

鋼構造物用耐熱型エポキシ樹脂系接着剤

ボンド E258R

「ボンド E258R」は、鋼板下地への各種被着体接着用エポキシ樹脂系接着剤です。高強度のエポキシ樹脂に特殊ゴムを配合しているため、高い接着強さを有するとともに、接着面に発生する応力を分散させ、下地に生じた応力を被着体に効率よく伝えます。特に、劣化(腐食など)部への当て板接着や継手構造の接着接合に適した材料です。

さらに、耐熱性を有していますので、鋼板などの部材温度が上がる(60℃程度)被着体に対しても高温時の接着強さを確保できます。

ボンド E258RS : JAIA-012495 F☆☆☆☆
 JAIA-406380 4VOC基準適合
 ボンド E258RW : JAIA-012496 F☆☆☆☆
 JAIA-406381 4VOC基準適合

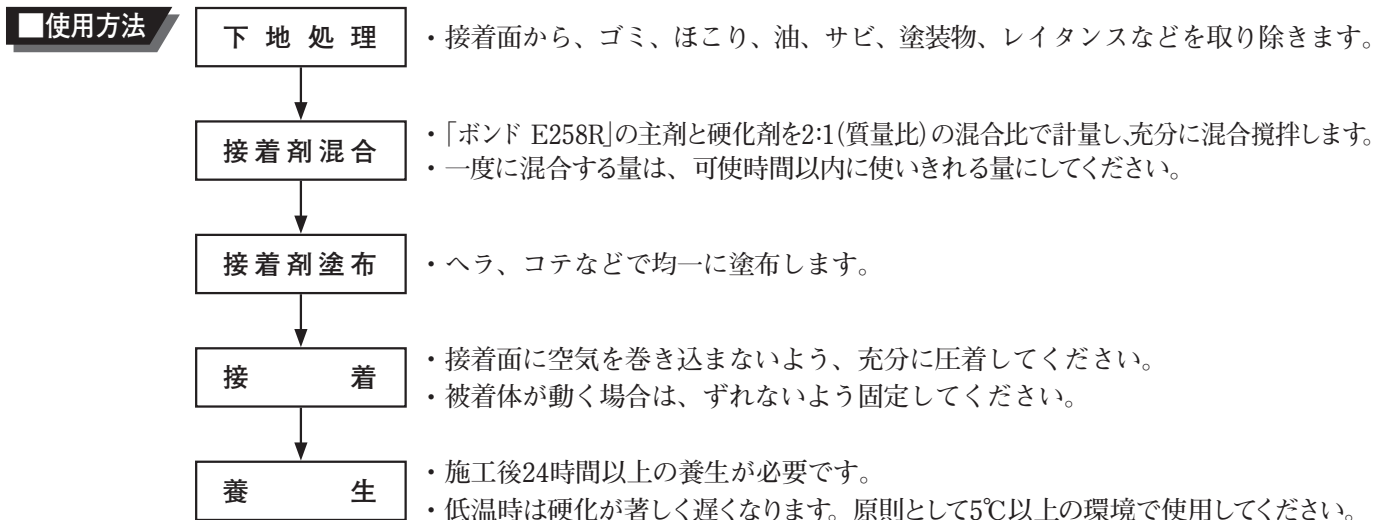
- 用途
- 鋼板同士の接着
 - 各種被着体の接着
 - 部材温度が上がる被着体の接着
 - 当て板の接着

- 特長
- 強力接着：接着強さが高く、優れた接着効果を示します。
 - 耐熱接着：部材温度が上昇した際も十分な接着強さを確保します。(60℃程度)
 - 常温硬化型：主剤・硬化剤の混合後、常温で化学反応し、約1日で初期硬化します。

