

2成分形ポリサルファイド系建築用シーリング材



ボンド PSシール®

(カラーマスター方式)

JSIA F☆☆☆☆
認定番号003024

「ボンド PSシール」は、ポリサルファイドを主成分とする高性能建築用弾性シーリング材です。建築用シーリング材としての各種性能を高度に保持しており、色調安定性・意匠性に優れています。露出目地への使用に最適です。

■用途

- 石、タイル目地 ●窓枠まわり ●RC造の各種目地
- プレキャストコンクリート板の各種目地
- 各種パネル、ボード目地 ●ガラスまわり

■特長

- シーリング材自身とその周囲をほとんど汚さず美観性に優れます。
- 良好な打継ぎ接着性を有します。
- クレーターが発生しにくくより美しい仕上がりになります。
- JIS A 5758 のタイプ及びクラスはF-20LM、G-25LMに適合します（耐久性区分は9030）。
- 低温硬化性に優れ、施工気温に応じた作業性および硬化性を有します。
- シリコン系シーリング材や変成シリコン系シーリング材との同時施工はさけてください。

■適用プライマー

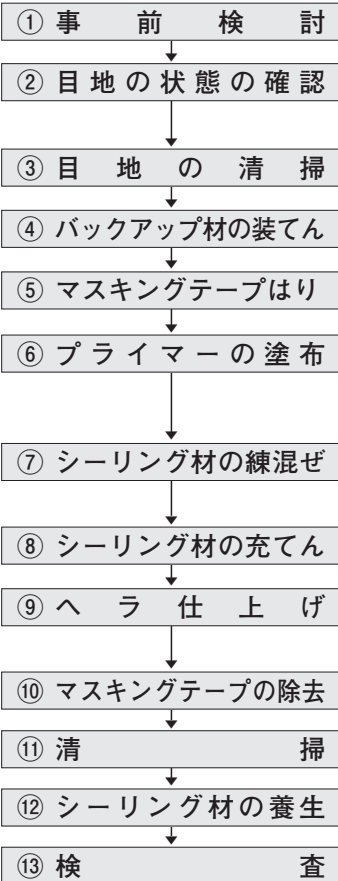
項目	品名	シールプライマー-#3	シールプライマー-#9
タイプ		1液型	1液型
外觀		無色透明液体	淡黄色透明液体
組成	樹脂	シラン系	ウレタン樹脂系
	溶剤	ノルマルヘキサン	酢酸エチル
比重 (23℃)		0.69±0.03	0.99±0.05
粘度 (mPa・s/23℃)		6以下	50以下
不揮発分 (%)		4.8±1.5	31±3
乾燥時間	5℃	60分	60分
	23℃	30分	30分
	35℃	15分	15分
シーリング材の充てん可能時間		乾燥後から8時間	乾燥後から8時間
開封後の処理 (不使用時密栓)		当日内に使い切る	当日内に使い切る
有効期間 (5~35℃で直射日光・雨露を避けて保管)		6ヵ月	6ヵ月
包装・容量		300g缶入 (12缶/ケース)	500g缶入 (12缶/ケース)
主用途		ガラスまわり用	汎用
備考		無黄変型 第四類第一石油類	直射日光により黄変するので、プライマーのはみ出しに注意。 第四類第一石油類

■性状・性能 (JIS A 5758及びJIS A 1439に基づく試験結果)

項目	ボンドシーリング材		ポリサルファイド系			
	ボンド PSシール		ボンド PSシール			
外観	基剤	ペースト状				
	硬化剤	液体				
	カラーマスター	ペースト状				
混合比 (質量) 基剤:硬化剤:カラーマスター			1缶:1袋:1袋			
JIS A 5758	タイプ、クラス		F-20LM	G-25LM		
	スランプ (50℃、mm)	縦	0	0		
		横	0	0		
	弾性復元性 (%)		76	75		
	引張応力 (N/mm ²)	23℃	0.1	0.1		
		-20℃	0.2	0.2		
	定伸長下での接着性	23℃	破壊なし	破壊なし		
		-20℃	破壊なし	破壊なし		
	圧縮加熱・引張冷却後の接着性		破壊なし	破壊なし		
	水浸せき後の定伸長下での接着性		破壊なし	破壊なし		
高温及び湿潤状態でのガラス越しの人工光暴露後接着性		—	破壊なし			
体積損失 (%)		7.2	7.2			
耐久性区分		9030				
JIS A 1439	可 使 時 間 (時間)	製造月	1, 2, 12	3, 4, 10, 11	5, 6, 7, 8, 9	
		5℃	4	—	—	
		23℃	2	3	4	
		35℃	—	—	2	
指 触 乾 燥 時 間 (タックフリー) (時間)	5℃	18以内	—	—		
	23℃	18以内	18以内	24以内		
	35℃	—	—	18以内		
比 重		1.34				
押 し 出 し 性 (5℃、秒)		5				
引 張 接 着 性	被着体	条件 (23℃)	応力・伸び	50% 引張応力 (N/mm ²)	最大 引張応力 (N/mm ²)	最大荷重時の伸び (%)
			養生後	0.11	0.31	630
	アルミニウム板	加熱後	0.09	0.24	500	
		水浸せき後	0.10	0.29	800	
		養生後	0.12	0.30	600	
		加熱後	0.10	0.27	430	
	モルタル板	水浸せき後	0.10	0.27	800	
		養生後	0.12	0.31	630	
		加熱後	0.10	0.23	390	
		水浸せき後	0.10	0.29	830	
	ガラス板	促進暴露後	0.11	0.42	460	
		有効期間 (5~35℃で直射日光・雨露を避けて保管)	6ヵ月			

