4分以内に塗布。15～30分静置する。	15g、80g セット	
エポキシ樹脂	—	2液混合25分以内（23℃）に塗布し、はり合わせる。	15g、80g セット	
エポキシ樹脂	—	2液混合4分以内に塗布。15～30分静置する。	20g、100g	
エポキシ樹脂	—	2液混合90分以内に塗布。10時間以上静置する。	15g、100g セット	
エポキシ樹脂	—	2液混合7分以内に塗布。15分以上静置する。	15g セット	
エポキシ樹脂	—	2液混合50分以内に塗布。6時間以上静置する。	100g セット	
シアノアクリレート樹脂	—	塗布後すぐにはり合わせる。	2g	火気 湿気
シアノアクリレート樹脂	—		2g	
シアノアクリレート樹脂	—	塗布後すぐにはり合わせる。多少の位置修正は可能。	4g	
シアノアクリレート樹脂	—	塗布後すぐにはり合わせる。	2g	
シアノアクリレート樹脂	—		2g	
シアノアクリレート樹脂	—		2g	
シアノアクリレート樹脂	—		2g	
シアノアクリレート樹脂	—		0.5g×4本	
シアノアクリレート樹脂	—		2g	
シアノアクリレート樹脂	—		4g	
シアノアクリレート樹脂	—		2g	
シアノアクリレート樹脂	—		20g	
シアノアクリレート樹脂	—		20g	
シアノアクリレート樹脂	—		20g	
シアノアクリレート樹脂	—		20g	
シアノアクリレート樹脂	—		20g	
シアノアクリレート樹脂	—		20g	
シクロペンタン	シクロペンタン	「アロンアルファ」を塗布した反対側の面に10cmくらい離してスプレーする。 接着後に使用する場合は「アロンアルファ」の塗布部に10cmくらい離してスプレーする。	100ml	火気・高温・換気
アセトン	—	はがしたい部分の「アロンアルファ」に塗布し、 3分待ってから布でふきとる。	10g	—

* ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	特 長
⑩ コンクリート用	—	コンクリート・スレート・ブロックと木・ タイル・発泡スチロールなどの接着。	初期粘着力大で壁面に使える。発泡スチロールをとかさない。 JIS S 6040表示認定品。
高性能コンクリート用	○ (120mlのみ)	屋内外・水まわりのコンクリート面への接着に。	外まわりや水まわりでも使える高性能型。
多用途屋外用	○	屋外の各種接着用途。	常温 1 液湿気硬化型。
裁ほう上手	—	通園かばん等の製作、名札・リボン・レース付け、 スポン・スカートのスソ上げ。	水性・透明。はがれにくい。色々な布に使える。 洗濯、ドライクリーニングOK。
裁ほう上手スティック	—	ズボン・スカートなどのスソ上げ・直し、 布同士の接着、ポーチなどの小物製作。	アイロンなしで強力接着。洗濯・ドライクリーニングでもはがれにくい。 カンタン塗りやすいスティックタイプ。手が汚れにくい。
⑩ ビニル用	—	軟質塩化ビニル同士、軟質塩化ビニルと木・金属・ 布・紙などの接着。	透明性・速乾性・皮膜の柔軟性。 JIS S 6040表示認定品。
発泡スチロール用	—	発泡スチロールと紙・布・写真・木の接着用。	無色・透明。発泡スチロールを侵しにくい。
ペーパーキレイ	—	ペーパークラフト、パンチアート、 スクラップブックに。	水性で使いやすく安全・速乾。
くつピタ	—	靴のつま先、カカトの接着・補修。	雨に強い。透明で目立たない。
スプレーのりZ-1	○	紙・布・プラスチックフィルム・金属箔の仮止め接着。	エアゾール製品。仮止め・はり直しができる弱接着型。
⑩ スプレーのりZ-2	○	発泡スチロール・紙・布・フェルト・アルミ箔・ 発泡体などの接着。	エアゾール製品。薄物からやや厚物までしっかり接着。 発泡スチロールを侵さない。JIS A 5549表示認定品。
⑩ スプレーのりZ-3	○	金属板・木・硬質プラスチック・ガラス繊維・ ウレタンフォームなどの接着。	エアゾール製品。粗面にも使用できる、強力接着型。 JIS A 5549表示認定品。
G17スプレー	—	合成ゴム・皮革・金属・硬質プラスチック・ 木材の接着。	エアゾール製品。多用途・速乾性。広範囲接着性。強力型。
⑩ ダクト用スプレー	○	ダクト工事のグラスウール・ロックウールの接着。	エアゾール製品。速乾型で作業性に優れる。 発泡スチロールを侵さない。JIS A 5549表示認定品。
⑩ G7700N	○	マスキングテープ使用時の下地処理用。	エアゾール製品。マスキングテープの密着性向上。 JIS A 5549表示認定品。
⑩ G8000	○	布・紙・合板などの包材・紙工用。	エアゾール製品。速乾型で作業性に優れ、粗面に使用可能。 JIS A 5549表示認定品。
⑩ G9000	○	透湿シートなどの建築用シートの接着。	エアゾール製品。はり合わせ時間が長い。 JIS A 5549表示認定品。
G9900	○	木・合板・メラミン化粧板・硬質塩ビなどの木工・造作用に。金属板・ ゴム・皮革・塩ビレザー（裏打ち面）・ガラス繊維・コンクリート面など。	エアゾール製品。耐熱性に優れる。ロングタックなので はり合わせ可能時間が長く広い面積に使用できる。
雨どい用	—	塩ビ雨どい・パイプ・プレートなどの 硬質塩ビ製品同士の接着。	速乾、透明、低粘度で使い易い。
屋外用パテ	○	コンクリートのひび割れなどの屋外補修用。	幅広い材料の補修が可能。 ひび割れ、肉やせが少ない。
屋内用パテ	○	壁のへこみ、釘・画鋲穴などの屋内補修用。	ひび割れ、肉やせが少ない。
ウッドパテ	○ (120mlのみ)	屋内の柱・木材・床・家具のキズや穴うめ。	水性タイプ。5mm 未満の小さなキズまたは、穴うめ用充てんパテ材。 完全硬化後、釘・木ネジの使用や切削加工、塗装ができる。
ウッドエポキシ	—	屋内外の木部の穴うめ、カケ・スキ間の充てん。	硬化後の硬化収縮がなく、一度に厚塗りができる。
壁クロス用	—	壁紙・壁クロスの補修。	ビニールコート面にも使える。水性で使いやすい速乾・強力型。
水中ボンド	—	タイル・木質浴槽の補修、池や噴水の補修。	大気中はもちろん、湿潤面、水中でも硬化。パテ状。