■性状

製品名	ボンド E258RS		ボンド E258RW	
	主剤	硬化剤	主剤	硬化剤
主成分	エポキシ樹脂	ポリアミン類	エポキシ樹脂	ポリアミン類
外観	乳白色ペースト状	グレーペースト状	乳白色ペースト状	グレーペースト状
混合比	主剤：硬化剤=2：1 (質量比)			
混合粘度(測定値例)	105Pa・s (23℃, 20r/min)		49Pa・s (23℃, 20r/min)	
可使用時間(測定値例)	約85分 (23℃, 300g)		約50分 (23℃, 300g)	
硬化時間(測定値例)	約6時間 (23℃)		約4時間 (23℃)	

※数値は規格値ではありません。



■技術データ

1. 硬化樹脂の特性

試験項目	社内規格値	測定値(例)		試験方法
		ボンド E258RS	ボンド E258RW	
比重[硬化物](-)	1.40±0.10	1.42	1.37	JIS K 7112
圧縮降伏強さ(N/mm ²)	50以上	68	68	JIS K 7181/JIS K 7208
圧縮弾性率(N/mm ²)	1.5×10 ³ 以上	3.1×10 ³	2.8×10 ³	JIS K 7181/JIS K 7208
引張強さ(N/mm ²)	20以上	30	28	JIS K 7161/JIS K 7113
引張せん断接着強さ(N/mm ²)	15以上	25	27	JIS K 6850
引張接着強さ[鋼板同士](N/mm ²)	12以上	24	24	JIS A 6909
曲げ接着強さ(N/mm ²)	2.2以上	2.4	2.8	JIS K 6856

※養生：20±2℃，7日間

2. 硬化樹脂の環境温度における接着強さ(測定値例)

		20℃	40℃	60℃	80℃	100℃
引張せん断接着強さ [鋼板同士](N/mm ²)	ボンド E258RS	25	24	21	18	15
	ボンド E258RW	27	21	20	17	12

試験方法：引張せん断接着強さ(JIS K 6850)

被着体：100×25×1.6mm鋼板(SS400)(サンドブラスト#120処理)

養生条件：20℃，7日間

試験条件：各温度に1日放置し、各温度にて測定

		20℃	40℃	60℃	80℃	100℃
引張接着強さ [鋼板同士](N/mm ²)	ボンド E258RS	24	27	23	19	10
	ボンド E258RW	24	21	19	12	9

試験方法：引張接着強さ(JIS A 6909)

被着体：70×70×9mm鋼板，20×20mm鋼製アタッチメント(サンドブラスト#120処理)

養生条件：20℃，7日間

試験条件：各温度に1日放置し、各温度にて測定

■梱包容量

●ボンド E258R：6kgセット(主剤：4kg缶、硬化剤：2kg缶) ……2セット入り/ケース

■警告

健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

■注意事項

本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- ①本来の用途以外には使用しない。②作業場所は十分に換気する。③眼に入ったり皮フにふれないように注意し、必要に応じて保護具を着用する。④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。⑤異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。⑥廃棄は法令に従うこと。⑦使用後密栓。⑧保管条件：2～40℃ 直射日光を避けて保管。⑨使用温度：5℃以上

※より詳細な情報はSDSをお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。

事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願いいたします。(記載の性状などは2019年8月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社 <http://www.bond.co.jp/>

大阪本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町1-7-1 TEL06(6228)2961
東京本社 / 〒101-0054 東京都千代田区神田錦町2-3 TEL03(5259)5737

名古屋支店 TEL052(217)8624	仙台営業所 TEL022(342)1393	静岡営業所 TEL054(654)2552	高松営業所 TEL087(835)2020
福岡支店 TEL092(551)1764	前橋営業所 TEL027(289)8313	金沢営業所 TEL076(223)1565	広島営業所 TEL082(208)1201
横浜支店 TEL045(514)2450	栃木営業所 TEL0285(43)1511	滋賀営業所 TEL0748(70)5577	沖縄営業所 TEL098(884)7521
札幌支店 TEL011(731)0351	千葉営業所 TEL043(305)5970	姫路営業所 TEL079(235)1021	