



接着をシステムで考える

SPECIALTY
ADHESIVES

ボンド一般工業用接着剤シリーズ

●複合パネル用●

ウレタン樹脂系接着剤

加熱硬化促進タイプ

- ・ノズルでの吐出性、塗布安定性に優れます
- ・ホットプレス (50～80℃) 使用で生産の効率化が図れます
- ・可使時間と硬化性のバランスに優れ、様々な生産ラインに対応が可能です
- ・非多孔質同士の接着が可能です
- ・プラスチック、金属への接着性に優れます (アルミ、SUSなどの難接着金属にはプライマー併用をお勧めします)
- ・耐振動、耐衝撃性に優れます
- ・有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質 (13物質) を使用しておらず、安全性に優れます

製品名		KU521/KU硬化剤No.5	KU522/KU硬化剤No.5	KU550/KU硬化剤No.2
混合粘度(Pa・s、23℃)		4～10	4～10	4～10
混合比(質量比)		3:1	3:1	4:1
可使時間 (ポットライフ)	23℃	15分以内	8分以内	35分以内
	35℃	4分以内	3分以内	12分以内
堆積時間 (オープンタイム)	23℃	30分以内	15分以内	60分以内
	35℃	10分以内	6分以内	25分以内
プレス時間 (セットタイム)	50℃	—	—	20分
	60℃	7分	4分	15分
	70℃	4分30秒	2分	8分
	80℃	2分	1分30秒	4分
容量		250kgドラム 20kg缶	250kgドラム 20kg缶	250kgドラム 20kg缶

※ 可使時間: ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間: 接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

ウレタン樹脂系接着剤

常温硬化タイプ

- ロールコーターでの塗布安定性に優れます
- 堆積時間が長く、作業性に優れます
- 低温(5℃)の硬化性に優れます
- 非多孔質同士の接着が可能です
- プラスチック、金属への接着性に優れます(アルミ、SUSなどの難接着金属にはプライマー併用をお勧めします)
- 耐振動、耐衝撃性に優れます
- 有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質(13物質)を使用しておらず、安全性に優れます
- 「KU554/KU硬化剤No.2」はホットプレス使用で、生産の効率化が図れます

製品名	KU554/KU硬化剤No.2	KU570/KU硬化剤No.10	KU580/KU硬化剤No.11	
混合粘度(Pa·s, 23℃)	4~10	5~15	15~25	
混合比(質量比)	4:1	1:1	1:1	
可使時間 (ポットライフ)	10℃	60分以内	40分以内	—
	23℃	45分以内	30分以内	45分以内
	35℃	25分以内	—	25分以内
堆積時間 (オープンタイム)	10℃	100分以内	60分以内	—
	23℃	90分以内	40分以内	90分以内
	35℃	45分以内	—	45分以内
プレス時間 (セットタイム)	5℃	24時間	16時間	—
	10℃	18時間	10時間	—
	23℃	4.5時間	6時間	14時間
	30℃	3時間	4時間	7時間
	60℃	30分	—	—
	70℃	20分	—	—
容量	250kgドラム 20kg缶	250kgドラム 20kg缶	250kgドラム 20kg缶	

金属用プライマー

- KUプライマー# 5 (エポキシ樹脂系) / 15kg缶
- KUプライマー# 8 (シリコン系) / 14kg缶

洗浄剤

- KUクリーナーN(ノズル用、低粘度タイプ) / 17kg缶・190kgドラム
- KUクリーナーNH(ノズル用、高粘度タイプ) / 18kg缶
- KUクリーナーR(ロールコーター用) / 18kg缶

※ 可使時間: ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間: 接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

変成シリコーン樹脂系接着剤

- ロールコーターでの塗布が可能です
 - 硬化皮膜はゴム弾性を有し、環境変化による歪みの大きい箇所の接着に適します
 - 耐振動、耐衝撃性に優れます
 - プラスチック、金属、木材、石材など、幅広い被着材に対して接着性に優れます
 - 凹凸のある下地や表面材への充てん接着が可能です
 - 耐熱性、耐寒性に優れ、広い温度範囲での接着性に優れます
 - 「MOS1050」は有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質（13物質）を使用しておらず、安全性に優れます
- ※ 2液混合タイプですが湿気硬化型のため、非多孔質材料同士をはり合わせた場合は、内部まで硬化するのに時間がかかります

製品名		MOS1008 A剤／B剤	MOS1050 A剤／B剤
混合粘度(Pa・s, 23℃)		35～70	30～70
混合比(質量比)		1:1	1:1
可使用時間 (ポットライフ)	23℃	40分以内	70分以内
	35℃	15分以内	30分以内
堆積時間 (オープンタイム)	23℃	40分以内	70分以内
	35℃	15分以内	30分以内
プレス時間 (セットタイム)	10℃	48時間	48時間
	23℃	24時間	24時間
	35℃	6時間	6時間
容量		18kgペール缶	18kgペール缶