表中の数値は代表値を示しています。数値は規格値ではありません。

■施工方法



- 目地の納まりの検討（形状・寸法、2次排水処理、施工条件など）を充分に行ってください。
- 材料、プライマーの選定、副資材の選定、施工要領書の作成をしてください。
- 所定の目地形状・寸法で段差がないようにしてください。
- 被着面は充分養生期間がとられていて、欠陥（ジャンカ、欠け、亀裂）部分がないことが必要です。
- 被着面は充分乾燥させてください。
- サビ、油分、ほこり、モルタルくず、塗料など接着を阻害するものを取り除いてください。
- ウエスで拭きした後、メチルシクロヘキサンなどの溶剤で清掃してください。
- バックアップ材を装てんする場合、所定の位置にねじれ・段差・継ぎ目・傷などがないように注意してください。
- マスキングテープは、その粘着剤が被着材に転着しないものを使用してください。
- はり付けは被着面に食い込まないように、かつ目地縁に沿って注意して行ってください。
- 適合プライマーの品名を確認して使用してください。
- 塗りむら、塗り残しがないようにハケで充分塗布してください。吸い込みの多い場合は2度塗り・または3度塗りを行ってください。
- プライマーの乾燥後は所定時間内にシーリング材を施工してください。
- 混合は、シーリング材専用混合機械で行ってください。
- 基剤・硬化剤・カラーマスターを全量投入し、均一になるまで10分以上混合してください。
- 混合容器の壁、底部および攪拌翼などの部分は未混合になりやすいので、かき落し後再度練り込んでください。
- 混合したシーリング材は、可使用時間内にコーキングガンによって目地へ充てんしてください。
- 目地底にコーキングガンのノズルを当て、ゆっくりと充分に充てんしてください。
- シーリング材充てん後はすみやかにヘラ仕上げを行ってください。
- 目地幅にあったヘラで、押さえを充分に行い平滑に仕上げてください。
- ヘラ押さえが不十分であると、硬化後にクレーター等が発生する場合がありますのでご注意ください。
- ヘラ仕上げが終わったらすみやかにマスキングテープを除去してください。

■標準施工量

ボンド PSシール 1L当たりの概算施工メーター数

深さ(シール厚)	目地幅	10mm	15mm	20mm	25mm
10mm		8.3	5.6	4.2	—
15mm		—	—	2.8	2.2
20mm		—	—	—	1.7

※数量には20%のロスを含んでおり、状況に応じて増減する場合があります。

シールプライマー 1缶 (500g) 当たりの概算施工メーター数

深さ(シール厚)	目地幅	10mm	15mm	20mm	25mm
10mm	多孔質面	88			—
	非多孔質面	175			—
15mm	多孔質面	—			58
	非多孔質面	—			117
20mm	多孔質面	—			44
	非多孔質面	—			88

※数量には30%のロスを含んでおり、状況に応じて増減する場合があります。多孔質は200g/m²、非多孔質は100g/m²を標準とします。

■色調

標準色：ニューホワイト、グレー、ダークグレー、ニューアイボリー、ニューアンバー、ニューブロンズ、ブラック、ライトグレー、ステンカラー、コンクリートグレー（必ずシールカラーマスターをご使用ください。）

■梱包容量

4Lセット……2セット入り/1ケース(カラーマスターは入っておりません。別途ご注文ください。)

■注意事項

下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- ①本来の用途以外には使用しない。②作業場所は充分に換気する。③眼に入ったり皮付にふれないように注意し、必要に応じて保護具を着用する。
- ④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを行ってください。⑤異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。⑥廃棄は法令に従うこと。⑦開封後はすみやかに使いきる。⑧保管条件：5～35℃で直射日光・雨露を避けて保管。
- 【シールプライマー】の取り扱いには、上記の注意事項に加えて下記の注意事項も守ってください。
- 引火性の液体です。有機溶剤中毒の恐れがあります。使用後も溶剤臭がなくなるまで換気してください。
- 皮付に付着したり蒸気を吸入すると、かぶれや中毒、その他の健康障害を起こす恐れがあります。
- ①本来の用途以外には使用しない。②作業場所には、局所排気装置を設ける。③必要な保護具を着用する。④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。⑤蒸気などを吸い気が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にする。⑥異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。⑦廃棄は法令に従うこと。⑧本品を塗布した上に、乾燥後8時間以内にシーリング材を施工する。⑨開封後の処理：不使用時は密栓し、当日中に使いきる。⑩保管条件：5～35℃で直射日光・雨露を避けて保管。
- ※より詳細な情報はSDSをお読みください。
- ※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。
- ※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願いいたします。（記載の性状等は2023年10月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。）

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社 <https://www.bond.co.jp/>

本社 / 〒541-0045 大阪府大阪市中央区道修町1-7-1 TEL06(6228)2961
関東支社 / 〒338-0832 埼玉県さいたま市桜区西堀5-3-35 TEL048(637)9950

名古屋支店 TEL052(217)8624	仙台営業所 TEL022(342)1393	千葉営業所 TEL043(305)5970	姫路営業所 TEL079(235)1021
福岡支店 TEL092(551)1764	新潟営業所 TEL025(367)5050	静岡営業所 TEL054(654)2552	高松営業所 TEL087(835)2020
横浜支店 TEL045(514)2450	前橋営業所 TEL027(289)8313	金沢営業所 TEL076(223)1565	広島営業所 TEL082(208)1201
札幌支店 TEL011(731)0351	栃木営業所 TEL0285(43)1511	滋賀営業所 TEL0748(70)5577	沖縄営業所 TEL098(884)7521