主 成 分	主溶媒	使 用 法	包装容量	注意
酢酸ビニル樹脂	アルコール	塗布後すぐにはり合わせる。	25g	火気
変成シリコーン樹脂	—	片面に均一に塗布後、すぐにはり合わせる。	20ml、120ml	湿気
変成シリコーン樹脂	—		125ml、333ml	
シリル化ウレタン樹脂	水	両面に塗布し、付属のヘラでのばす。 すぐにはり合わせる。アイロンでさらに速乾接着する。	17g、45g、120g	凍結
ウレタン樹脂	水	接着する生地の両面に塗布する。 すぐに生地同士をはり合わせる。	6ml	
塩化ビニル樹脂	アセトン、酢酸ブチル、 酢酸イソブチル、シクロヘキサン	両面に均一に塗布、ベタツキがなくなる まで乾かしてからよく密着させる。	20ml、50ml	火気
酢酸ビニル樹脂	アルコール	両面にうすく塗り 2～5 分間(発泡スチロール同士は 10 分間) 乾かしてからはり合わせる。	100ml	凍結
エチレン酢酸ビニル樹脂	水	うすく塗ってすぐにはり合わせる。 つきにくい時はしばらく指で押さえる。	30ml	
シリル化ウレタン樹脂	—	接着面の汚れをキレイに落とし、 両面に均一に塗りすぐにはり合わせる。	10ml	湿気
アクリル樹脂	ノルマルヘキサン、 アセトン、LPG	接着面から 20～30cm 離して片面に薄く均一にスプレー、 10～20 秒(20℃)の間にはり合わせる。	430ml	火気
スチレンブタジエンゴム	ノルマルヘキサン、 DME	接着面から 20～30cm 離してスプレーする。強めの接着や金属・プラス チックなどには両面塗布し、2～30 分(20℃)の間にはり合わせる。	430ml	
スチレンブタジエンゴム	シクロヘキサン、 ノルマルヘキサン、アセトン、 DME、イソペンタン	接着面から 10～20cm 離してスプレーする。吸い込みの多い面や接着強さ を要する場合は両面にスプレーし、2～20 分(20℃)の間にはり合わせる。	430ml	
クロロブレンゴム	アセトン、シクロヘキサン、 ノルマルヘキサン、DME	接着面より 10～20cm 離して両面にスプレー、 2～10 分(20℃)指にふれて接着剤が付着しない状態の間にはり合わせる。	430ml	火気・換気
スチレンブタジエンゴム	ノルマルヘキサン、 石油系炭化水素、DME	接着面の汚れを落とし、よく乾かす。20～30cm 離して接着する両面に均一にスプレーする。 吸い込みの多い場合は 2～3 回スプレーする。2～30 分の間にはり合わせる。	430ml	
エチレン酢酸ビニル樹脂	アセトン、シクロヘキサン、 LPG、DME、イソペンタン	マスキングテープをはる面の汚れを落とし、よく乾かす。10～20cm 離して、 均一に薄くスプレーする。30～60 秒(23℃)乾かし、マスキングテープをはる。	430ml	
スチレンブタジエンゴム	アセトン、ノルマルヘキサン、 シクロヘキサン、DME、イソペンタン	接着面の汚れを落とし、よく乾かす。10～20cm 離して、 接着する両面に均一にスプレーする。2～20 分(23℃)の間にはり合わせる。	430ml	
合成ゴム系	ノルマルヘキサン、 アセトン、DME	接着面の汚れを落とし、よく乾かす。20～30cm 離して、接着する 両面に均一にスプレーする。2～20 分(23℃)の間にはり合わせる。	430ml	
クロロブレンゴム	シクロヘキサン、アセトン、 ノルマルヘキサン、酢酸ブチル、 イソヘキサン、DME	接着面の汚れを落とし、よく乾かす。20cm 程離して、接着する両面に 均一にスプレーする。5～30 分(20℃)の間にはり合わせる。	430ml	
塩化ビニル樹脂	アセトン、テトラヒドロフラン、 シクロヘキサン	塗布後すぐにはり合わせる。	100g	火気
アクリル樹脂	水	隙間に充てんして、ヘラで均一にならして仕上げる。	30ml、120ml	凍結
アクリル樹脂	水		30ml、120ml	
アクリル樹脂	水	キズや穴に充てんし、仕上げる。	30ml、120ml	
エポキシ樹脂	—	2 液混合後 40 分以内(20℃)に充てんし、仕上げる。	90gセット	混合不良 カブレ
エチレン酢酸ビニル樹脂	水	塗布後、すぐにはり圧着する。	60g	凍結
エポキシ樹脂	—	等量取り出し、充分混合して、よく押しつけてはる。	100g	混合不良 カブレ

*ホルムアルデヒド放散等級及びJIS表示認定品については2023年11月現在のものを掲載しております。

品 名	JAIA 4VOC 基準適合	主 用 途	特 長
バスボンド Q	—	浴槽と壁面とのスキ間、タイル目地などの水もれ防止。	耐水・耐熱・耐寒・耐候性あり。肉やせが少なくゴム状に硬化。
テープ状コーク	—	クーラーの配管やダクト取り付け部のスキ間・穴など、 屋内外のスキ間の充てん。	好きな形にしてすぐに使用できる。
コンクリート・石材シール	—	コンクリート、ブロック塀や墓石等の 石材まわりのスキ間充てん補修用。	速硬化・弾力・耐水・耐熱・耐寒・耐候・低温作業性。 防カビ剤入。塗装可。
多用途シール	—	目地・スキ間・壁のひび割れ補修。	硬化後に塗装が可能で、目地汚染がない。
ホーロー補修用	—	ホーロー製品・人工大理石のキズ・カケ・割れ補修。	水・熱に強い。
シリコーン潤滑剤	—	金属や木部のすべり向上、戸車・ギア部・引き出し・ファスナーなどの 滑走とキシミ音防止、刃物の切れ味向上、機械の焼き付け防止に。	エアゾール製品。潤滑・滑走・防錆用。
防水スプレーF	—	繊維・皮革製品の防水・防汚に。	エアゾール製品。水・油汚れをはじく。 皮革製品にも使用できる。
防水スプレーハイパワー	—		エアゾール製品。水・油汚れをはじく。 皮革製品にも使用できる。
防水スプレー長時間	—	繊維製品の防水・防汚に。	エアゾール製品。 フッ素とシリコーンの力で長期間はっ水効果が持続。
防水スプレークイックドライ	—	繊維・皮革製品の防水・防汚に。	エアゾール製品。速乾・高耐久。
両面テープ プレミアム 多用途	—	日曜大工・ホビー工作に。	日曜大工から補修用まで幅広く使える。
両面テープ凹凸面用	—	コンクリート・レンガ・木材への接着に。	凹凸面に接着。
両面テープ固定用	—	置物・小物の固定、ズレ防止に。	強力でありながらはがしやすい。
保護・お直し便利テープ	—	お名前シールの保護や絵本の補修などに。	屋外における使用にも耐えうる耐候性、耐熱性。 食洗機でもはがれにくい耐水性。
梱包テープ	—	梱包作業用カラーテープ。白・クリヤーの2色。	手で簡単に切れ、強力に接着する。 薄型フィルムテープ（特殊繊維加工）。
バス用テープ	—	浴槽・流し台などの水まわりの水もれ防止。	折り目つき、ワンタッチでスキ間補修ができる。
浴槽用仮補修テープ	—	浴槽・タイルのひび割れの仮補修。	耐候性・耐水性・耐熱性に優れる。 透明フィルムではった場所が目立たない。
ストームガード クリヤー	—	ビニルハウス・雨具・アウトドア用品の破れ補修。	
ストームガード つや消し	—		耐候性・耐水性・耐熱性に優れる。つやのない素材、 マット調の素材にはると、てかりがなく目立たない。
布粘着テープ VF050N	—	小包・宅配便の梱包。ダンボール箱の封かん。	重ねばり可。油性ペン記入可。 カット簡単（ハサミ不要）。強力粘着。
クラフトテープ VF010	—		低・高温時でも安定した品質。

