

## 2成分形変成シリコン系建築用シーリング材



# ボンド MSシール

(カラーマスター方式)

ノンブリードタイプ

「ボンド MSシール」は、変成シリコンポリマーを主成分とした高性能建築用シーリング材です。建築用シーリング材として高度な各種性能を保持しており、金属カーテンウォール目地から一般RC造目地まで、広い範囲で使用できます。また、優れた被塗装性を有し、各種複層仕上塗材、薄付け仕上塗材、外壁化粧防水材などのいずれに対してもほとんど汚染を生じません。塗装仕上げを施す目地にも最適です。

JISIA F☆☆☆☆  
認定番号 003023

### ■用途

- 各種塗装および露出目地
  - 金属およびプレキャストコンクリート板の各種目地
  - RC造の各種目地
  - 各種パネル、ボードの目地
  - 窓枠まわり ●ひび割れの補修 ●各種改修工事
  - 金属断熱サンドイッチパネル
- ※ガラスまわりには適しません。

### ■特長

- 仕上塗材との密着性がよく、ほとんど汚染を生じません。
- JIS A 5758のタイプ及びクラスF-25LMに適合します (耐久性区分は9030)。
- 施工気温に適した作業性と硬化性を備えています。
- プライマーの使用により、各種被着材に強固に接着します。

### ■適用プライマー

| ボンド シールプライマー        |      | #9  | #38                |     |
|---------------------|------|---|--------------------|-----|
| 項目                  | タイプ  | 1液型   | 1液型                |     |
| 外観                  |      | 淡黄色透明液体   | 無色透明液体             |     |
| 組成                  | 樹脂   | ウレタン樹脂系   | アクリル樹脂系            |     |
|                     | 主溶剤  | 酢酸エチル   | 酢酸ブチル、酢酸エチル        |     |
| 比重 (23℃)            |      | 0.99±0.05                                       | 0.94±0.05          |     |
| 粘度 (mPa・s/23℃)      |      | 50以下  | 40以下               |     |
| 揮発分 (%)             |      | 31±3  | 21±3               |     |
|                     | 乾燥時間 | 5℃  | 60分                | 60分 |
|                     |      | 23℃   | 30分                | 30分 |
| 35℃                 |      | 15分   | 15分                |     |
| シーリング材の充てん可能時間(23℃) |      | 乾燥後から8時間  | 乾燥後から8時間           |     |
| 開封後の処理(不使用時密栓)      |      | 当日内に使い切る  | 当日内に使い切る           |     |
| 有効期間(冷暗所貯蔵)         |      | 6ヵ月   | 6ヵ月                |     |
| 包装・容量               |      | 500g缶<br>(12缶/ケース)                              | 500g缶<br>(12缶/ケース) |     |
|                     | 主用途  | 汎用  | 金属断熱サンドイッチ<br>パネル  |     |
| 備考                  |      | 第四類第一石油類<br>直射日光により黄変<br>しますのでプライマー<br>のみ出しに注意。 | 第四類第一石油類<br>無黄変型   |     |

### ■性状・性能

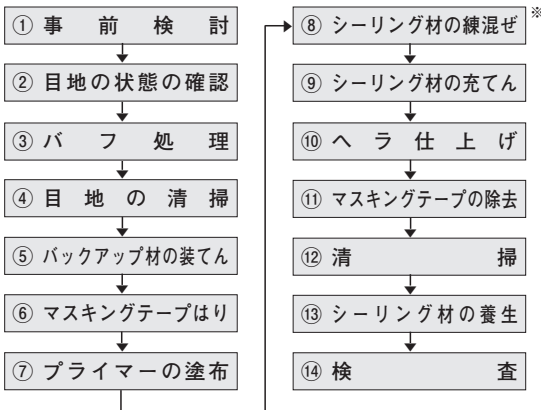
(JIS A 5758及びJIS A 1439に基づく試験結果)

