



**ボンド** 一般工業用接着剤シリーズ

●**複合パネル用**●

## ウレタン樹脂系接着剤 加熱硬化促進タイプ

- ・ノズルでの吐出性、塗布安定性に優れます
- ・ホットプレス(50~80℃)使用で生産の効率化が図れます
- ・可使時間と硬化性のバランスに優れ、様々な生産ラインに対応が可能です
- ・非多孔質同士の接着が可能です
- ・プラスチック、金属への接着性に優れます(アルミ、SUSなどの難接着金属にはプライマー併用をお勧めします)
- ※「KU524/KU硬化剤No.6」及び「KU524W/KU硬化剤No.6」はホットプレス時のSUSへの密着性に優れます
- ・耐振動、耐衝撃性に優れます
- ・有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質(13物質)を使用しておらず、安全性に優れます

製品名		KU521/ KU硬化剤No.5	KU522/ KU硬化剤No.5	KU524/ KU硬化剤No.6	KU524W/ KU硬化剤No.6	KU550/ KU硬化剤No.2	KU556/ KU硬化剤No.2
混合粘度(Pa・s, 23℃)		4~10	4~10	5~8	5~8	4~10	4~10
混合比(質量比)		3:1	3:1	3:1	3:1	4:1	4:1
可使時間 (ポットライフ)	23℃	16分以内	8分以内	9分以内	9分以内	21分以内	27分以内
	35℃	8分以内	4分以内	4分以内	4分以内	11分以内	16分以内
堆積時間 (オープンタイム)	23℃	30分以内	15分以内	20分以内	20分以内	60分以内	60分以内
	35℃	10分以内	6分以内	12分以内	8分以内	30分以内	30分以内
プレス時間 (セットタイム)	50℃	18分	9分	12分	9分	22分	26分
	60℃	10分	4分	6分	4分30秒	12分	10分
	70℃	5分	2分30秒	2分30秒	1分50秒	3分	4分
	80℃	3分	1分30秒	60秒	60秒	2分	3分
容量		250kgドラム 20kg缶	250kgドラム 20kg缶	220kgドラム	220kgドラム	250kgドラム 20kg缶	250kgドラム

### 金属用プライマー

- ・KUプライマー # 5 (エポキシ樹脂系) / 15kg缶
- ・KUプライマー # 8 (シリコン系) / 14kg缶

### 洗浄剤

- ・KUクリーナーN(ノズル用、低粘度タイプ) / 17kg缶・190kgドラム
- ・KUクリーナーLX(ノズル用、高粘度タイプ) / 18kg缶
- ・KUクリーナーR(ロールコーター用) / 18kg缶

※ 可使時間: ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間: 接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

## ウレタン樹脂系接着剤 常温硬化タイプ

- ロールコーターでの塗布安定性に優れます
- 堆積時間が長く、作業性に優れます
- 低温(5℃)の硬化性に優れます
- 非多孔質同士の接着が可能です
- プラスチック、金属への接着性に優れます(アルミ、SUSなどの難接着金属にはプライマー併用をお勧めします)
- 耐振動、耐衝撃性に優れます
- 有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質(13物質)を使用しておらず、安全性に優れます
- 「KU554/KU硬化剤No.2」はホットプレス使用で、生産の効率化が図れます

製品名		KU554/KU硬化剤No.2	KU570/KU硬化剤No.10	KU580/KU硬化剤No.11
混合粘度(Pa·s, 23℃)		4~10	5~15	15~25
混合比(質量比)		4:1	1:1	1:1
可使用時間 (ポットライフ)	10℃	60分以内	40分以内	—
	23℃	38分以内	30分以内	45分以内
	35℃	25分以内	—	25分以内
堆積時間 (オープンタイム)	10℃	—	60分以内	—
	23℃	120分以内	40分以内	90分以内
	35℃	50分以内	—	45分以内
プレス時間 (セットタイム)	5℃	24時間	24時間	—
	23℃	4.5時間	5.5時間	24時間
	35℃	2.5時間	3時間	8時間
	50℃	50分	1時間	3.5時間
	60℃	27分	45分	2時間
	70℃	17分	30分	1.5時間
容量		250kgドラム 20kg缶	250kgドラム 20kg缶	250kgドラム 20kg缶

### 金属用プライマー

- KUプライマー# 5 (エポキシ樹脂系) / 15kg缶
- KUプライマー# 8 (シリコン系) / 14kg缶

### 洗浄剤

- KUクリーナーN(ノズル用、低粘度タイプ) / 17kg缶・190kgドラム
- KUクリーナーLX(ノズル用、高粘度タイプ) / 18kg缶
- KUクリーナーR(ロールコーター用) / 18kg缶

※ 可使用時間: ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間: 接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

## 変成シリコーン樹脂系接着剤

- ロールコーターでの塗布が可能です
  - 硬化皮膜はゴム弾性を有し、環境変化による歪みの大きい箇所の接着に適します
  - 耐振動、耐衝撃性に優れます
  - プラスチック、金属、木材、石材など、幅広い被着材に対して接着性に優れます
  - 凹凸のある下地や表面材への充てん接着が可能です
  - 耐熱性、耐寒性に優れ、広い温度範囲での接着性に優れます
  - 「MOS1050」は有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質（13物質）を使用しておらず、安全性に優れます
- ※ 2液混合タイプですが湿気硬化型のため、非多孔質材料同士をはり合わせた場合は、内部まで硬化するのに時間がかかります