主 成 分	主溶媒	使 用 法	包装容量	注意
シリコーン樹脂	—	充てんする面をよく乾かす。充てん後は 1 日放置。	50ml(ホワイト・クリアー・アイボリー・ ライトグレー・ブラック・アルミ) 20ml(ホワイト・クリアー) 100ml(ホワイト・クリアー)	湿気 貯蔵
ブチルゴム系テープ状 定形コーキング材	—	適当な長さに切り取り、下地に充分押しつける。	1巻 (2mm厚×20mm幅×1.5m長)	熱
変成シリコーン樹脂	—	接着面の汚れを落とし、よく乾かす。 充てん後、速やかにヘラ仕上げを行う。	120ml (ライトグレー・ダークグレー)	湿気
アクリル樹脂	水	ひび割れやスキ間に充てんし、仕上げる。	65ml (ホワイト・クリアー)	凍結
エポキシ樹脂	—	2 液混合 10 分以内 (23℃) に塗布し、仕上げる。	8gセット (ホワイト)	混合不良 カブレ
シリコーン樹脂	石油系炭化水素、 LPG	吹き付け面の汚れを落とし、よく乾かす。吹き付け面より、 約 30cm 離してスプレーする。	420ml	火気 高温
フッ素系樹脂	石油系炭化水素、 LPG	素材がきれいによく乾いていることを確かめ、缶をよく振り、 約 30cm 離して液ダレせず全体がしっとりとぬれる程度に 均一にスプレーする。20 分以上自然乾燥させる。	300ml	火気 屋外で使用
フッ素系樹脂	石油系炭化水素、 LPG		420ml	
フッ素・シリコーン系樹脂	石油系炭化水素、 LPG		420ml	
シリコーン樹脂	石油系炭化水素、 LPG	素材がきれいによく乾いていることを確かめ、缶をよく振り、約 30cm 離して液ダレせず全体がしっとりとぬれる程度に均一にスプレーする。	300ml	
フォーム基材／ 特殊アクリル樹脂系粘着剤	—	接着面をきれいにし、適当な長さに切ってはる。 最後にローラーなどでよく圧着する。	1巻(15mm幅×2m長) 1巻(15mm幅×10m長)	—
フォーム基材／ 特殊アクリル樹脂系粘着剤	—		1巻(15mm幅×2m長)	—
フォーム基材／ 特殊アクリル樹脂系粘着剤	—		1巻(15mm幅×2m長)	—
特殊ポリオレフィン／ アクリル樹脂系	—		10巻入り(25mm幅×3m長)	—
ポリエチレンクロス基材／ アクリル樹脂系粘着剤	—	適当な長さに手で切ってはる。	1巻(50mm幅×25m長)	—
ポリエチレン成型基材／ ブチルゴム系粘着剤	—	適当な長さに切り取り、裏紙をはがしながらはる。 最後に押え棒でテープを密着させる。	1巻(23mm幅×1.8m長)	—
特殊ポリオレフィン／ アクリル樹脂系	—	接着面をきれいにし、適正な長さに切ってはる。 ローラーなどで圧着する。	1巻(50mm幅×2m長)	—
特殊フィルム／ アクリル樹脂系粘着剤	—	接着面の汚れを落とし、よく乾かす。補修に必要な長さに切って、 離形紙をはがしながらゆっくりはる。最後に充分押さえつける。	1巻(30mm幅×2m長) 1巻(50mm幅×2m長)	—
特殊フィルム／ アクリル樹脂系粘着剤	—		1巻(30mm幅×2m長) 1巻(50mm幅×2m長)	—
特殊織物／ 天然ゴム系粘着剤	—	適当な長さに手で切ってはる。	1巻(50mm幅×25m長)	—
離型PEラミクラフト紙／ ゴム系粘着剤	—		1巻(50mm幅×50m長)	—