| ボンド シーリング材             |                               | 変成シリコン系<br>ボンド MSシール |                            |                                 |                                |                 |
|------------------------|-------------------------------|----------------------|----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|-----------------|
| 外観                     | 基剤                            | ペースト状                |                            |                                 |                                |                 |
|                        | 硬化剤                           | ペースト状                |                            |                                 |                                |                 |
|                        | カラーマスター                       | ペースト状                |                            |                                 |                                |                 |
| 混合比(質量) 基剤:硬化剤:カラーマスター |                               | 100 : 8 : 3.9        |                            |                                 |                                |                 |
| JIS A 5758             | タイプ・クラス                       |                      | F-25LM                     |                                 |                                |                 |
|                        | スランプ<br>(50℃、mm)              | 縦                    | 0                          |                                 |                                |                 |
|                        |                               | 横                    | 0                          |                                 |                                |                 |
|                        | 弾性復元性(%)*                     |                      | 95                         |                                 |                                |                 |
|                        | 引張応力*<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 23℃                  | 0.2                        |                                 |                                |                 |
|                        |                               | -20℃                 | 0.2                        |                                 |                                |                 |
|                        | 定伸長下での<br>接着性*                | 23℃                  | 破壊なし                       |                                 |                                |                 |
|                        |                               | -20℃                 | 破壊なし                       |                                 |                                |                 |
|                        | 圧縮加熱・引張冷却後の<br>接着性*           |                      | 破壊なし                       |                                 |                                |                 |
|                        | 水浸せき後の定伸長下での<br>接着性*          |                      | 破壊なし                       |                                 |                                |                 |
| 体積変化(損失)(%)            |                               | 4.5                  |                            |                                 |                                |                 |
| 耐久性区分*                 |                               | 9030                 |                            |                                 |                                |                 |
| JIS A 1439             | 引張                            | 被着体                  | 製造月                        | 1, 2, 11, 12                    | 3, 4, 9, 10                    | 5, 6, 7, 8      |
|                        |                               |                      |                            | 5℃                              | 4                              | —               |
|                        |                               |                      | 23℃                        | 2                               | 3                              | 4               |
|                        | 接着性                           | アルミニウム板              | 35℃                        | —                               | —                              | 2               |
|                        |                               |                      | 指触乾燥時間<br>(タックフリー)<br>(時間) | 5℃                              | 48以内                           | —               |
|                        |                               |                      | 23℃                        | 24以内                            | 24以内                           | 36以内            |
|                        |                               |                      | 35℃                        | —                               | —                              | 24以内            |
| 比重                     |                               |                      | 1.15                       |                                 |                                |                 |
| 押し出し性(5℃、秒)            |                               |                      | 3                          |                                 |                                |                 |
| 引張                     | 被着体                           | 条件(23℃)              | 応力・伸び                      | 50%引張応力<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 最大引張応力<br>(N/mm <sup>2</sup> ) | 最大荷重時の伸び<br>(%) |
|                        |                               |                      |                            | 養生後                             | 0.09                           | 0.38            |
|                        |                               | アルミニウム板              | 加熱後                        | 0.11                            | 0.49                           | 610             |
|                        |                               |                      | 水浸せき後                      | 0.08                            | 0.38                           | 850             |
|                        |                               |                      | 養生後                        | 0.08                            | 0.38                           | 770             |
|                        |                               |                      | 加熱後                        | 0.10                            | 0.50                           | 600             |
| モルタル板                  | 水浸せき後                         | 0.07                 | 0.33                       | 800                             |                                |                 |

表中の数値は代表値を示しています。数値は規格値ではありません。

\*硫酸陽極処理皮膜を施したアルミニウム板

■施工方法



※気泡の巻き込みが少なく安定した混合ができるシーリング材専用の缶回転式混合機を用いて、均一になるまで充分に混合する(15分)。また、混合後はすみやかに使いきる。

■標準施工量

「ボンド MSシール」1L当たりの概算施工メーター数

| 深さ(シール厚) | 目地幅  |      |      |      |
|----------|------|------|------|------|
|          | 10mm | 15mm | 20mm | 25mm |
| 10mm     | 8.3  | 5.6  | 4.2  | —    |
| 15mm     | —    | —    | 2.8  | 2.2  |
| 20mm     | —    | —    | —    | 1.7  |

※数量には20%のロスを含んでおり、状況に応じて増減する場合があります。

■色調

標準色：ホワイト、ライトグレー、グレー、ダークグレー、ニューアイボリー、ステンカラー、ニューアンバー、ニューブロンズ、ブラック、コンクリートグレー(必ず「ボンド シールカラーマスター」をご使用ください。)

■梱包容量

●ボンド MSシール：4Lセット (2セット入り/1ケース)  
 (「ボンド シールカラーマスター」は入っておりません。別途ご注文ください。)

■警告

火気に注意してください。

■注意事項

下記の注意事項を守って取り扱ってください。

- ①本来の用途以外には使用しない。②作業場所は十分に換気する。③眼に入ったり皮にふれないように注意し、必要に応じて保護具を着用する。④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。⑤異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。⑥廃棄は法令に従うこと。⑦開封後はすみやかに使いきる。⑧保管条件：5～35℃。直射日光を避け、冷暗所で保管。湿気厳禁。
- [シールプライマー]の取り扱いには、上記の注意事項に加え、下記の注意事項も守ってください。
- 引火性の液体です。有機溶剤中毒の恐れがあります。使用後も溶剤臭がなくなるまで換気してください。
- 皮に付着したり蒸気を吸入すると、かぶれや中毒、その他の健康障害を起こす恐れがあります。
- ①本来の用途以外には使用しない。②作業場所には、局所排気装置を設ける。③必要な保護具を着用する。④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。⑤蒸気などを吸い気が悪くなった時は、空気の清浄な場所で安静にする。⑥異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。⑦廃棄は法令に従うこと。⑧本品を塗布した上から、乾燥後～8時間以内にシーリング材を施工してください。⑨開封後の処理(不使用時密栓)：当日中に使いきるようにしてください。⑩保管条件：5～35℃。直射日光を避け保管。湿気厳禁。

