



KONISHI

電気・電子部品用接着剤

# ボンド SL・FB

シリーズラインアップ

環境対応型接着剤

弾性タイプ

速硬化

接着兼シール材

耐衝撃

無溶剤

低分子環状シロキサンフリー

各種被着材への接着性

REACH 規則

付属書 XVIIに関する委員会規則  
(EU) No.276/2010 に適合

コニシ株式会社



# ボンドSLシリーズ

# ボンドFBシリーズ

製品名	SL210(B/W)	SL210 C	SL220(B/W)	SL220 LB	SL320 W	SL420 H(B/W)	FB500 ZB	FB500(B/W)	FB500 H(B/W)	
項目										
特長	<b>超速硬化</b>	<b>透明</b> 超速硬化	<b>速硬化</b>	<b>低粘度</b> 速硬化	<b>難接着部材対応</b> 速硬化	<b>高耐熱・高粘度</b>	<b>難燃タイプ</b> UL94 V-0 認証品	<b>難燃タイプ</b> UL94 V-0 認証品	<b>難燃タイプ・高粘度</b> UL94 V-0 認証品	
	スズ化合物を使用していない					ジブチルスズ化合物を使用していない	スズ化合物を使用していない			
外観	B: 黒色ペースト状 W: 白色ペースト状	透明ペースト状	B: 黒色ペースト状 W: 白色ペースト状	黒色ペースト状	白色ペースト状	B: 黒色ペースト状 W: 白色ペースト状	黒色ペースト状	B: 黒色ペースト状 W: 白色ペースト状	B: 黒色ペースト状 W: 白色ペースト状	
粘度 (Pa·s) 23℃	50~100	25~50	90~200	15~30	80~150	150~300	50~150	70~200	130~280	
密度 (g/cm <sup>3</sup> ) 23℃	1.20~1.30	0.95~1.05	1.20~1.30	1.10~1.20	0.98~1.08	1.23~1.33	1.54~1.64	1.55~1.65	1.59~1.69	
皮張り時間 (分)23℃(50)%	2~5	0.5~3	6~15	4~9	3~10	8~16	5~15	7~15	5~15	
不揮発分 (%)105℃×3時間	93	96	92	85	95	93	92	95	93	
内部硬化性 (mm)23℃(50)%×24時間	1.4	1.4	1.4	1.4	1.8	1.8	1.4	1.3	1.5	
引張せん断接着強さ (N/mm <sup>2</sup> )	SUS 同士	3.8	3.3	4.4	3.4	1.5	2.0	2.9	2.2	
	ABS 同士	3.3	3.6	3.9	2.8	1.7	1.8	2.1	1.7	
	ポリカーボネート同士	2.6	1.1	2.1	2.7	2.7	1.8	2.0	1.6	
デュロメータ硬さ タイプA 23℃	50	42	50	48	20	56	85	63	90	
硬化物物性	最大引張応力 (N/mm <sup>2</sup> )	4.5	5.0	5.3	5.5	2.4	2.6	3.9	3.7	4.4
	切断時伸び (%)	275	225	275	300	525	112	50	80	30
体積抵抗率 (Ω·cm)	1.7×10 <sup>12</sup>	3.3×10 <sup>12</sup>	1.8×10 <sup>12</sup>	1.3×10 <sup>12</sup>	3.4×10 <sup>12</sup>	8.3×10 <sup>12</sup>	0.6×10 <sup>12</sup>	0.3×10 <sup>12</sup>	3.8×10 <sup>12</sup>	
熱伝導率 (W/m·K)	0.24	0.14	0.22	0.20	0.19	0.28	1.12	0.94	1.13	
比誘電率 1MHz	4.91	4.06	4.89	4.75	4.57	5.52	5.80	5.66	5.84	
誘電正接 1MHz	0.046	0.046	0.049	0.044	0.035	0.060	0.035	0.047	0.038	
難燃規格	-	-	-	-	-	-	UL94 V-0	UL94 V-0	UL94 V-0	
取得規格	-	-	-	-	-	-	耐トラッキング性(CTI) UL746A PLC:0 ホットワイヤー着火性(HWI) UL746A PLC:0 大電流アーク着火性(HAI) UL746A PLC:0	QOQW2 80℃	ホットワイヤー着火性(HWI) UL746A PLC:0 大電流アーク着火性(HAI) UL746A PLC:0	
容量	120ml、333ml	333ml	120ml、333ml	120ml、333ml	120ml	120ml、333ml (Wのみ)	333ml	120ml、333ml、25kg	333ml、25kg (Wのみ)	

※1: JIS K 6850 引張速度: 5mm/min、養生条件 SUS同士: 23℃(50)%×14日 ABS同士・ポリカーボネート同士: 23℃(50)%×7日 ※2: JIS K 6251 ダンベル3号、引張速度: 200mm/min

※国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10<sup>-2</sup>J、1MPa=1N/mm<sup>2</sup>です。  
1N/mm<sup>2</sup>は約10.2kgf/cm<sup>2</sup>に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

## コニシ株式会社

<http://www.bond.co.jp>

●お問い合わせは下記、もしくは左記へ。

本社 / 大阪府大阪市中央区道修町 1-7-1 〒541-0045 TEL.06(6228)2951  
関東支社 / 埼玉県さいたま市桜区西堀 5-3-35 〒338-0832 TEL.048(637)9947

名古屋支店 / 愛知県名古屋市中区新栄町 2-4 〒460-0004 TEL.052(217)8623  
福岡支店 / 福岡県福岡市南区清水 3-24-24 〒815-0031 TEL.092(551)1763  
横浜支店 / 神奈川県横浜市港北区新横浜 3-20-12 〒222-0033 TEL.045(514)2450  
札幌支店 / 北海道札幌市東区北八条東 3-1-1 〒060-0908 TEL.011(731)0351  
仙台営業所 / 宮城県仙台市泉区泉中央 3-34-17 〒981-3133 TEL.022(342)1393  
新潟営業所 / 新潟県新潟市中央区上大川前通一番町154 〒951-8068 TEL.025(367)5050  
前橋営業所 / 群馬県前橋市大友町 1-11-10 〒371-0847 TEL.027(289)8313  
栃木営業所 / 栃木県下野市柴 262-9 〒329-0412 TEL.0285(43)1511  
千葉営業所 / 千葉県千葉市中央区松波 2-13-20 〒260-0044 TEL.043(305)5970  
静岡営業所 / 静岡県静岡市駿河区曲金 6-6-41 〒422-8006 TEL.054(654)2552  
金沢営業所 / 石川県金沢市駅西本町 3-16-11 〒920-0025 TEL.076(223)1565  
滋賀営業所 / 滋賀県甲賀市水口町笹が丘 1-12 〒528-0061 TEL.0748(70)5577  
姫路営業所 / 兵庫県姫路市飾磨区下野田 2-267-7 〒672-8044 TEL.079(235)1021  
高松営業所 / 香川県高松市天神前 10-1 〒760-0018 TEL.087(835)2020  
広島営業所 / 広島県広島市佐伯区五日市中央 2-10-5 〒731-5128 TEL.082(208)1201  
沖縄営業所 / 沖縄県那覇市真嘉比 3-19-35 〒902-0068 TEL.098(884)7521