接着剤『ボンド』選択早見表

<div> <div>接着する材料A</div> <div>接着する材料B</div> </div>		そ の 他				断 熱 材							
		皮 革	布	紙	木 材	グ フ ラ ス ウ ー ル ト ル	発 泡 ス チ ロ ー ル	発 泡 ポ リ エ チ レ ン	硬 質 発 泡 ポ リ ウ レ タ ン	軟 質 発 泡 ポ リ ウ レ タ ン	ポ リ プ ロ ピ レ ン	ポ リ エ チ レ ン	P P E B T T
金 属		3,16	3,16	15,16	3,7,9,16	3,15,16	6,7,16,17	(3) 5,15(16)	3,7,16,17	3,15,16,17	5,14(16)	14(16)	3,14,17
無 機 質	ガ ラ ス	3,16	3,16	2,15,16	3,7,16,17	3,15,16	6,7,16,17	(3) 5,15(16)	3,7,16,17	3,15,16,17	5,14(16)	14(16)	3,14,17
	タ イ ル 陶 磁 器	3,16	3,16	2,15,16	3,7,16,17	3,15,16	6,7,16,17	(3) 5,15(16)	3,7,16,17	3,15,16,17	5(16)	(16)	3,17
	石 材	3,16	3,16	2,15,16	3,7,8 16,17	3,15,16	6,7,8,16	(3) 5,15(16)	3,7,16,17	3,15,16,17	5(16)	(16)	3,17
	モルタル・スレート コンクリート	3,16	3,16	2,15,16	3,7,8 16,17	3,15,16	6,7,8,16	(3) 5,15(16)	3,7,16,17	3,15,16,17	5(16)	(16)	3,17
ゴ ム	天 然 ゴ ム	(3,16,17)	(3,16,17)	(3)15,16	(3,16,17)	(3)15,16	(16,17)	15(16)	(3,16,17)	(3,16,17)	(16)	(16)	(3,17)
	SBR・ニトリルゴム クロロプレンゴム	3,4(16),17	3,4(16),17	3,4,15(16)	3,4(16),17	3,4,15(16)	6(16),17	(3) 5,15(16)	3,4(16),17	3,4(16),17	5(16)	(16)	3,4,17
	シリコーンゴム	17	17	17	17	17	17	(16)	17	17	(16)	(16)	17
	E P D M	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(17)	(16)	(17)	(17)	(16)	(16)	(17)
プ ラ ス チ ッ ク	メラミン樹脂・フェノール樹脂 F R P	3,16	2,3,16	2,15,16	3,16,17	3,15,16	6,16,17	(3) 5,15(16)	3,7,16,17	3,15,16,17	5,14(16)	14(16)	3,14,17
	硬 質 塩 ビ	3,16	2,3,16	2,15,16	3,16,17	3,15,16	6,16,17	(3) 5,15(16)	3,16,17	3,15,16,17	5,14(16)	14(16)	3,14,17
	軟 質 塩 ビ	4	2,4,11	2,4,11	4,11	4,11	(17)	(4)(16)	4	4	(16)	(16)	(17)4
	スチロール・ABS AS・アクリル樹脂	3,16	2,3,16	2,15,16	3,16,17	3,15,16	6,16,17	(3) 5,15(16)	3,17,16	3,15,16,17	5,14(16)	14(16)	3,14,17
	ポリカーボネート	(3)16,17	(3)2,16	2,15,16	(3)16,17	(3)15,16	6,16,17	(5)15(16)	(3)16,17	(3) 15,16,17	5,14(16)	14(16)	(3)14,17
	ナイ ロ ン	(16)17	(16)17	(16)17	(16)17	(16)17	17	(16)	17	17	(16)	(16)	17
	P E T ・ P B T	16,17	16,17	16,17	16,17	16,17	17	5,15(16)	17	15,17	5,14(16)	14(16)	3,14,17
	ポ リ エ チ レ ン	(16)	(16)	14(16)	14(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	(16)	14(16)	14(16)	
断 熱 材	ポ リ プ ロ ピ レ ン	5(16)	5(16)	5,14(16)	5,14(16)	5(16)	(16)	5(16)	5(16)	5(16)	5,14(16)		
	軟 質 発 泡 ポ リ ウ レ タ ン	3,16	3,16	3,15,16	3,16	3,15,16	15,16,17	(3) 5,15(16)	3,16	3,16			
	硬 質 発 泡 ポ リ ウ レ タ ン	3,16	2,3,16	2,3,15,16	3,16,17	3,15,16	6,16,17	(3) 5,15(16)	3,7,16,17				
	発 泡 ポ リ エ チ レ ン ポリプロピレン	5,15(16)	5,15(16)	5,15(16)	5,15(16)	5,15(16)	15(16)	5,15(16)					
	発 泡 ス チ ロ ー ル	13,15,16	2,13,15,16	2,13,15,16	8,13,16,17	2,15,16	6,13,15,16						
	グラスウール・フェルト・ ロックウール	3,15,16	3,15,16	15,16	15,16	15,16							
そ の 他	木 材	1,3,16	1,3,16	1,2,15,16	1,3,7,16								
	紙	1,2,3,16	1,2,16	1,2,16									
	布	1,2,3,16	1,2,3,16										
	皮 革	3,16											

The diagram shows a grid representing the Early View Table. The horizontal axis is labeled '接合する材料A' (Material A to be joined) and the vertical axis is labeled '接合する材料B' (Material B to be joined). A blue arrow points to the intersection cell, which is highlighted in blue, indicating the selection of an adhesive agent.

番号	代表的な接着剤の種類	記載ページ	番号	代表的な接着剤の種類	記載ページ
1	CH18(木工用)	P 6 P38	10	VR2	P14
2	SP200(壁クロス用)	P10 P40	11	VL30(ビニル用)	P14 P40
3	G10Z G17(G17Z)、Gクリアー	P16 P38	12	VP2000	P14
4	G103	P14	13	KE60 (発泡スチロール用)	P14 P40
5	GP100	P16	14	両面テープ	P28 P30 P32 P42
6	G2002	P16	15	スプレーのりZ-2(GZM)	P16 P40
7	エポキシ樹脂系 (<small>エポット、タック5 E250</small>)	P20 P38	16	ウルトラ多用途S-Uシリーズ	P26 P38
8	K10(コンクリート用)	P14 P40	17	MOS8	P24 P38
9	K120	P14			

索引 (英字)

品名	溶媒・分類	頁
AUクイック	シーリング材	34
AUシール	シーリング材	36
B1	水 酢酸ビニル樹脂	6
CC200	水 共重合樹脂系	10
CE780	水 共重合樹脂系	10
CE780 H	水 共重合樹脂系	10
CE780 L	水 共重合樹脂系	10
CE780 Z	水 共重合樹脂系	10
CF1051L	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF1051W	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF2140	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF2150	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF2255	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF28L	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF430	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF530N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CF530NL	水 酢酸ビニル樹脂	6
CF553N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CF58	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF740	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF800	水 酢酸ビニル樹脂	6
CF91N	水 酢酸ビニル樹脂	8
CF91NL	水 酢酸ビニル樹脂	6
CF93N	水 酢酸ビニル樹脂	8
CH005N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH006N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH007N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH008N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH009N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH1500N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH18	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH2N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH5N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH63N	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH71TB	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH72TA	水 酢酸ビニル樹脂	6
CH7WN	水 酢酸ビニル樹脂	6
CHR25	水 酢酸ビニル樹脂	6
CHR55	水 酢酸ビニル樹脂	6
CHR65	水 酢酸ビニル樹脂	6
CHR70	水 酢酸ビニル樹脂	6
CK11	水 共重合樹脂系	10
CK51	水 共重合樹脂系	10
CM1000	天然樹脂系	26
CM2000	天然樹脂系	26
CM25	水 酢酸ビニル樹脂	8
CM50	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN130L	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN130M	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN135	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN140	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN150	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN165	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN170	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN230	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN255	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN-S132	水 酢酸ビニル樹脂	8
CN-S345	水 酢酸ビニル樹脂	8
CU11	水 水性ビニルウレタン	12
CU120NT	水 水性ビニルウレタン	12
CU19W	水 水性ビニルウレタン	12
CU50	水 水性ビニルウレタン	12
CV6205	水 共重合樹脂系	10
CVC360H	水 共重合樹脂系	10
CVC700	水 共重合樹脂系	10
CX10	水 酢酸ビニル樹脂	6
CX50	水 酢酸ビニル樹脂	6