※より詳細な情報はSDSをお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいませようお願いいたします。(記載の性状等は2019年11月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa・s、1kgf・cm=9.8×10<sup>-2</sup>J、1MPa=1N/mm<sup>2</sup>です。1N/mm<sup>2</sup>は約10.2kgf/cm<sup>2</sup>に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

■被塗装性

| 仕上塗材の種類および通称 |                                     | 項目       | 付着性 | 汚染性 |
|--------------|-------------------------------------|----------|-----|-----|
| 仕上塗材         | 合成樹脂エマルジョン系 薄付け仕上塗材(薄塗材E)           | リシン      | ○   | ◎   |
|              |                                     | マッシュクA   | ○   | ◎   |
|              | 可とう形外装合成樹脂エマルジョン系 薄付け仕上塗材(可とう形薄塗材E) | 弾性シリコン   | ○   | ○   |
|              | 防水形外装合成樹脂エマルジョン系 薄付け仕上塗材(防水形外装薄塗材E) | 単層弾性     | ○   | ◎   |
|              | 合成樹脂エマルジョン系 厚付け仕上塗材(厚塗材C)           | 樹脂スタッコ   | ○   | ◎   |
|              | セメント系厚付け仕上塗材(厚塗材C)                  | セメントスタッコ | ○   | ◎   |
|              | 合成樹脂エマルジョン系 複層仕上塗材(複層塗材E)           | 複層E      | ○   | ◎   |
|              | 反応硬化形合成樹脂エマルジョン系 複層仕上塗材(複層塗材RE)     | 複層RE     | ○   | ◎   |
|              | 防水形合成樹脂エマルジョン系 複層仕上塗材(防水形複層塗材E)     | 複層弾性     | ○   | ◎   |
|              | 通気性化粧防水材                            | —        | ○   | ◎   |
| 外壁化粧防水材      | アクリルゴム                              | ○        | ◎   |     |
| 水性系塗料        | 合成樹脂エマルジョンペイント                      | アクリル水性   | ○   | ○   |
|              | 反応硬化形1液水性ウレタン樹脂塗料                   | 水性ウレタン   | ○   | ◎   |
|              | 反応硬化形1液水性アクリルシリコン樹脂塗料               | 水性シリコン   | ○   | ◎   |
|              | 微弾性フィラー                             | —        | ○   | ◎   |
| 非水エマルジョン系塗料  | アクリル非水エマルジョン系塗料                     | NAD      | △   | ○   |
|              | ターベン可溶2液形ウレタン樹脂エナメル                 | —        | ○   | ◎   |
| 溶剤系塗料        | アクリル樹脂エナメル                          | —        | △   | ◎   |
|              | 塩化ビニル樹脂エナメル                         | —        | ○   | ◎   |
|              | 2成分形アクリルウレタン塗料                      | —        | ○   | ◎   |
|              | アクリルシリコン樹脂系塗料                       | —        | ○   | ◎   |
| 油性系塗料        | 常温乾燥形フッ素樹脂系塗料                       | —        | ○   | ◎   |
|              | 油性調合ペイント                            | 乾性油      | ×   | ×   |
|              | 合成樹脂調合ペイント                          | 長油性アルキッド | ×   | ×   |
|              | フタル酸樹脂エナメル                          | 中油性アルキッド | ×   | ×   |

付着性/○：良好(条件により密着性が低下する場合あり) △：可 ×：不可  
 汚染性/◎：汚染なし

○：塗料の種類、仕様により汚染の可能性あり(実用上問題なし)

△：汚染の可能性あり(バリアープライマーを使用すれば可)

×：汚染あり(バリアープライマーを使用しても不可)

※仕上塗材のメーカーやシーラーの種類により異なる場合がありますので、必要に応じて試験を実施しご確認ください。

※油性系塗料を塗布すると、塗膜の乾燥が極めて遅くなりますので使用は避けてください。

コニシ株式会社 <http://www.bond.co.jp/>

大阪本社 / 〒541-0045 大阪市中央区道修町1-7-1 TEL06(6228)2961  
 関東支社 / 〒338-0832 埼玉県さいたま市桜区西堀5-3-35 TEL048(637)9950

- |                       |                       |                       |                       |
|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| 名古屋支店 TEL052(217)8624 | 仙台営業所 TEL022(342)1393 | 静岡営業所 TEL054(654)2552 | 高松営業所 TEL087(835)2020 |
| 福岡支店 TEL092(551)1764  | 前橋営業所 TEL027(289)8313 | 金沢営業所 TEL076(223)1565 | 広島営業所 TEL082(208)1201 |
| 横浜支店 TEL045(514)2450  | 栃木営業所 TEL0285(43)1511 | 滋賀営業所 TEL0748(70)5577 | 沖縄営業所 TEL098(884)7521 |
| 札幌支店 TEL011(731)0351  | 千葉営業所 TEL043(305)5970 | 姫路営業所 TEL079(235)1021 |                       |