製品名		MOS1008 A剤／B剤	MOS1050 A剤／B剤
混合粘度(Pa·s, 23℃)		35～70	30～70
混合比(質量比)		1:1	1:1
可使時間 (ポットライフ)	23℃	40分以内	70分以内
	35℃	15分以内	30分以内
堆積時間 (オープンタイム)	23℃	40分以内	70分以内
	35℃	15分以内	30分以内
プレス時間 (セットタイム)	10℃	48時間	48時間
	23℃	24時間	24時間
	35℃	6時間	6時間
容量		18kgペール缶	18kgペール缶

### 硬化調整剤

- MOS硬化促進剤／1kg缶

※ 可使時間：ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間：接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

## エポキシ樹脂系接着剤

- ロールコーターでの塗布安定性に優れます
- 堆積時間が長く作業性に優れます
- 高硬度、高強度を発揮します
- 非多孔質同士の接着が可能です
- プラスチックや木材、特に金属への接着性に優れます
- 耐熱性、耐水性に優れます
- 「E520W」「E520S」は有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質（13物質）を使用しておらず、安全性に優れます

製品名	E500RW	主剤／硬化剤	E520W	主剤／硬化剤	E520S	主剤／硬化剤
混合粘度(Pa·s、23℃)	15～20		15～20		20～30	
混合比(質量比)	1:1		1:1		1:1	
可使用時間 (ポットライフ)	23℃	40分以内	50分以内	80分以内		
	35℃	15分以内	20分以内	40分以内		
堆積時間 (オープンタイム)	23℃	60分以内	60分以内	90分以内		
	35℃	20分以内	20分以内	50分以内		
プレス時間 (セットタイム)	10℃	12時間	12時間	—		
	23℃	6時間	6時間	12時間		
	35℃	3時間	3.5時間	5時間		
容量	20kg缶		250kgドラム 20kg缶		250kgドラム 20kg缶	

### 洗浄剤…ロール用クリーナーNo.1／17kg缶

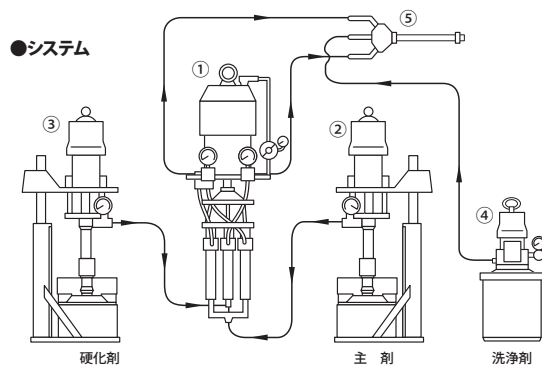
※ 可使用時間：ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間：接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

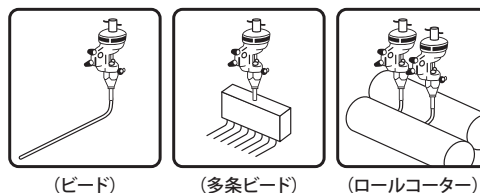
※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

### ■システム例

- ① 計量ポンプ
- ② 圧送ポンプ
- ③ 圧送ポンプ
- ④ 洗浄剤ポンプ
- ⑤ スタティックミキサー



### ●吐出方法



## ボンド 一般工業用接着剤シリーズ

### ●複合パネル用●

## コニシ株式会社 ●ホームページアドレス ●<http://www.bond.co.jp/>

本 社	大阪府大阪市中央区道修町1-7-1	〒541-0045	TEL06(6228)2951	●お問い合わせは左記もしくは下記へ
関 東 支 社	埼玉県さいたま市桜区西掘5-3-35	〒338-0832	TEL048(637)9947	
名 古 屋 支 店	愛知県名古屋市中区新栄町2-4	〒460-0004	TEL052(217)8623	
福 岡 支 店	福岡県福岡市南区清水3-24-24	〒815-0031	TEL092(551)1763	
横 浜 支 店	神奈川県横浜市港北区新横浜3-20-12	〒222-0033	TEL045(514)2450	
札 幌 支 店	北海道札幌市東区北八条東3-1-1	〒060-0908	TEL011(731)0351	
仙 台 営 業 所	宮城県仙台市泉区泉中央3-34-17	〒981-3133	TEL022(342)1393	
新 潟 営 業 所	新潟県新潟市中央区上大川前通一番町154	〒951-8068	TEL025(367)5050	
前 橋 営 業 所	群馬県前橋市大友町1-11-10	〒371-0847	TEL027(289)8313	
栃 木 営 業 所	栃木県下野市柴262-9	〒329-0412	TEL0285(43)1511	
千 葉 営 業 所	千葉県千葉市中央区松波2-13-20	〒260-0044	TEL043(305)5970	
静 岡 営 業 所	静岡県静岡市駿河区曲金6-6-41	〒422-8006	TEL054(654)2552	
金 沢 営 業 所	石川県金沢市駅西本町3-16-11	〒920-0025	TEL076(223)1565	
滋 賀 営 業 所	滋賀県甲賀市水口町笹が丘1-12	〒528-0061	TEL0748(70)5577	
姫 路 営 業 所	兵庫県姫路市飾磨区下野田2-267-7	〒672-8044	TEL079(235)1021	
高 松 営 業 所	香川県高松市天神前10-1	〒760-0018	TEL087(835)2020	
広 島 営 業 所	広島県広島市佐伯区五日市中央2-10-5	〒731-5128	TEL082(208)1201	
沖 縄 営 業 所	沖縄県那覇市真嘉比3-19-35	〒902-0068	TEL098(884)7521	