品名	溶媒・分類	頁
CX55	水 酢酸ビニル樹脂	6
CX70A	水 酢酸ビニル樹脂	6
CX76	水 酢酸ビニル樹脂	6
E200	エポキシ樹脂系	20
E2000 (SS、S、W)	エポキシ樹脂系	20
E205	エポキシ樹脂系	20
E206 (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E207D (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E208 (SS、S、W)	エポキシ樹脂系	20
E209 (SS、S、W)	エポキシ樹脂系	20
E2300 (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E2300J (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E230G	エポキシ樹脂系	20
E2370M (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E2420	エポキシ樹脂系	20
E2420D	エポキシ樹脂系	20
E250	エポキシ樹脂系	20
E2500 (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E258R (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E2601 (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E2900J (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E350R	溶 エポキシ樹脂系	20
E36L	エポキシ樹脂系	22
E380	エポキシ樹脂系	20
E380F	エポキシ樹脂系	20
E380W	エポキシ樹脂系	20
E390	エポキシ樹脂系	20
E395 (S、W)	エポキシ樹脂系	20
E50L	エポキシ樹脂系	22
E520 (S、W)	エポキシ樹脂系	22
E600	エポキシ樹脂系	20
E810L (S、W)	エポキシ樹脂系	20
EK270 (S、W)	エポキシ樹脂系	20
EK270ソフト (S、W)	エポキシ樹脂系	20
EK370 (S、W)	エポキシ樹脂系	20
EMS20	特殊樹脂系	24
EMSセグメントシール	特殊樹脂系	24
Eセット	汎用・家庭用	38
EセットH	エポキシ樹脂系	22
EセットL	エポキシ樹脂系	22
EセットM	エポキシ樹脂系	22
EセットR	エポキシ樹脂系	22
Eモルタル	エポキシ樹脂系	22
FL200	水 共重合樹脂系	10
G103	溶 ニトリルゴム系	14
G10Z	溶 クロロプレンゴム系	16
G11Z	溶 クロロプレンゴム系	16
G17	溶 汎用・家庭用	38
G17Z	溶 クロロプレンゴム系	16
G17スプレー	溶 汎用・家庭用	40
G2002	溶 スチレンブタジエンゴム系	16
G700X7	溶 スチレンブタジエンゴム系	16
G7700N	溶 汎用・家庭用	40
G77Z	溶 クロロプレンゴム系	16
G8000	溶 汎用・家庭用	40
G9000	溶 汎用・家庭用	40
G9900	溶 汎用・家庭用	40
G99Z	溶 クロロプレンゴム系	16
GP100	溶 スチレンブタジエンゴム系	16
GP200	溶 スチレンブタジエンゴム系	16
GPクリヤー	溶 汎用・家庭用	38
GS1Z	溶 クロロプレンゴム系	16
GS707	溶 スチレンブタジエンゴム系	16
GU38ブルー	溶 クロロプレンゴム系	16
GZM	溶 スチレンブタジエンゴム系	16
Gクリヤー	溶 汎用・家庭用	38
HB10	水 α-オレフィン系	8

品名	溶媒・分類	頁
HB2	水 α-オレフィン系	8
K10	溶 樹脂系溶剤形	14
K120	溶 樹脂系溶剤形	14
K17	溶 樹脂系溶剤形	14
KE60	溶 樹脂系溶剤形	14
KH54	溶 溶剤形粘着剤	14
KMP10 (S、W)	変成シリコン樹脂系	24
KS2000	溶 樹脂系溶剤形	14
KU10 (A/B)	溶 ウレタン樹脂系	18
KU521/KU硬化剤N0.5	ウレタン樹脂系	18
KU522/KU硬化剤N0.5	ウレタン樹脂系	18
KU550/KU硬化剤N0.2	ウレタン樹脂系	18
KU554/KU硬化剤N0.2	ウレタン樹脂系	18
KU570/KU硬化剤N0.10	ウレタン樹脂系	18
KU580/KU硬化剤N0.11	ウレタン樹脂系	18
KU663	ウレタン樹脂系	18
KU803M	ウレタン樹脂系	18
KU809K	ウレタン樹脂系	18
KU822S	ウレタン樹脂系	18
KU836S	ウレタン樹脂系	18
KU851 (S、W)	ウレタン樹脂系	18
KU888	溶 ウレタン樹脂系	18
KU920	ウレタン樹脂系	18
KU928C-X	ウレタン樹脂系	18
KU928C-X 2wayパック	ウレタン樹脂系	18
KU928R (S、W)	ウレタン樹脂系	18
KU960 (S、W)	ウレタン樹脂系	18
KV610	溶 樹脂系溶剤形	14
Kモルタル	エポキシ樹脂系	22
MH158	ホットメルト型	26
MOS10	変成シリコン樹脂系	24
MOS1008	変成シリコン樹脂系	24
MOS8	変成シリコン樹脂系	24
MOS8	汎用・家庭用	38
MP1301F	ホットメルト型	26
MP1600	ホットメルト型	26
MP431	ホットメルト型	26
MP435	ホットメルト型	26
MP450M	ホットメルト型	26
MPX-1	変成シリコン樹脂系	24
MPX-7	変成シリコン樹脂系	24
MSコーク	シーリング材	34
MSシール	シーリング材	36
MSシール超耐久	シーリング材	36
MU90	ホットメルト型	26
OGグラウト	特殊樹脂系	24
PSシール	シーリング材	36
PX2000	変成シリコン樹脂系	24
PX280C-X 2wayパック	変成シリコン樹脂系	24
PX8000アブリパック	変成シリコン樹脂系	24
Pモルタル (S、W)	エポキシ樹脂系	22
SAシール	シーリング材	36
SH20L	水 α-オレフィン系	8
SH5W	水 α-オレフィン系	8
SH6	水 α-オレフィン系	8
SP200	水 共重合樹脂系	10
SP210N	水 共重合樹脂系	10
SP220N	水 共重合樹脂系	10
SP250	水 共重合樹脂系	10
SP2850N	水 共重合樹脂系	10
SP3055	水 共重合樹脂系	10
SP350	水 共重合樹脂系	10
SP550	水 共重合樹脂系	10
SP650 (S、W)	水 共重合樹脂系	10
SP95	水 共重合樹脂系	10
SRシールH100	シーリング材	34
SRシールNB50	シーリング材	34