硬化調整剤

- MOS硬化促進剤／1kg缶
- MOS硬化遅延剤／1kg缶

※ 可使用時間：ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間：接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

エポキシ樹脂系接着剤

- ロールコーターでの塗布安定性に優れます
- 堆積時間が長く作業性に優れます
- 高硬度、高強度を発揮します
- 非多孔質同士の接着が可能です
- プラスチックや木材、特に金属への接着性に優れます
- 耐熱性、耐水性に優れます
- 「E520W」「E520S」は第2種有機溶剤、厚生労働省の指針値策定物質（13物質）を使用しておらず、安全性に優れます

製品名		E500RW 主剤／硬化剤	E520W 主剤／硬化剤	E520S 主剤／硬化剤
混合粘度(Pa·s, 23°C)		15~20	15~20	20~30
混合比(質量比)		1:1	1:1	1:1
可使用時間 (ポットライフ)	23°C	40分以内	50分以内	80分以内
	35°C	15分以内	20分以内	40分以内
堆積時間 (オープンタイム)	23°C	60分以内	60分以内	90分以内
	35°C	20分以内	20分以内	50分以内
プレス時間 (セットタイム)	10°C	12時間	12時間	—
	23°C	6時間	6時間	12時間
	35°C	3時間	3.5時間	5時間
容量		20kg缶	20kg缶	20kg缶

洗浄剤…ロール用クリーナーNo.1／17kg缶

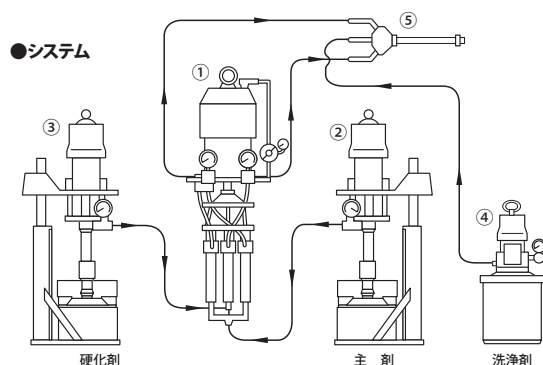
※ 可使用時間：ノズル塗布あるいはロールコーター塗布において安定した塗布量が得られる時間

※ 堆積時間：接着剤を塗布した後、プレスするまでの時間

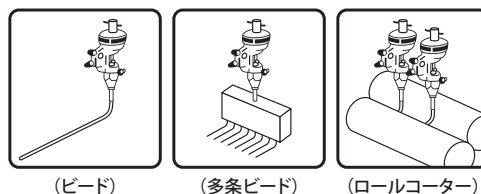
※ プレス時間は完全硬化時間ではなく、解圧可能時間を示します

■システム例

- ① 計量ポンプ
- ② 圧送ポンプ
- ③ 圧送ポンプ
- ④ 洗浄剤ポンプ
- ⑤ スタティックミキサー



●吐出方法





●**複合パネル用**●

コニシ株式会社 ●ホームページアドレス ●<http://www.bond.co.jp/>

大阪本社	／大阪市中央区道修町1-7-1(北浜TNKビル)	〒541-0045	TEL06(6228)2951	●お問い合わせは左記もしくは下記へ
東京本社	／東京都千代田区神田錦町2-3(竹橋スクエア)	〒101-0054	TEL03(5259)5734	
名古屋支店	／名古屋市中区栄5-28-12(名古屋若宮ビル)	〒460-0008	TEL052(262)8173	
福岡支店	／福岡市南区清水3-24-24(日吉ビル)	〒815-0031	TEL092(551)1763	
札幌支店	／札幌市東区北八条東3-1-1(宮村ビル)	〒063-0908	TEL011(731)0351	
仙台営業所	／仙台市青葉区中央2-9-27(プライムスクエア広瀬通)	〒980-0021	TEL022(211)5031	
北関東営業所	／高崎市東町32-1	〒370-0045	TEL027(324)3002	
南関東営業所	／横浜市中区翁町1-5-5(関内スクエアビル)	〒231-0028	TEL045(663)3184	
金沢営業所	／金沢市長土堀2-14-17	〒920-0867	TEL076(223)1565	
広島営業所	／広島市西区己斐本町1-9-12(己斐本町ビル)	〒733-0812	TEL082(507)1911	
高松営業所	／高松市木太町2796-4	〒760-0080	TEL087(835)2020	