品名	溶媒・分類	頁
SRシールS70 ノンブリード	シーリング材	34
SU200	シリル化ウレタン樹脂系	26
SX5	水 α-オレフィン系	8
TADコーク	シーリング材	34
TMテープ R1	工業用粘着テープ	30
TMテープ R2	工業用粘着テープ	30
TMテープ W1	工業用粘着テープ	30
TMテープ WF110S	汎用粘着テープ	32
UPシール グレー	シーリング材	36
UPシール#700 グレー	シーリング材	36
UカットONE	エポキシ樹脂系	22
VF200	工業用粘着テープ	30
VF414Z	工業用粘着テープ	30
VF415R	工業用粘着テープ	30
VF420A	工業用粘着テープ	30
VF420A白	工業用粘着テープ	30
VF422	工業用粘着テープ	30
VF422ホワイト	工業用粘着テープ	30
VF450	工業用粘着テープ	30
VF600	工業用粘着テープ	30
VF608	工業用粘着テープ	30
VF611	工業用粘着テープ	30
VF620	工業用粘着テープ	30
VF840	工業用粘着テープ	30
VL30	溶 樹脂系溶剤形	14
VP2000	溶 樹脂系溶剤形	14
VR2	溶 樹脂系溶剤形	14
WF003P	工業用粘着テープ	28
WF004N	工業用粘着テープ	28
WF005N	工業用粘着テープ	28
WF015	工業用粘着テープ	28
WF016	工業用粘着テープ	28
WF017N	工業用粘着テープ	28
WF023	工業用粘着テープ	28
WF031	工業用粘着テープ	30
WF041A	工業用粘着テープ	28
WF070	工業用粘着テープ	28
WF099	工業用粘着テープ	28
WF101R	工業用粘着テープ	28
WF101RF	工業用粘着テープ	28
WF102	汎用粘着テープ	32
WF103R	工業用粘着テープ	28
WF107	工業用粘着テープ	28
WF108F	工業用粘着テープ	28
WF109	工業用粘着テープ	28
WF116	工業用粘着テープ	30
WF118	工業用粘着テープ	30
WF123	工業用粘着テープ	28
WF170R	工業用粘着テープ	28
WF171	工業用粘着テープ	28
WF172	汎用粘着テープ	32
WF175	工業用粘着テープ	28
WF181	工業用粘着テープ	28
WF182	工業用粘着テープ	28
WF183	工業用粘着テープ	28
WF209	工業用粘着テープ	28
WF211	工業用粘着テープ	28
WF270	工業用粘着テープ	28
WF414Z	工業用粘着テープ	30
WF415R	工業用粘着テープ	30
WF420A	工業用粘着テープ	30
WF422	工業用粘着テープ	30
WF430F	工業用粘着テープ	28
WF435	工業用粘着テープ	28
WF460	工業用粘着テープ	30
WF469	工業用粘着テープ	28
WF5014	工業用粘着テープ	28

品名	溶媒・分類	頁
WF702	汎用粘着テープ	32
WF706	工業用粘着テープ	28
WF720	工業用粘着テープ	28
WF721	工業用粘着テープ	28
WF722	工業用粘着テープ	28
WF750	工業用粘着テープ	30
WF770	工業用粘着テープ	30
WF770F	工業用粘着テープ	30
WF771	工業用粘着テープ	30
WF902	汎用粘着テープ	32
WF911	工業用粘着テープ	30
WF941	工業用粘着テープ	30
WG200ブルー	水 クロロブレンゴムテックス系	12
WG22	水 クロロブレンゴムテックス系	12
WG300、WG300ブルー	水 クロロブレンゴムテックス系	12
WG320R	水 クロロブレンゴムテックス系	12
WG700（イエロー、ブルー）	水 クロロブレンゴムテックス系	12
WG736	水 クロロブレンゴムテックス系	12

水：水性形 溶：溶剤形

索引 (カナ)

品名	溶媒・分類	頁
アクリルコークNB	水 シーリング材	34
雨どい用	溶 汎用・家庭用	40
アロンアルファ EXTRAスティック	汎用・家庭用	38
アロンアルファ EXTRAゼリー状	汎用・家庭用	38
アロンアルファ EXTRA速効多用途	汎用・家庭用	38
アロンアルファ EXTRA耐衝撃	汎用・家庭用	38
アロンアルファ EXTRAミニx4	汎用・家庭用	38
アロンアルファ 一般用	汎用・家庭用	38
アロンアルファ カラーチェンジ液状	汎用・家庭用	38
アロンアルファ ゼリー状	汎用・家庭用	38
アロンアルファ 専用硬化促進剤	汎用・家庭用	38
アロンアルファ タフパワー	汎用・家庭用	38
アロンアルファ ハイスピードEX	汎用・家庭用	38
アロンアルファ はがし隊	汎用・家庭用	38
アロンアルファ プロ用No.1	汎用・家庭用	38
アロンアルファ プロ用No.3	汎用・家庭用	38
アロンアルファ プロ用No.5	汎用・家庭用	38
アロンアルファ プロ用速効ゼリー状	汎用・家庭用	38
アロンアルファ プロ用速効多用途	汎用・家庭用	38
アロンアルファ プロ用耐衝撃	汎用・家庭用	38
アロンアルファ 木工用	汎用・家庭用	38
ウッドエポキシ	汎用・家庭用	40
ウッドパテ	水 共重合樹脂系	10
ウッドパテ	水 汎用・家庭用	40
ウルトラ多用途S・U	シリル化ウレタン樹脂系	26
ウルトラ多用途S・U	汎用・家庭用	38
ウルトラ多用途S・Uプレミアム[クイック]	汎用・家庭用	38
ウルトラ多用途S・Uプレミアム[ソフト]	シリル化ウレタン樹脂系	26
ウルトラ多用途S・Uプレミアム[ソフト]	汎用・家庭用	38
ウルトラ多用途S・Uプレミアム[ハード]	シリル化ウレタン樹脂系	26
ウルトラ多用途S・Uプレミアム[ハード]	汎用・家庭用	38
ウレタンコーク	シーリング材	34
エフレックス	特殊樹脂系	24
エフレックスF1	特殊樹脂系	24
エフレックスZ	特殊樹脂系	24
エフレックススタイルワン アプリバック	特殊樹脂系	24
エフレックススタイルワン 石材用アプリバック	特殊樹脂系	24
エフレックススタイルワンソフトC3アプリバック	特殊樹脂系	24
エポクリヤー	汎用・家庭用	38
屋外用パテ	水 汎用・家庭用	40
屋内用パテ	水 汎用・家庭用	40
カベクロスDP100	水 でんぱん系	12
カベクロスDP30V	水 でんぱん系	12
カベクロスDP50α	水 でんぱん系	12
壁クロス用	水 汎用・家庭用	40
キッチンパネルテープS	汎用粘着テープ	32
キッチンパネル用	変成シリコン樹脂系	24
クイック30	汎用・家庭用	38
クイック5	汎用・家庭用	38
クイックセット	エポキシ樹脂系	22
クイックメンダー	エポキシ樹脂系	22
クイックメンダー	汎用・家庭用	38
クイックメンダー30	エポキシ樹脂系	22
くつピタ	汎用・家庭用	40
クラック注入補修用キット	エポキシ樹脂系	22
クラフトテープ VF010	汎用・家庭用	42
高性能コンクリート用	汎用・家庭用	40
高性能石材用	汎用・家庭用	38
コークホワイト	水 シーリング材	34
極うすテープ	汎用粘着テープ	32
コンクリート・石材シール	汎用・家庭用	42
コンクリート用	溶 汎用・家庭用	40
梱包テープ	汎用・家庭用	42
サイディングシール	シーリング材	36
サイディングシール用カラーマスター	シーリング材	36
裁ほう上手	水 汎用・家庭用	40
裁ほう上手スティック	水 汎用・家庭用	40

品名	溶媒・分類	頁
サイレックス100	シリル基末端ポリマー系	26
サイレックス200	変成シリコン樹脂系	24
シールカラーマスター	シーリング材	36
シールプライマー	溶 シーリング材	36
シールプライマー極用	溶 シーリング材	36
直貼り職人	ウレタン樹脂系	18
シリコン潤滑剤	汎用・家庭用	42
シリコンコーク	シーリング材	34
水中ボンド	汎用・家庭用	40
スーパーG スプレーZ	溶 クロロブレンゴム系	16
スーパージョイントX	水 シーリング材	34
スーパーステン	変成シリコン樹脂系	24
ストームガードクリヤー	工業用粘着テープ	30
ストームガードクリヤー	汎用・家庭用	42
ストームガード つや消し	工業用粘着テープ	30
ストームガード つや消し	汎用・家庭用	42
スプレーのりZ-1	溶 汎用・家庭用	40
スプレーのりZ-2	溶 汎用・家庭用	40
スプレーのりZ-3	溶 汎用・家庭用	40
折板屋根用NO.1	溶 クロロブレンゴム系	16
折板屋根用NO.2	溶 クロロブレンゴム系	16
耐火目地用シーラント	シーリング材	34
耐熱ハケ塗りHG	溶 クロロブレンゴム系	16
ダクト用スプレー	溶 汎用・家庭用	40
多用途屋外用	特殊樹脂系	24
多用途屋外用	汎用・家庭用	40
多用途シール	水 汎用・家庭用	42
断熱材用G756	溶 スチレンブタジエンゴム系	16
束職人	ウレタン樹脂系	18
テープ状コーク	汎用・家庭用	42
塗装コークNB	水 シーリング材	34
塗装下地コーク ノンブリード	水 シーリング材	34
土木用シール極	シーリング材	36
内装化粧材用アプリバック	水 共重合樹脂系	10
布粘着テープ VF050N	汎用・家庭用	42
ネダボンドA	水 共重合樹脂系	10
ネダボンドKU-X	ウレタン樹脂系	18
ネダボンドM	水 共重合樹脂系	10
ネダボンドアプリバック	水 共重合樹脂系	10
パーキングボンドPX250アプリバック	変成シリコン樹脂系	24
ハイスピードエポ	汎用・家庭用	38
はくりシールONE	特殊樹脂系	24
はくりシールクイック	特殊樹脂系	24
はくりプライマー	特殊樹脂系	24
バスボンドQ	汎用・家庭用	42
バス用テープ	汎用・家庭用	42
撥水コートRB-1	水 共重合樹脂系	10
発泡スチロール用	溶 汎用・家庭用	40
パネルボンドKU	ウレタン樹脂系	18
ビニル用	溶 汎用・家庭用	40
ビューシール6909	シーリング材	36
ビルドシールSR	シーリング材	36
ビルドシールSR用カラーマスター	シーリング材	36
ブチルコーク	シーリング材	34
プライマー80	溶 樹脂系溶剤系	14
ペーパーキレイ	水 汎用・家庭用	40
変成シリコンコーク	シーリング材	34
変成シリコンコークNBクイック	シーリング材	34
変成シリコンコークQ	シーリング材	34
変成シリコンコーククリヤー	シーリング材	34
変成シリコンコークノンブリードLM	シーリング材	34
防蟻シール	シーリング材	34
防水下地コークQ	シーリング材	34
防水スプレーF	溶 汎用・家庭用	42
防水スプレークイックドライ	溶 汎用・家庭用	42
防水スプレー長時間	溶 汎用・家庭用	42
防水スプレーハイパワー	溶 汎用・家庭用	42

品名	溶媒・分類	頁
ホーロー補修用	汎用・家庭用	42
保護・お直し便利テープ	汎用・家庭用	42
マイクロクラック補修用プライマー	エポキシ樹脂系	20
マルチコーク	シーリング材	34
メルターボールNO.48	ホットメルト型	26
木工用	水 汎用・家庭用	38
木工用アプリバック	水 酢酸ビニル樹脂	6
木工用速乾	水 酢酸ビニル樹脂	6
木工用速乾	水 汎用・家庭用	38
木工用多用途	水 汎用・家庭用	38
木工用プレミアム	水 汎用・家庭用	38
床職人KU928C-X アプリバック	ウレタン樹脂系	18
床美人PX280C-X アプリバック	変成シリコン樹脂系	24
油性コーク	シーリング材	34
ユニエポ01	エポキシ樹脂系	22
ユニエポ補修用プライマー	エポキシ樹脂系	22
浴槽用仮補修テープ	汎用・家庭用	42
両面テープ凹凸面用	汎用・家庭用	42
両面テープ固定用	汎用・家庭用	42
両面テーププレミアム多用途	汎用・家庭用	42
レベルワン アプリバック	特殊樹脂系	24

水：水性形 溶：溶剤形

MEMO

Handwriting practice lines consisting of 30 horizontal dashed lines.

コニシが応える安心の証

建築基準法では…

シックハウス対策をねらいとした改正建築基準法では、床・壁・天井の仕上げや開口部の建具、収納や設備機器などについて、ホルムアルデヒド放散等級を建築確認申請書に添付する内装仕上げ表に記入することを求めています。さらに、これらの部分接着に使用される接着剤についても、設計者、建築主事などが確認しやすい形でホルムアルデヒド放散等級を表示しなければならなくなりました。

JIS F★★★★

改正建築基準法を受けて、下記の室内施工用接着剤のJISでホルムアルデヒド放散等級区分が規格化されました。これらJIS規格の認定を受けた接着剤はJISマークとともに放散等級表示が許されます。最高等級である4つ星等級の認定を受けた接着剤は建築基準法のもとで使用面積の制限を受けずに使用できます。

建材の環境JIS・等級区分

等級・記号	ホルムアルデヒド放散速度 $\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{h}$	内装仕上げの制限
F★★★★	5以下	使用面積に制限なし
F★★★	5を超えて20以下	建物の構造・種類・換気設備・換回数で面積制限
F★★	20を超えて120以下	
無等級	120を超える	使用禁止

建築基準法に関連して改正されたJISおよび新規JIS

JIS A 5536(床仕上げ材用接着剤)	JIS A 5549(造作用接着剤)
JIS A 5537(木れんが用接着剤)	JIS A 5550(床根太用接着剤)
JIS A 5538(壁・天井ボード用接着剤)	JIS K 6804(酢酸ビニル樹脂エマルジョン木材接着剤)
JIS A 5547(発泡プラスチック保温板用接着剤)	JIS K 6806(水性高分子インソシアネート系木材接着剤)
JIS A 5548(陶磁器質タイル用接着剤)	JIS A 6922(壁紙施工用及び建具用でん粉系接着剤)

JAIA F☆☆☆☆

JIS表示をしていない接着剤については、自らホルムアルデヒド放散等級の証明・表示をすることが必要になります。これにつき日本接着剤工業会では「室内空気質汚染対策のための自主管理規定」を作成し、自主表示制度(業界団体自主表示)を設けました。[ホルムアルデヒド放散速度: $\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{h}$]

JSIA F☆☆☆☆

JSIA F☆☆☆☆とは、日本シーリング材工業会が化学物質による室内空気汚染から居住者の健康への影響を軽減するために、ホルムアルデヒドの放散規制に対応した安全で健康に配慮した建築用シーリング材(プライマー、着色剤含む)の供給を目的として定めたものです。[ホルムアルデヒド放散速度: $\mu\text{g}/\text{m}^2\cdot\text{h}$]

JAIA・JSIAのホルムアルデヒド等級区分

等級・記号	ホルムアルデヒド放散速度	内装仕上げの制限
F☆☆☆☆	5以下	使用面積に制限なし

4VOC基準適合製品自主管理規定(JAIA 4VOC基準適合)

日本接着剤工業会が、「室内空気質汚染対策のためのVOC(揮発性物質)自主管理規定」として制定した、自主管理制度です。

「JAIA 4VOC 基準適合」の表示が、製造・販売者並びに使用・購入者が共通の認識で、材料を選択・判断できる共通の「ものさし」となります。この制度は、日本接着剤工業会会員が製造販売する『住宅内装関連の建築・建材・家具などに使用される接着剤関連商品』に適用されます。

物質	含有量管理値(重量%)	備考
トルエン	0.1%未満	ただし、エチレン酢酸ビニル共重合樹脂系エマルジョン形接着剤は、0.05%未満
キシレン	0.1%未満	酢酸ビニル樹脂系エマルジョン形・アクリル樹脂系エマルジョン形・ウレタン樹脂系変成シリコン樹脂系・シリル化ウレタン樹脂系・ゴム系ラテックス形・ゴム系溶剤形・ホルムアルデヒド樹脂形の各接着剤
	0.03%未満	ビニル共重合樹脂系エマルジョン形・ビニル共重合樹脂系溶剤形・エポキシ樹脂系の各接着剤
	0.01%未満	酢酸ビニル樹脂系溶剤形・ α -オレフィン樹脂系・水性高分子インソシアネート系・ホットメルト形の各接着剤
エチルベンゼン	0.1%未満	
スチレン	0.015%未満	

GHS(化学品の分類および表示に関する世界調和システム)

GHSとは化学物質の安全利用を促進するため、表示及びSDSの危険有害性に関する表示項目を国際的に調和するためのシステムとして国連において示された勧告です。日本では労働安全衛生法を改正する形で、2006年12月1日から施行されております。

お問い合わせは

0120-281168「接着相談室」まで

10:00~12:00、13:00~17:00(土・日・祝日休み)

コニシ株式会社

ホームページアドレス <https://www.bond.co.jp/>

本社 / 大阪府大阪市中央区道修町1-7-1
関東支社 / 埼玉県さいたま市桜区西堀5-3-35
名古屋支店 / 愛知県名古屋市中区新栄町2-4
福岡支店 / 福岡県福岡市南区清水3-24-24
横浜支店 / 神奈川県横浜市港北区新横浜3-20-12
札幌支店 / 北海道札幌市東区北八条東3-1-1
仙台営業所 / 宮城県仙台市泉区中央3-34-17
新潟営業所 / 新潟県新潟市中央区上大川前通一番町154
前橋営業所 / 群馬県前橋市大友町1-11-10
栃木営業所 / 栃木県下野市紫262-9
千葉営業所 / 千葉県千葉市中央区松波2-13-20
静岡営業所 / 静岡県静岡市駿河区曲金6-6-41
金沢営業所 / 石川県金沢市駅西本町3-16-11
滋賀営業所 / 滋賀県甲賀市水口町笹が丘1-12
姫路営業所 / 兵庫県姫路市飾磨区下野田2-267-7
高松営業所 / 香川県高松市天神前10-1
広島営業所 / 広島県広島市佐伯区五日市中央2-10-5
沖縄営業所 / 沖縄県那覇市真嘉比3-19-35

〒541-0045 TEL.0120-28-1168
〒338-0832
〒460-0004 TEL.052-217-8620
〒815-0031 TEL.092-551-1761
〒222-0033 TEL.045-514-2450
〒060-0908 TEL.011-731-0351
〒981-3133 TEL.022-342-1393
〒951-8068 TEL.025-367-5050
〒371-0847 TEL.027-289-8313
〒329-0412 TEL.0285-43-1511
〒260-0044 TEL.043-305-5970
〒422-8006 TEL.054-654-2552
〒920-0025 TEL.076-223-1565
〒528-0061 TEL.0748-70-5577
〒672-8044 TEL.079-235-1021
〒760-0018 TEL.087-835-2020
〒731-5128 TEL.082-208-1201
〒902-0068 TEL.098-884-7521